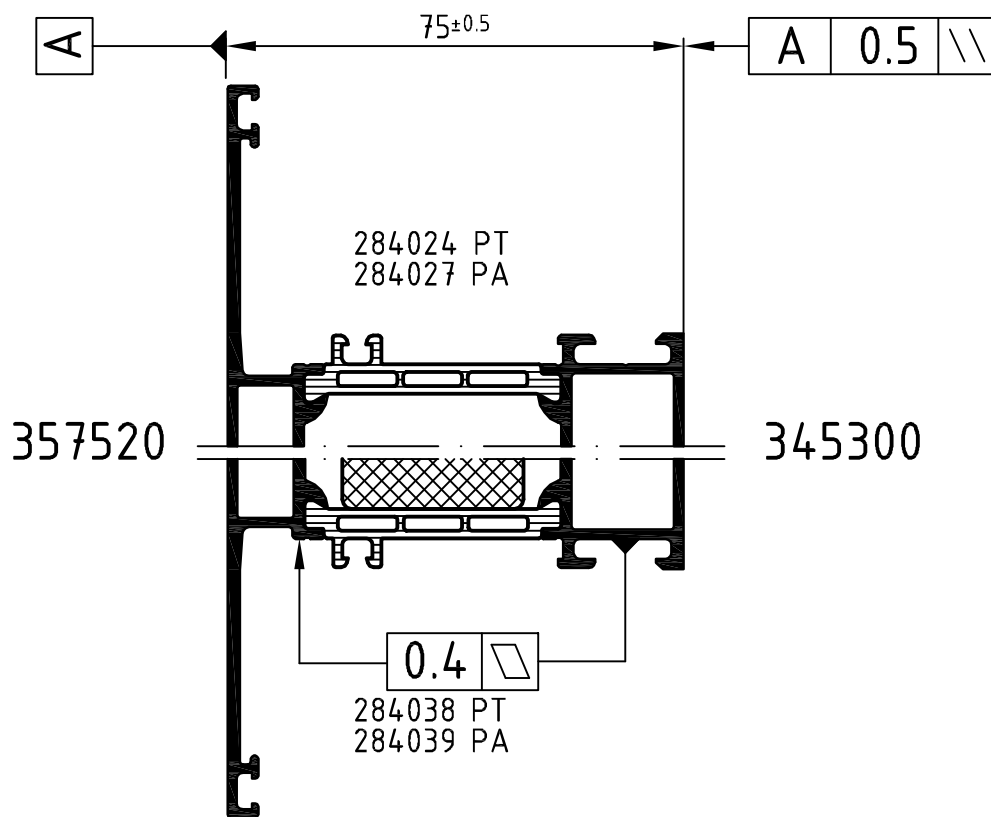
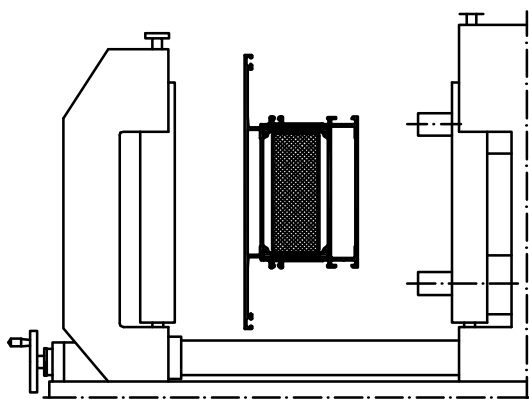
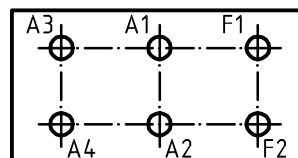




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren!
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!

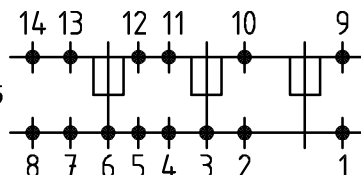


Isomet 3



Durchlauf-
richtung

Isomet 4/5



Andruck-
walze

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomet 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
					R1	6	282821 (20.0 mm)		
A1	1	282590 B	282590 B	R1/A1					
A2	1	282590 B	282590 B	R1/A2					
A3	1	282591 B	282590 B	R1/A3					
A4	1	282591 B	282590 B	R1/A4					
F1	1	282592 B		R1/F1					
F2	1	282592 B		R1/F2					
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished		-		Maßstab Scale	Gewicht Weight
				uml. total					
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		- - -		Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version		0403		Datum Date		Name			
Name				05.09.2012				Benennung Title	Rollenplan Isomat 3/4/5 Schüco AWS 75 BS.HI IsoModul
PA Steg geändert		gez. drawn		Winkler					
		gepr. checked		Finkemeyer					
		ges. seen		Nienhüser					
								Zelchn.-Nr. Drawing No.	366350 RP 1000
								EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	Ersatz für Replacement for