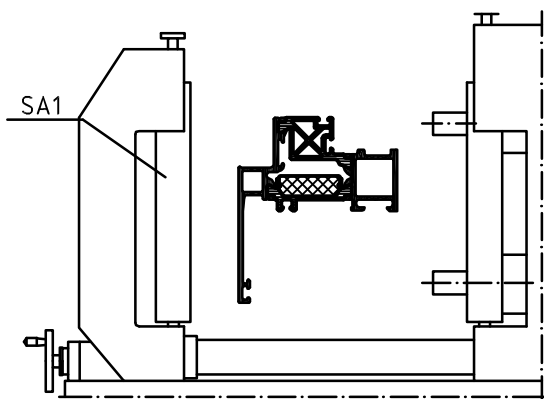


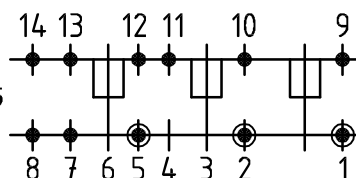
Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch. Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



A diagram showing a 2x3 grid of nodes. The top row nodes are labeled A3, A1, and F1 from left to right. The bottom row nodes are labeled A4, A2, and F2 from left to right. Two dashed boxes, each labeled 'SA', are positioned between the top and bottom rows. The first 'SA' box is between A3 and A4, and the second 'SA' box is between A1 and A2. Vertical dashed lines connect A3 to A4, A1 to A2, and F1 to F2. Horizontal dashed lines connect A3 to A1, A1 to F1, A4 to A2, and A2 to F2.

Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



- Andruck-
walze

Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
A1	1	283065	283065	R2/A1	R1	3 282821 (20.0 mm)
A2	1	280736 B	280736 B	R1/A2	R2	2 280743 (5.0 mm)
A3	1	283066	283065	R2/A3	R3	1 296207 (4.0 mm)
A4	1	280737 B	280736 B	R1/A4	SA1	3 283120
F1	1	283067		R3/F1		
F2	1	280738 B		R1/F2		

		Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU	Info-Plan:
			mech. polished	Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight
			uml. total		
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated — - —		
Original / Änderung Revision / Version 0504		Datum Date	Name	Werkstoff Material	
Name		15.09.2009		Benennung Title	
Symbol geändert		gez. drawn	Finkemeyer	Rollenplan Isomat 4/5 Schüco AWS 70 BS.HI IsoModul	
		gepr. checked	Winkler		
		ges. seen	Nienhäuser		
		SCHÜCO		Zeichn.-Nr. Drawing No. 366660 RP 1000	
				EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
				Ersatz für Replacement for	