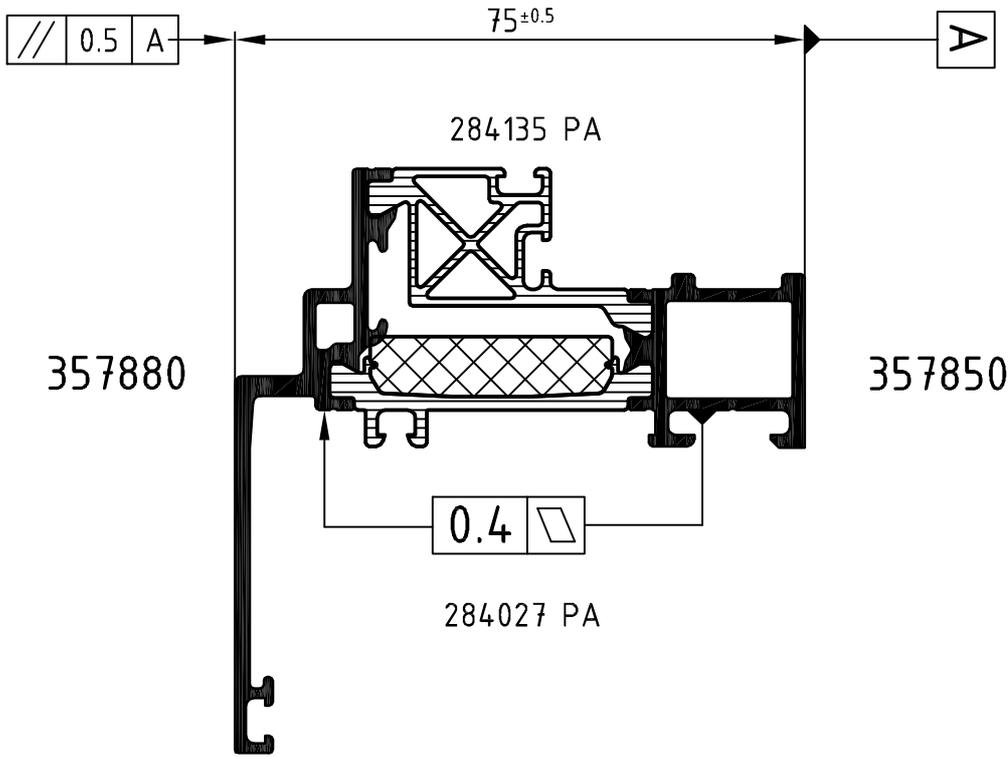
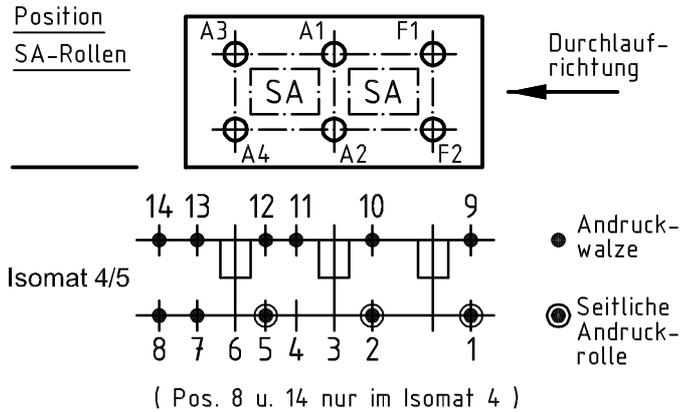
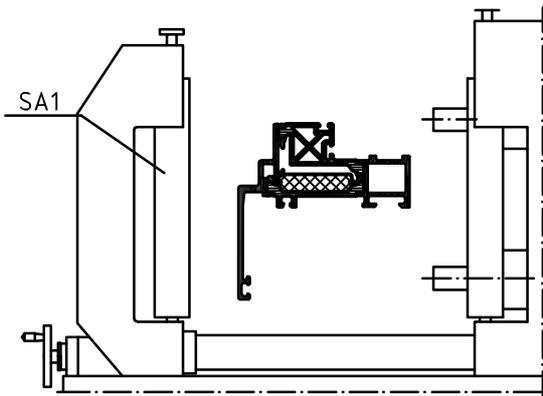


Technical data subject to change. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. All Rights Reserved.  
 Technische Änderungen vorbehalten. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. Alle Rechte vorbehalten.



**Achtung:** Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren!  
**Attention:** Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch. Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
					R1	R2
A1	1	283121	283121	R2/A1	3	282821 (20.0 mm)
A2	1	282590 B	282590 B	R1/A2	2	280743 (5.0 mm)
A3	1	283122	283121	R2/A3	1	280751 (9.0 mm)
A4	1	282591 B	282590 B	R1/A4	3	283120
F1	1	283067		R3/F1		
F2	1	282592 B		R1/F2		

Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished -		Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight
Paßmaße Close tol.		beschichtet coated		Werkstoff Material	
Abmaße Std. tolerance				Benennung Title	
Original / Änderung Revision / Version 0706		Datum Date 15.09.2009		Name	
Name		Finkemeyer		Rollenplan Isomat 4/5	
Symbol geändert		Finkemeyer		Schüco AWS 75 BS.HI IsoModul	
		Nienhüser		Zeichn.-Nr. Drawing No. 366670 RP 1000	
		<b>SCHÜCO</b>		EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
				Ersatz für Replacement for	