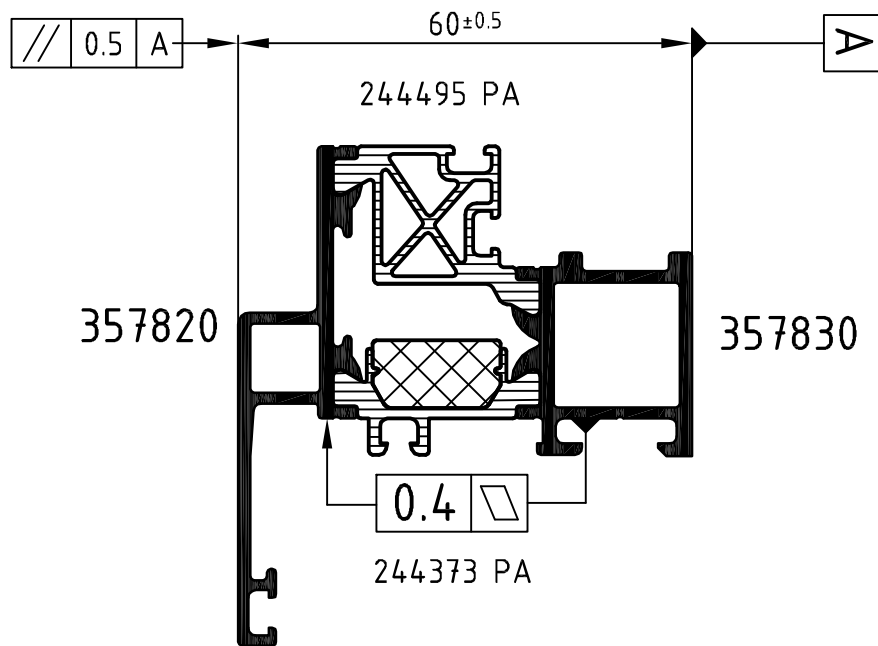
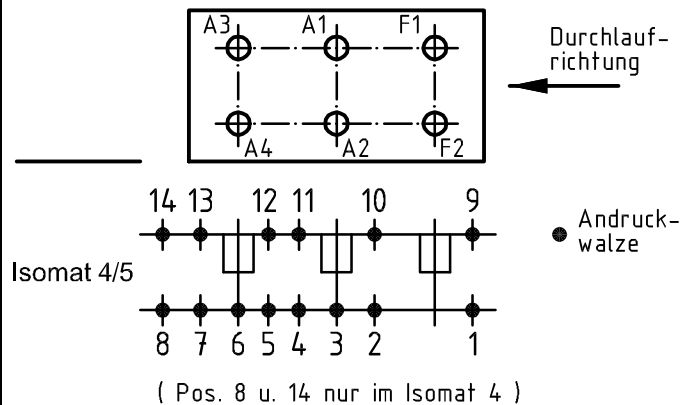
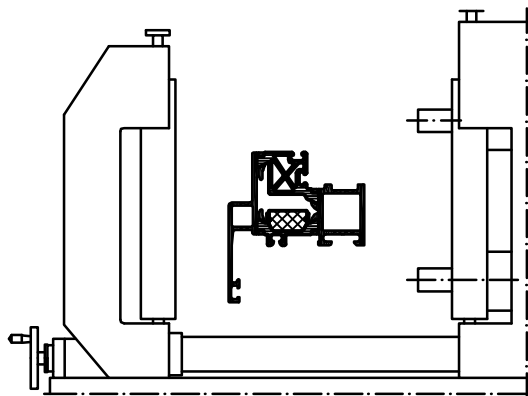




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



					Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	2	280743 (5.0 mm)
					R2	3	282821 (20.0 mm)
A1	1	282132	282132	R1/A1	R3	2	296448 (8.0 mm)
A2	1	280699 B	280699 B	R2/A2/R3	R4	1	296209 (6.5 mm)
A3	1	282133	282132	R1/A3			
A4	1	280700 B	280699 B	R2/A4/R3			
F1	1	283067					
F2	1	280698 B		R2/F2/R4			
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	
				mech. polished		-	
				uml. total			
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		Maßstab Scale	
				— - —		1 : 1	
Original / Änderung Revision / Version		0403		Datum Date		Werkstoff Material	
				Name		Benennung Title	
Name				15.09.2009		Rollenplan Isomat 4/5	
Symbol geändert		gez. drawn		Finkemeyer		Schüco AWS 60.HI	
		gepr. checked		Winkler		IsoModul	
		ges. seen		Nienhüser			
						Zeichn.-Nr. Drawing No.	
						366690 RP 1000	
						EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
						Ersatz für Replacement for	

SCHÜCO