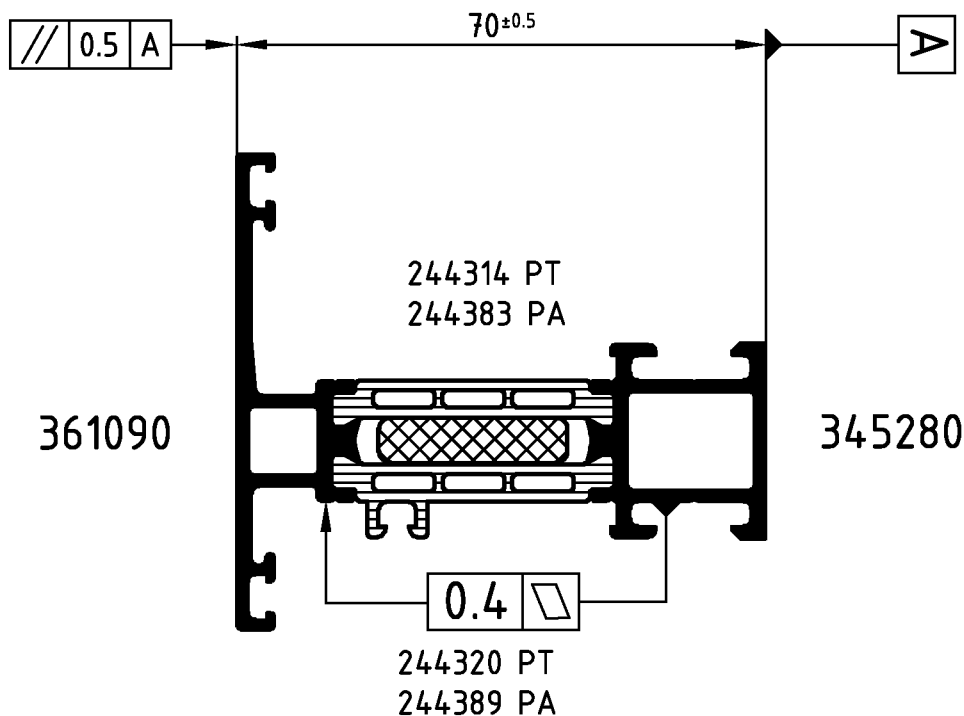
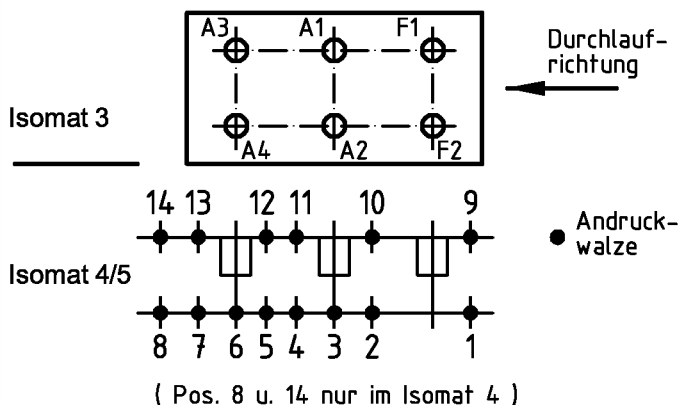
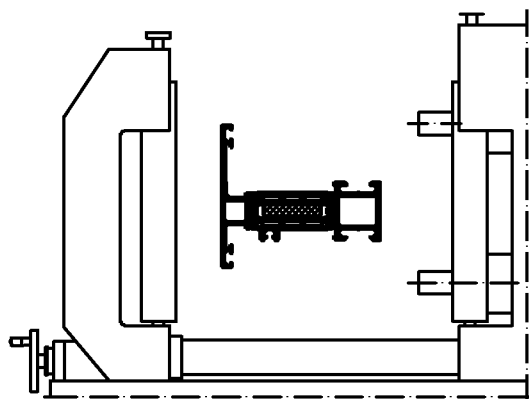




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Attention: Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



Stück. Qty.				Art.-Nr. Art.-No.		Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		Stück. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
				für Isomat 3/5		für Isomat 4		R1		282821 (20.0 mm)	
A1				1		280736 B		R1/A1			
A2				1		280736 B		R1/A2			
A3				1		280737 B		R1/A3			
A4				1		280737 B		R1/A4			
F1				1		280738 B		R1/F1			
F2				1		280738 B		R1/F2			
				Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
						mech. polished		Maßstab Scale		Gewicht Weight	
						umf. total		1 : 1		g/m	
						beschichtet coated		Werkstoff Material			
Original / Änderung Revision / Version				0201		Datum Date		Name		Benennung Title	
Name				Finkemeyer		10.11.2006		finkca		Rollenplan	
Bemaßung geändert				gez. drawn		Finkemeyer				Isomat 3/4/5	
				gepr. checked		Winkler				Schüco AWS 70 WF.HI	
				ges. seen		Nienhäuser				IsoModul	
										366750 RP 1000	
										EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
										Ersatz für Replacement for	