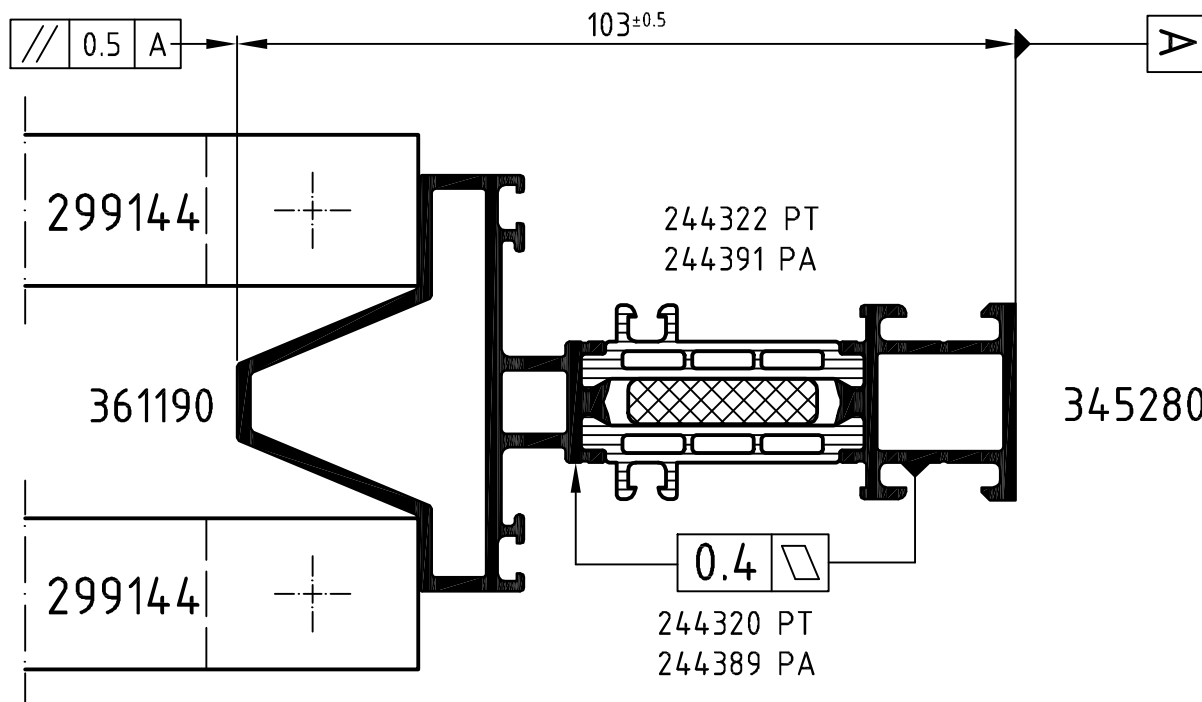
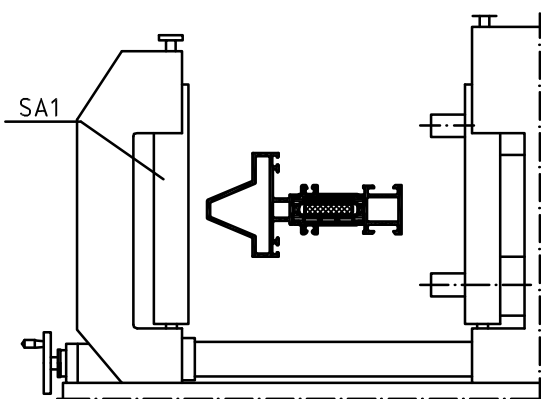


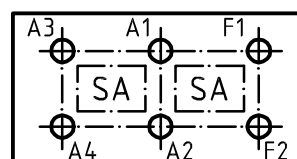


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren!
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch. Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



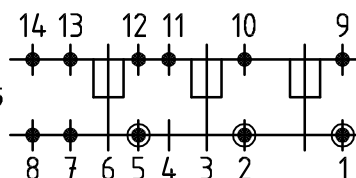
Position
SA-Rollen

Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
A1	1	280736 B	280736 B	R1/A1		R1	6 282821 (20.0 mm)
A2	1	280736 B	280736 B	R1/A2		SA1	6 299144*
A3	1	280737 B	280736 B	R1/A3			*Isomat 3: 4
A4	1	280737 B	280736 B	R1/A4			
F1	1	280738 B		R1/F1			
F2	1	280738 B		R1/F2			
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	
				mech. polished		Info-Plan:	
				uml. total		Maßstab Scale	
				beschichtet coated		1 : 1	
						Werkstoff Material	
						Benennung Title	
						Rollenplan	
						Isomat 3/4/5	
						Schüco AWS 70 WF.HI	
						IsoModul	
						Zeichn.-Nr. Drawing No.	
						366820 RP 1000	
						EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
						Ersatz für Replacement for	

Original / Änderung Revision / Version	0403	Datum Date	05.12.2008	Name	
Stck. entfernt	gez. drawn	Finkemeyer			
	gepr. checked	Winkler			
	ges. seen	Nienhüser			
SCHÜCO					