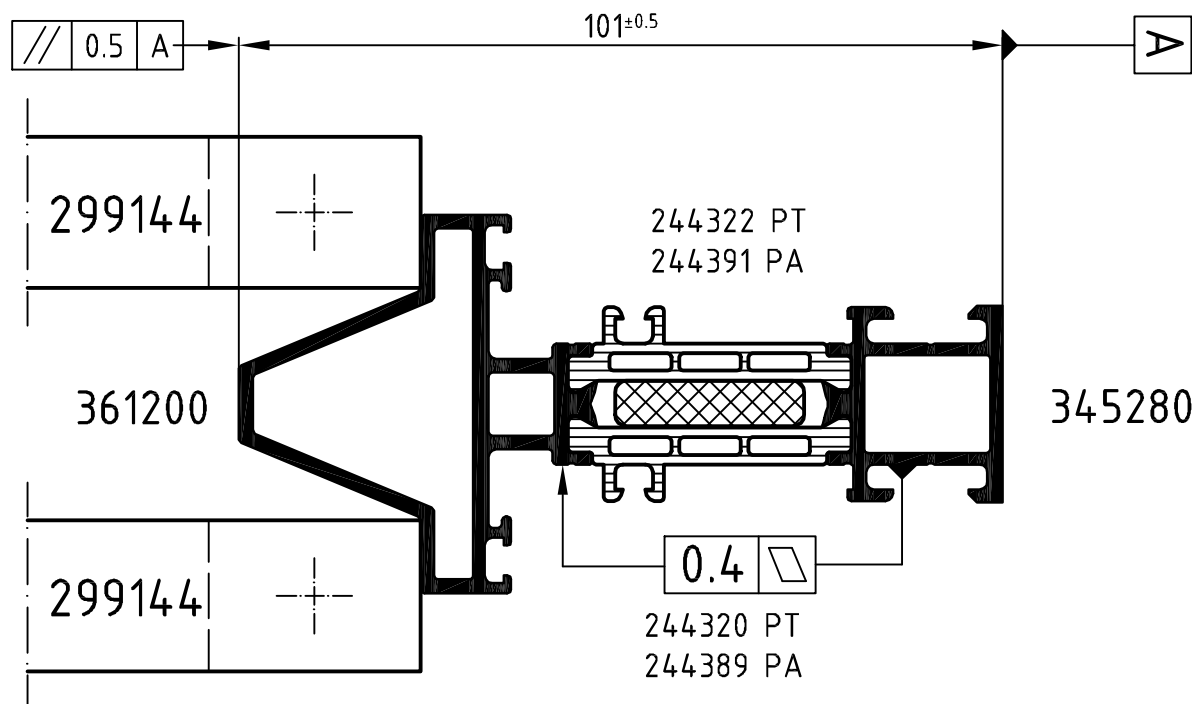
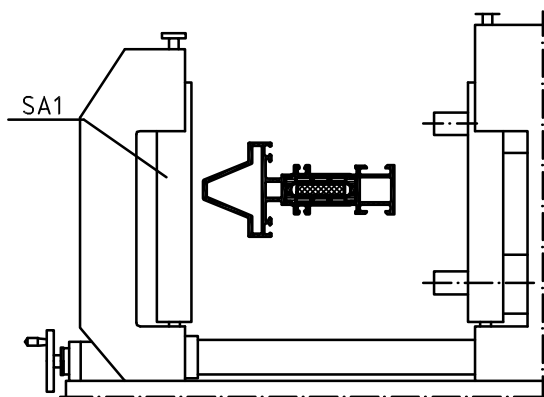


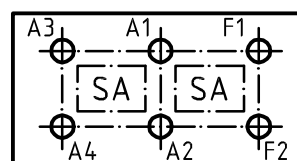


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Attention: Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



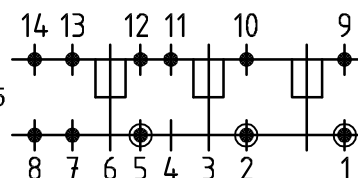
Position
SA-Rollen

Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
Stck. Qty.		Art.-Nr. Art.-No.		Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		R1	6	282821 (20.0 mm)
A1		1		280736 B		SA1	6	299144*
A2		1		280736 B				*Isomat 3: 4
A3		1		280737 B				
A4		1		280737 B				
F1		1		280738 B				
F2		1		280738 B				
				Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU
						mech. polished		Info-Plan;
						uml. total		Maßstab Scale
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		1 : 1		Gewicht Weight
Original / Änderung Revision / Version				0403		Datum Date		Werkstoff Material
Name				05.12.2008		Name		Benennung Title
Stck. entfernt				gez. drawn		Finkemeyer		Rollenplan Isomat 3/4/5 Schüco AWS 70 WF.HI IsoModul
				gepr. checked		Winkler		
				ges. seen		Nienhüser		
								Zeichn.-Nr. Drawing No.
								366830 RP 1000
						EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for

SCHÜCO