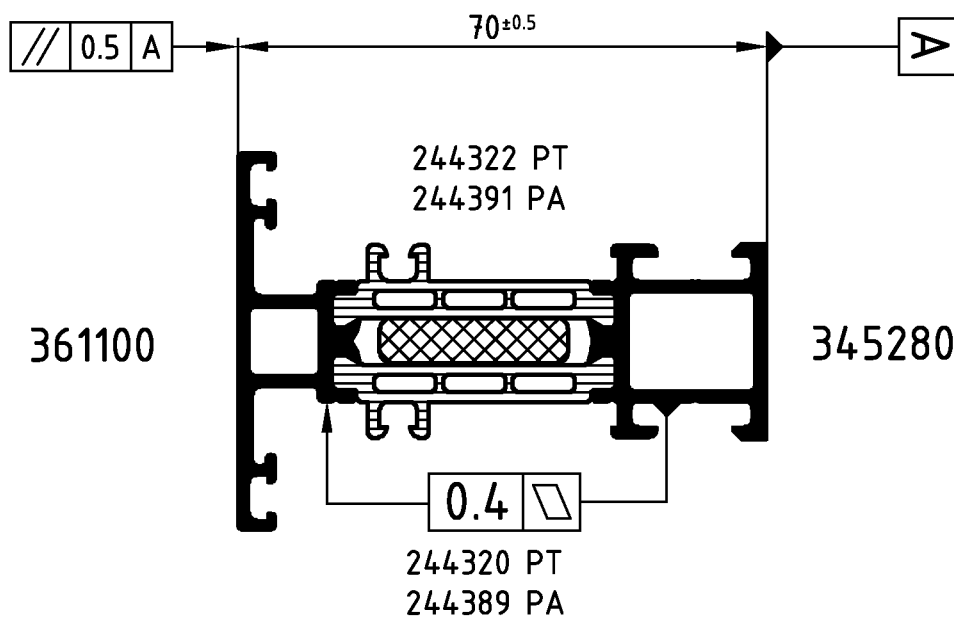
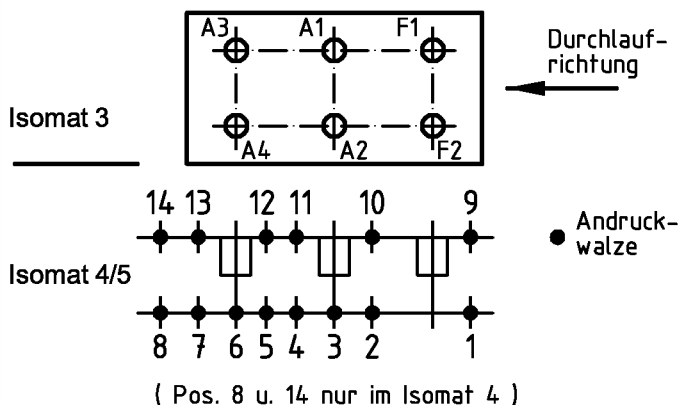
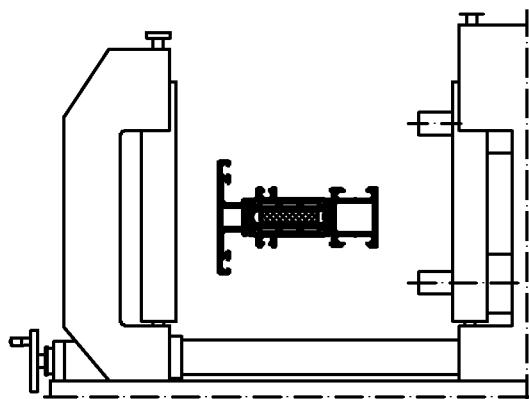




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Attention: Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
Stck. Qty.		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4		Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		
R1		6		282821		(20.0 mm)		
A1		1		280736 B		280736 B		R1/A1
A2		1		280736 B		280736 B		R1/A2
A3		1		280737 B		280736 B		R1/A3
A4		1		280737 B		280736 B		R1/A4
F1		1		280738 B				R1/F1
F2		1		280738 B				R1/F2
				Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU
						mech. polished		—
						umf. total		
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance				beschichtet coated		— — —
Original / Änderung Revision / Version		0201				Datum Date		Name
Name		Finkemeyer				10.11.2006		finkca
Bemaßung geändert				gez. drawn		Finkemeyer		
				gepr. checked		Winkler		
				ges. seen		Nienhüser		