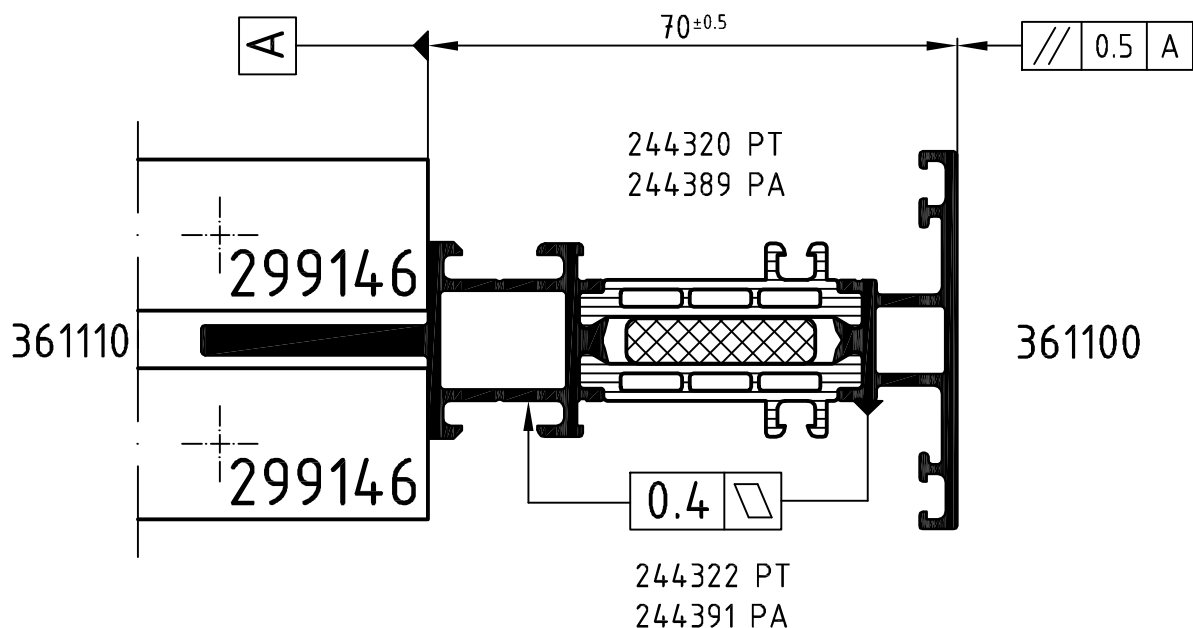
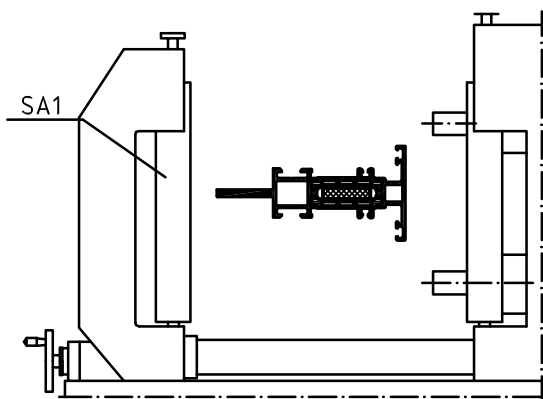


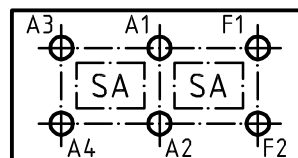


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren!
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch. Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



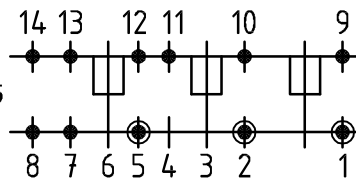
Position
SA-Rollen

Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)				Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
A1	1	280736 B	280736 B	R1	6 280749 (7.0 mm)
A2	1	280736 B	280736 B	R2	6 296229 (5.5 mm)
A3	1	280737 B	280736 B	R3	6 280743 (5.0 mm)
A4	1	280737 B	280736 B	SA1	6 299146*
F1	1	280738 B			*Isomat 3: 4
F2	1	280738 B			

Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished		Maßstab Scale	Gewicht Weight
		umf. total		1 : 1	
Paßmaße Close tol.		beschichtet coated		Werkstoff Material	
Abmaße Std. tolerance					
Original / Änderung Revision / Version		Datum Date		Benennung Title	
0504		05.12.2008		Rollenplan Isomat 3/4/5	
Name		Name		Schüco AWS 70 WF.HI	
Stck. entfernt		gez. drawn		IsoModul	
		gepr. checked		366860 RP 1000	
		ges. seen		EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
				Ersatz für Replacement for	