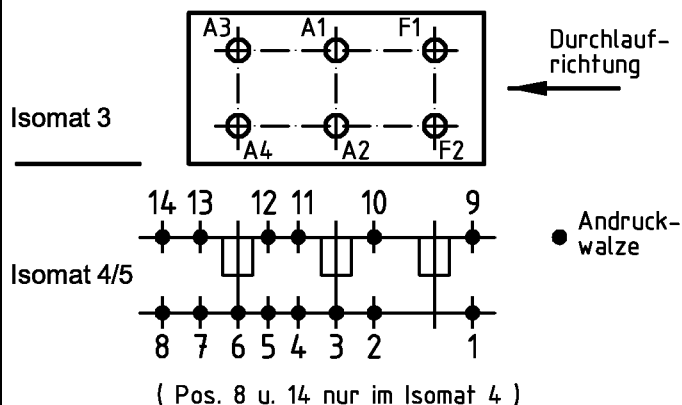
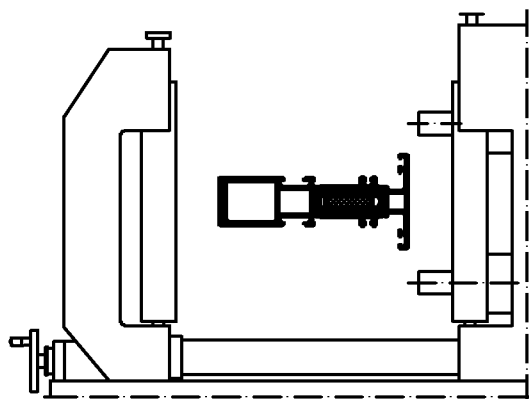


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfinweise im aktuellen Rollenhandbuch. **Attention:** Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		R1	6	280749 (7.0 mm)	
A1	1	280736 B	280736 B	R1/R2/A1/R3	R2	6	296229 (5.5 mm)	
A2	1	280736 B	280736 B	R1/R2/A2/R3	R3	6	280743 (5.0 mm)	
A3	1	280737 B	280736 B	R1/R2/A3/R3				
A4	1	280737 B	280736 B	R1/R2/A4/R3				
F1	1	280738 B		R1/R2/F1/R3				
F2	1	280738 B		R1/R2/F2/R3				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:
				mech. polished —		Maßstab Scale 1 : 1		Gewicht Weight g/m
				umf. total				
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated — — —		Werkstoff Material		
Original / Änderung Revision / Version 0302				Datum Date		Name		Benennung Title
Name Finkemeyer				04.05.2007		FINKCA		Rollenplan Isomat 3/4/5 Schüco AWS 70 WF.HI IsoModul
Bemaßung hinzu gefügt				gez. drawn		Finkemeyer		
				gepr. checked		Winkler		
				ges. seen		Nienhüser		
						Zeichn.-Nr. Drawing No. 366870 RP 1000		
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for