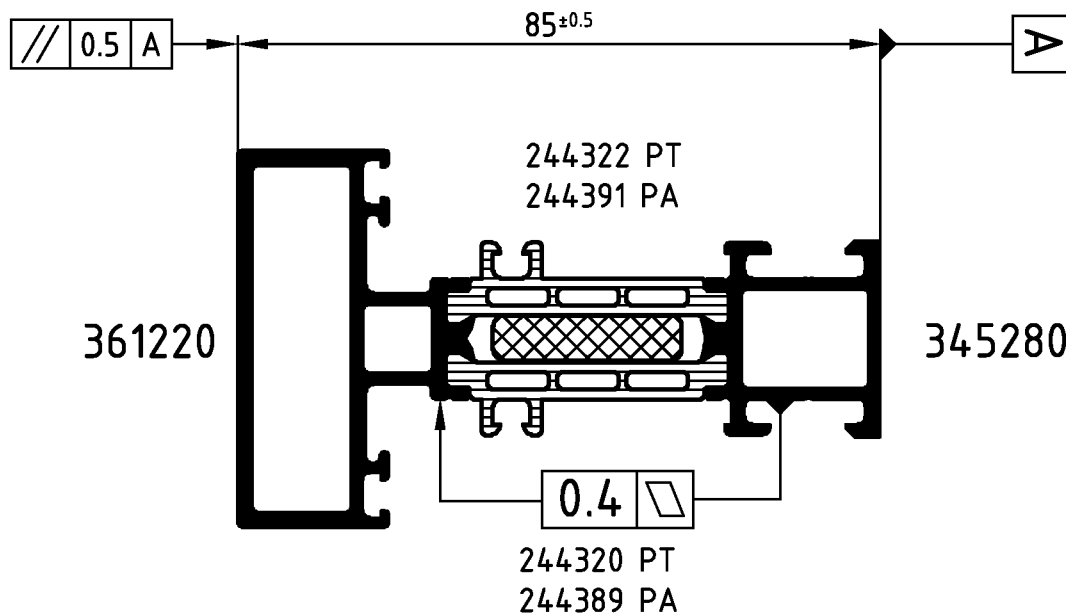
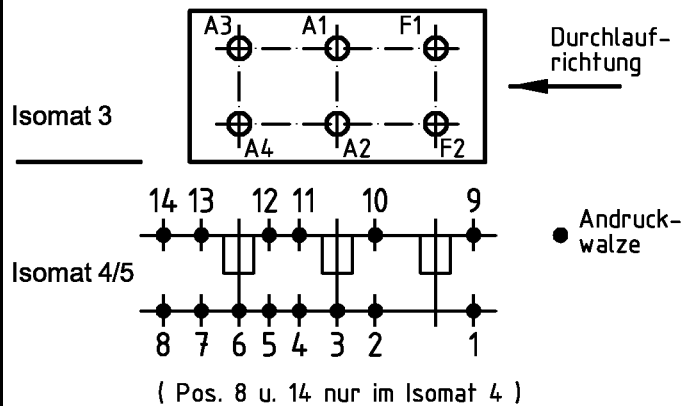
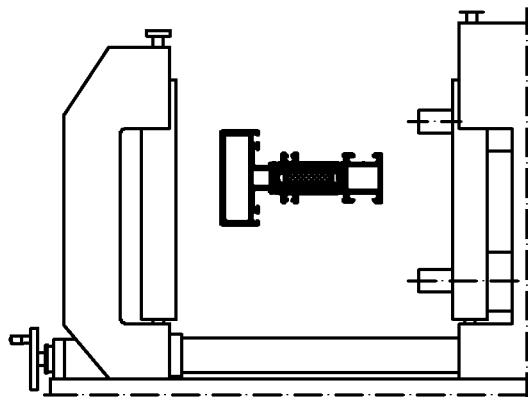




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Attention: Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



				Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
				R1	6	282821	(20.0 mm)
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)			
A1	1	280736 B	280736 B	R1/A1			
A2	1	280736 B	280736 B	R1/A2			
A3	1	280737 B	280736 B	R1/A3			
A4	1	280737 B	280736 B	R1/A4			
F1	1	280738 B		R1/F1			
F2	1	280738 B		R1/F2			
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	
				mech. polished		Info-Plan:	
				umf. total		Maßstab Scale	
				beschichtet coated		1 : 1	
						Werkstoff Material	
						Gewicht Weight	
						g/m	
Original / Änderung Revision / Version		0201		Datum Date		Name	
Name		Finkemeyer		04.05.2007		FINKCA	
Bemaßung hinzu gefügt		gez. drawn		Finkemeyer		Benennung Title	
		gepr. checked		Winkler		Rollenplan	
		ges. seen		Nienhüser		Isomat 3/4/5	
						Schüco AWS 70 WF.HI	
						IsoModul	
						Zechn.-Nr. Drawing No.	
						366920 RP 1000	
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
						Ersatz für Replacement for	

SCHÜCO