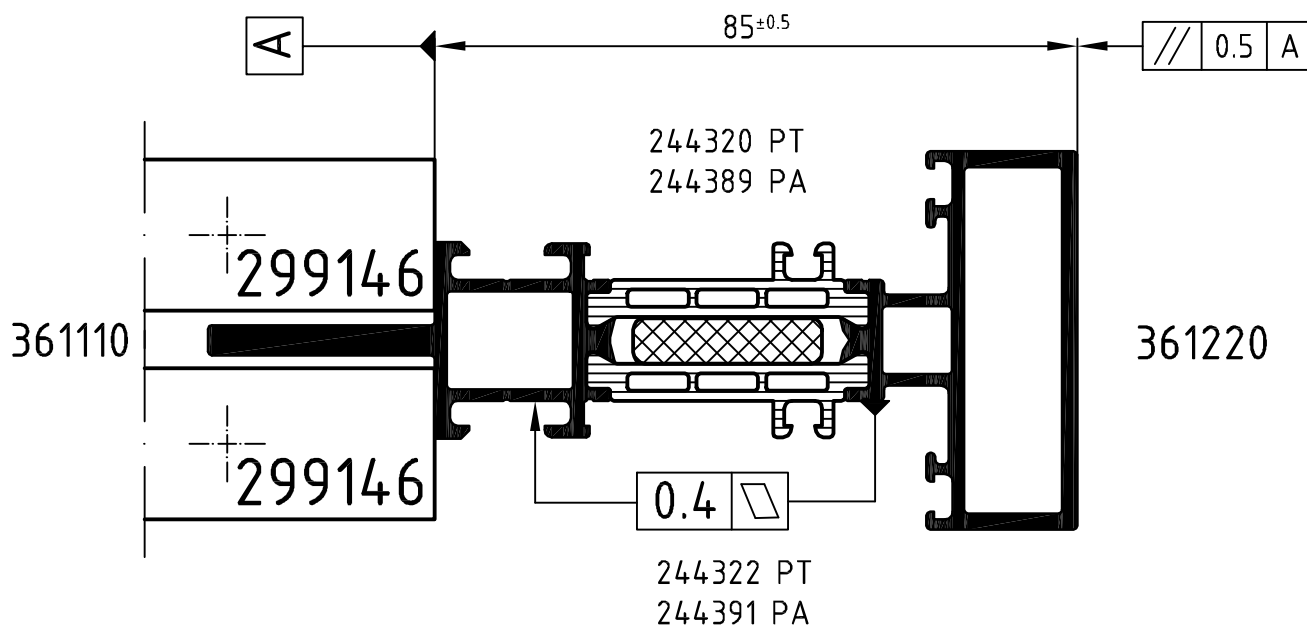
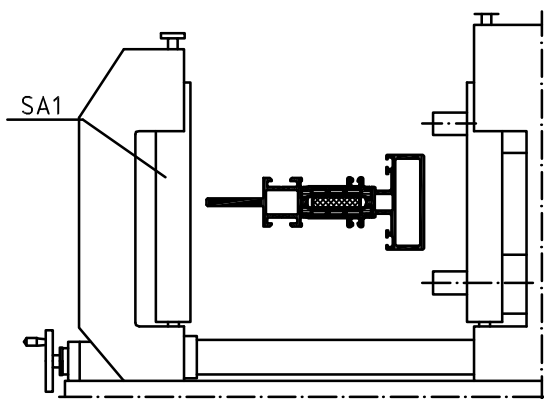


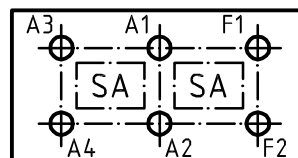


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Attention: Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



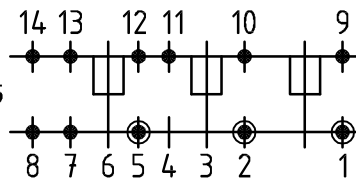
Position
SA-Rollen

Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
		Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)			
A1		1	280736 A	280736 A	R1/R2/A1			
A2		1	280736 A	280736 A	R1/R2/A2			
A3		1	280737 A	280736 A	R1/R2/A3			
A4		1	280737 A	280736 A	R1/R2/A4			
F1		1	280738 A		R1/R2/F1			
F2		1	280738 A		R1/R2/F2			
			Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	
					mech. polished		-	
					uml. total			
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		— - —		
Original / Änderung Revision / Version			0403		Datum Date		Name	
Name					05.12.2008		Benennung Title	
Stck. entfernt			gez. drawn		Finkemeyer			
			gepr. checked		Winkler			
			ges. seen		Nienhüser			