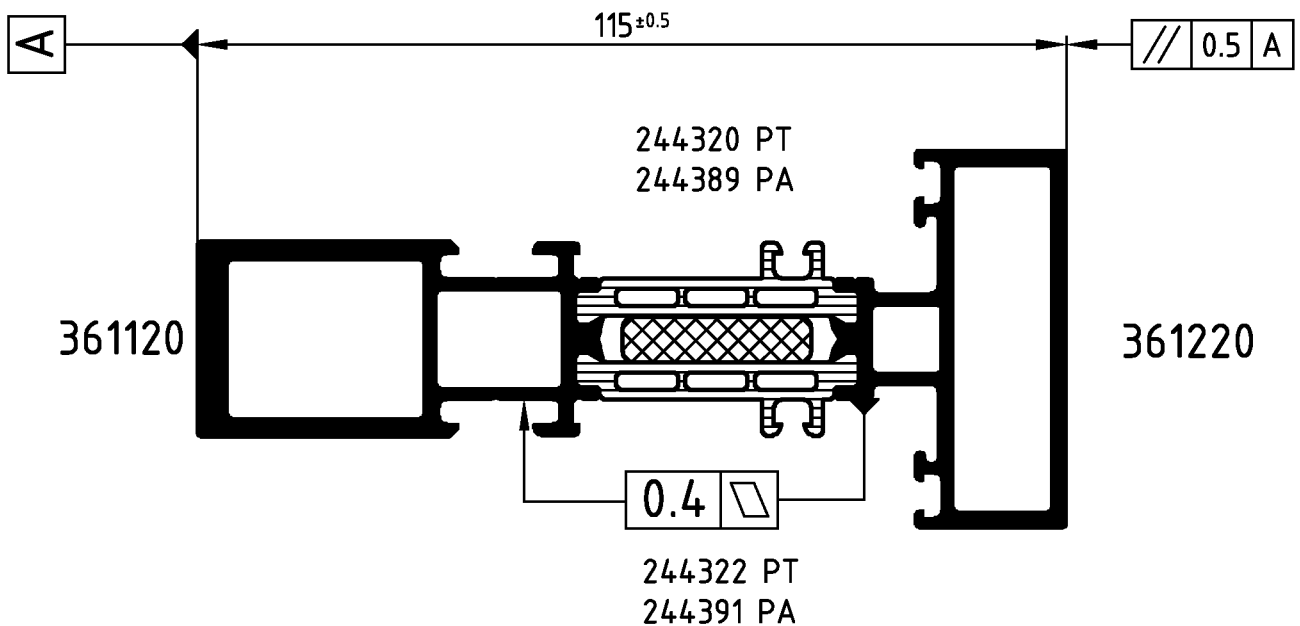
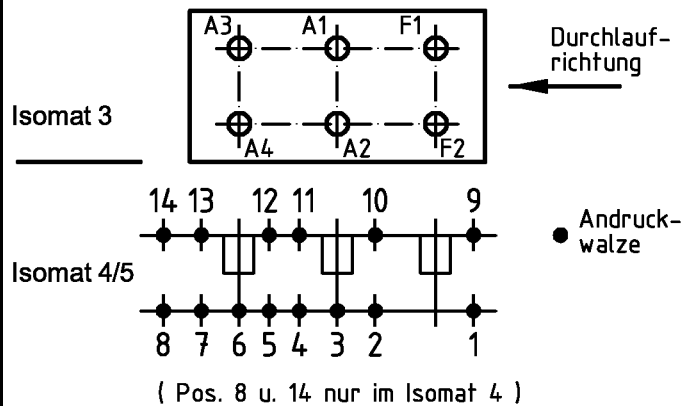
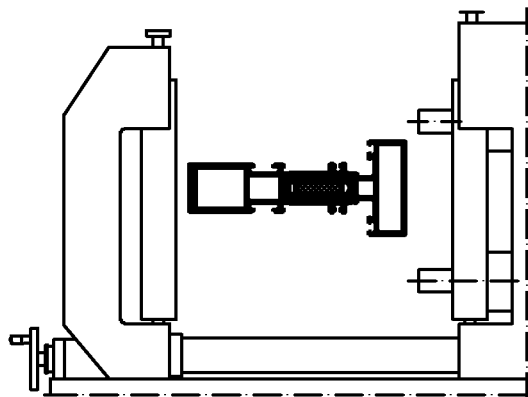




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Attention: Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
		Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		R1	6	280743 (5.0 mm)
							R2	6	280750 (Adapter)
A1	1		280736 A	280736 A	R1/R2/A1				
A2	1		280736 A	280736 A	R1/R2/A2				
A3	1		280737 A	280736 A	R1/R2/A3				
A4	1		280737 A	280736 A	R1/R2/A4				
F1	1	280738 A			R1/R2/F1				
F2	1	280738 A			R1/R2/F2				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished		-		Maßstab Scale	
				umf. total				1 : 1	
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		-		-	
Original / Änderung Revision / Version				0201		Datum Date		Name	
Name				Finkemeyer		04.05.2007		FINKCA	
Bemaßung hinzu gefügt				gez. drawn		Finkemeyer		Benennung Title	
				gepr. checked		Winkler		Rollenplan	
				ges. seen		Nienhüser		Isomat 3/4/5	
								Schüco AWS 70 WF.HI	
								IsoModul	
								Zeichn.-Nr. Drawing No.	
								366940 RP 1000	
								EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
								Ersatz für Replacement for	