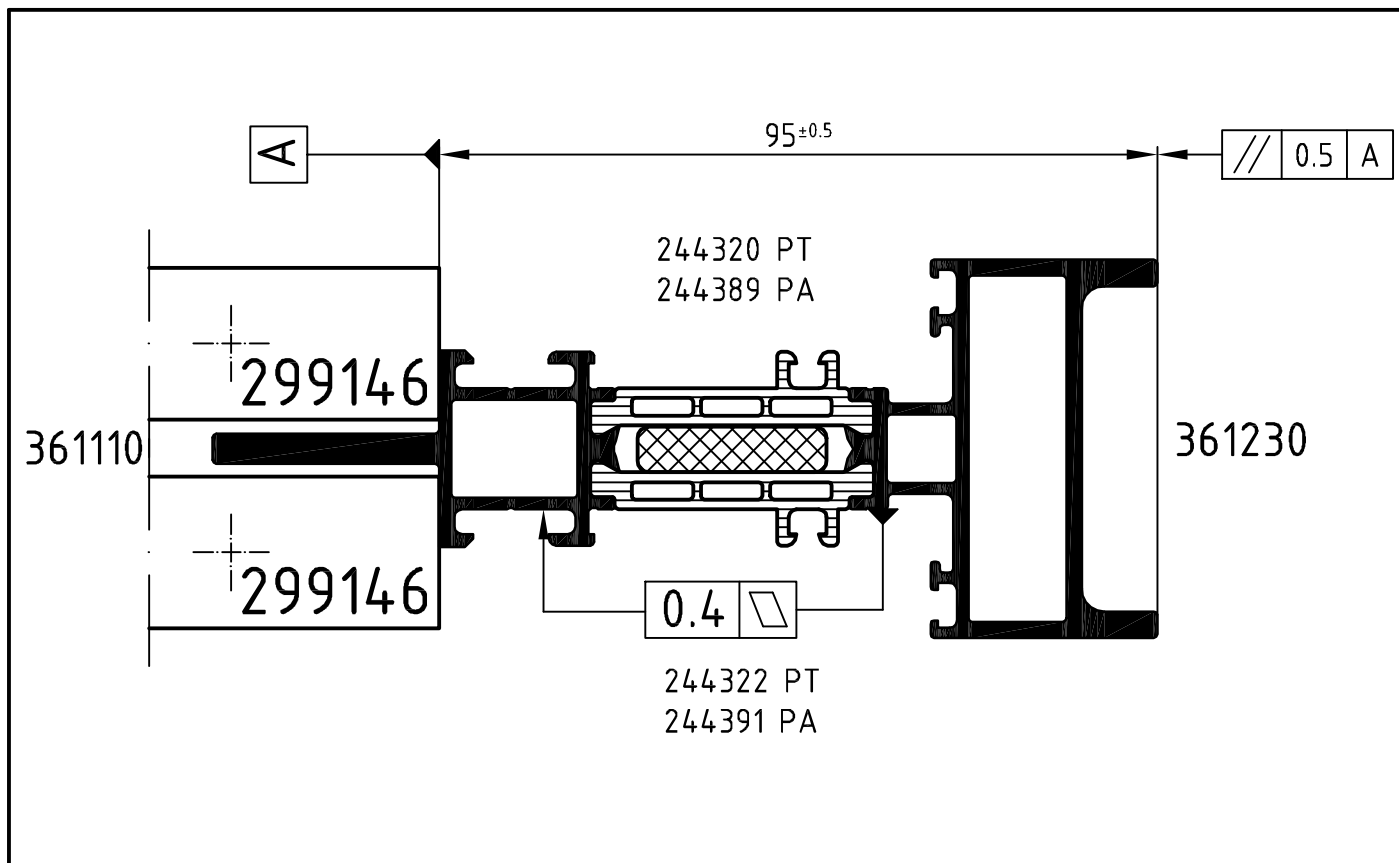
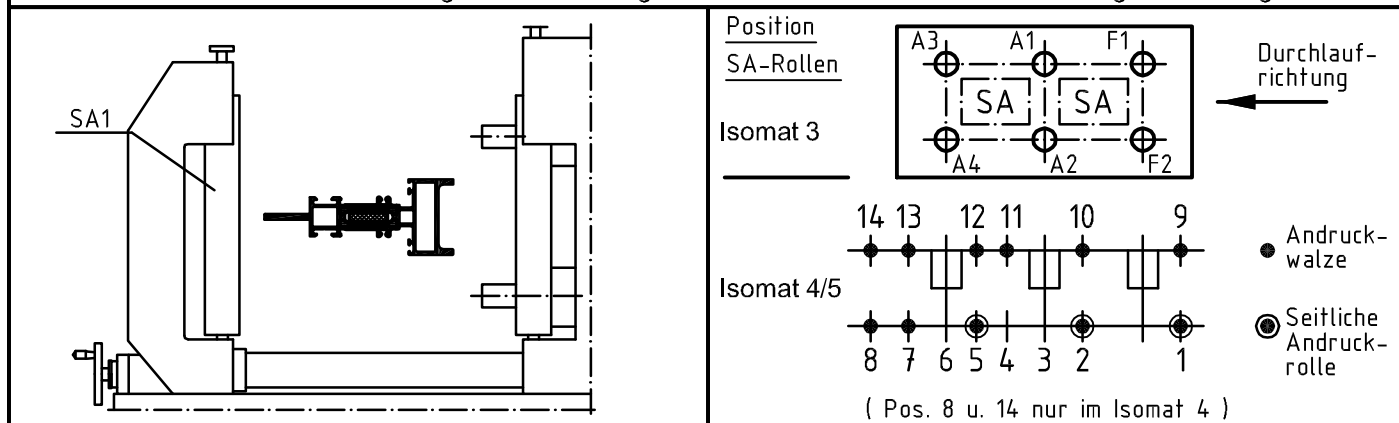




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Attention: Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6	280743 (5.0 mm)		
A1	1	280736 A	280736 A	R1/R2/A1	R2	6	280752 (Adapter)		
A2	1	280736 A	280736 A	R1/R2/A2	SA1	6	299146*		
A3	1	280737 A	280736 A	R1/R2/A3			*Isomat 3: 4		
A4	1	280737 A	280736 A	R1/R2/A4					
F1	1	280738 A		R1/R2/F1					
F2	1	280738 A		R1/R2/F2					
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished		-			
				umf. total				Maßstab Scale	
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance			beschichtet coated		— - —		1 : 1	
Original / Änderung Revision / Version	0403		Datum Date	Name	Werkstoff Material				Gewicht Weight
Name			05.12.2008		Benennung Title		Rollenplan		
Stck. entfernt		gez. drawn		Finkemeyer			Isomat 3/4/5		
		gepr. checked		Winkler					
		ges. seen		Nienhüser			Schüco AWS 70 WF.HI		IsoModul
					Zeichn.-Nr. Drawing No.		366980 RP 1000		
					EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for		