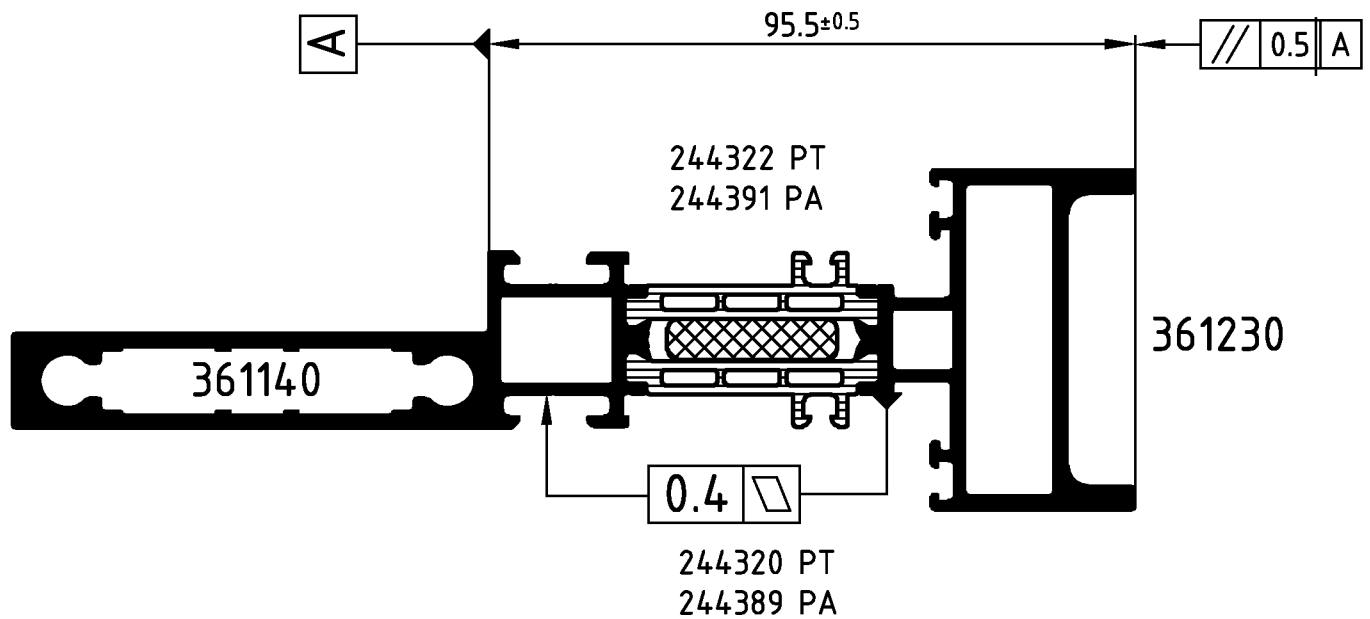
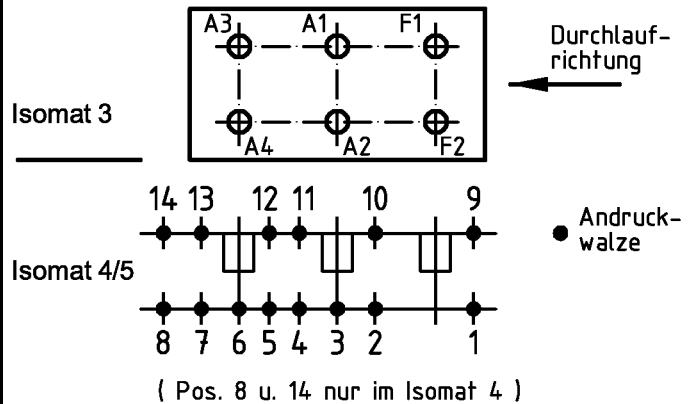
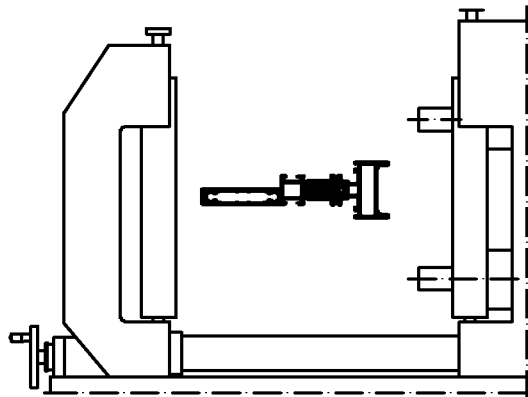




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Attention: Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
					R1	6	280743 (5.0 mm)
					R2	5	280752 (Adapter)
					R3	1	282821 (20.0 mm)
A1	1	280736 A	280736 A	R1/R2/A1			
A2	1	280736 A	280736 A	R1/R2/A2			
A3	1	280737 A	280736 A	R1/R2/A3			
A4	1	280737 A	280736 A	R1/R2/A4			
F1	1	280738 A		R1/R2/F1			
F2	1	283165		R1/R3/F2			

		Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
			mech. polished	-	Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight g/m
			umf. total			
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated	- - -		
Original / Änderung Revision / Version		0302		Datum Date	Name	Benennung Title Rollenplan Isomat 3/4/5 Schüco AWS 70 WF.HI IsoModul
Name		Finkemeyer		04.05.2007	FINKCA	
Bemaßung geändert		gez. drawn	Finkemeyer			
		gepr. checked	Winkler			
		ges. seen	Nienhüser			
		SCHÜCO				Zeichn.-Nr. Drawing No. 367030 RP 1000
		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature				Ersatz für Replacement for