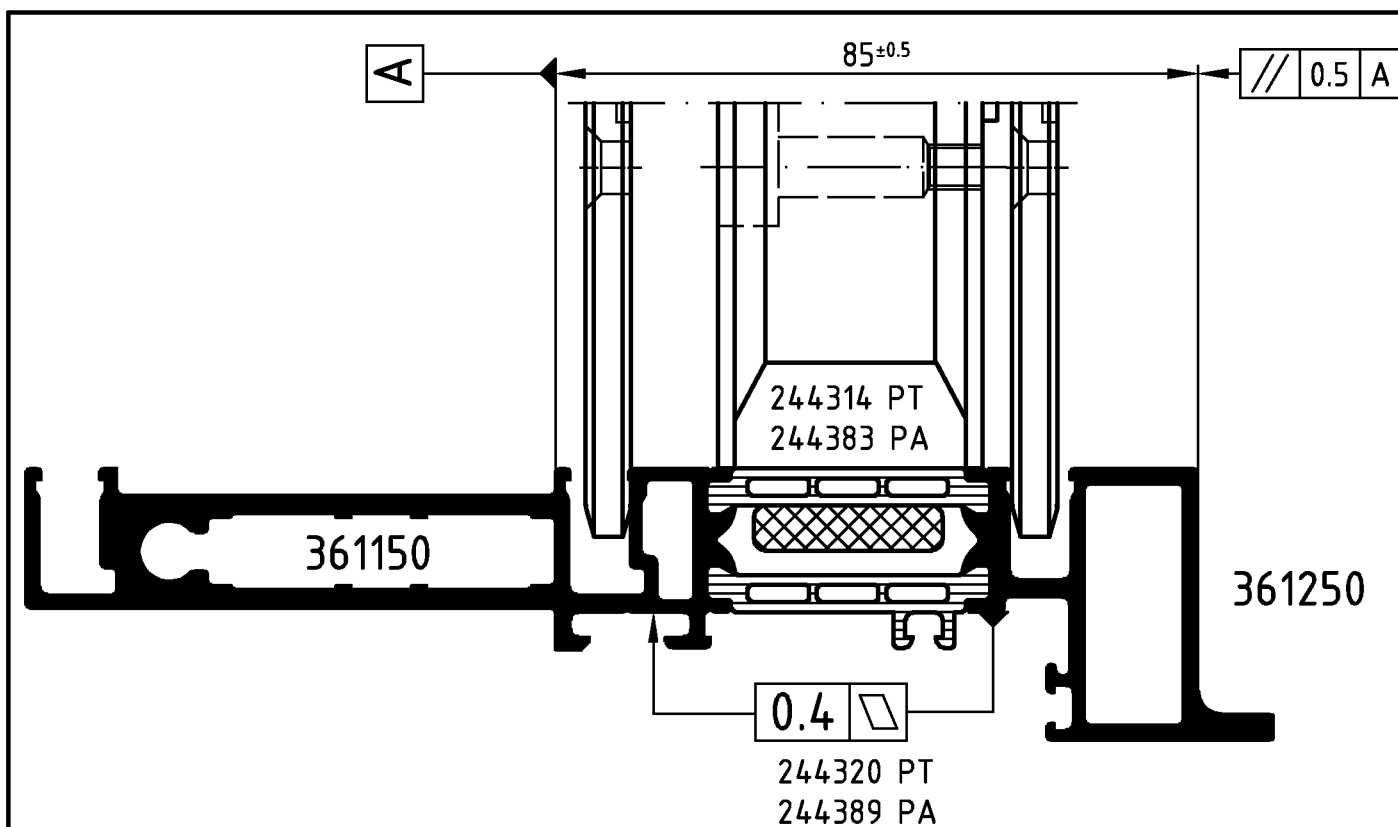
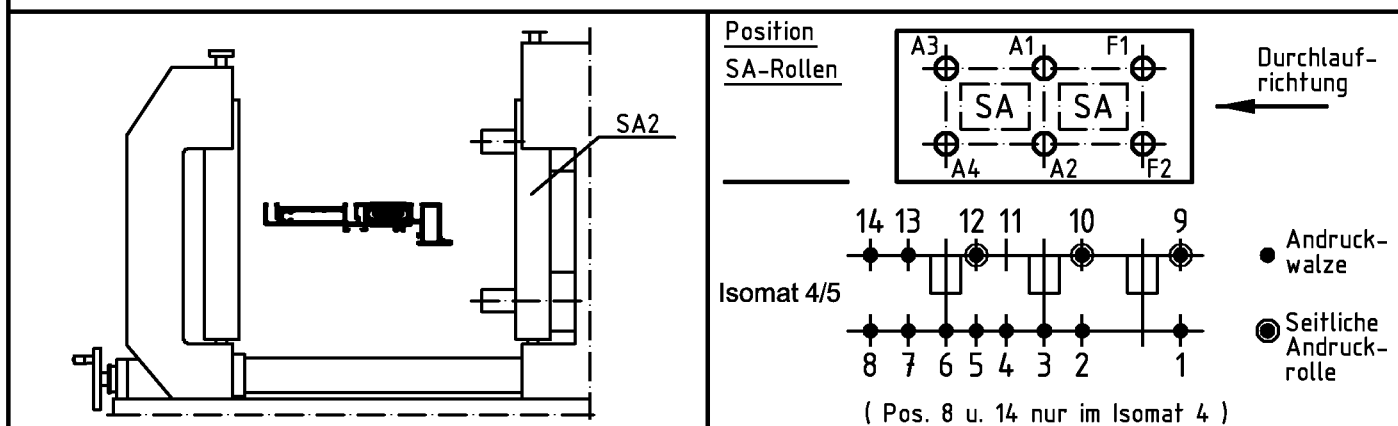




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
A1	1	280736 B	280736 B	R3/R4/R5/S1/R4/A1/R3/R4/S1		R1	3 280743 (5.0 mm)
A2	1	280736 A	280736 A	R1/R2/A2		R2	3 280752 (Adapter)
A3	1	280737 B	280736 B	R3/R4/R5/S1/R4/A3/R3/R4/S1		R3	5 283316 (19.5 mm)
A4	1	280737 A	280736 A	R1/R2/A4		R4	6 296449 (2.0 mm)
F1	1	280738 A		R1/R2/F1		R5	2 296210 (10.0 mm)
F2	1	283164		R3/R6/F2		R6	1 296207 (4.0 mm)
						S1	4 282014 (Scheibe)
						SA2	3 299343

		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished		—			
				uml. total				Maßstab Scale	
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		— — —		1 : 1	
Original / Änderung Revision / Version		0302		Datum Date		Name		Werkstoff Material	
Name		Finkemeyer		15.02.2008				Benennung Title	
Bestückung geändert		gez. drawn		Finkemeyer				Rollenplan	
		gepr. checked		Winkler				Isomat 4/5	
		ges. seen		Nienhüser				Schüco AWS 70 WF.HI	
								IsoModul	
								Zeichn.-Nr. Drawing No.	
								367040 RP 1000	
								EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
								Ersatz für Replacement for	