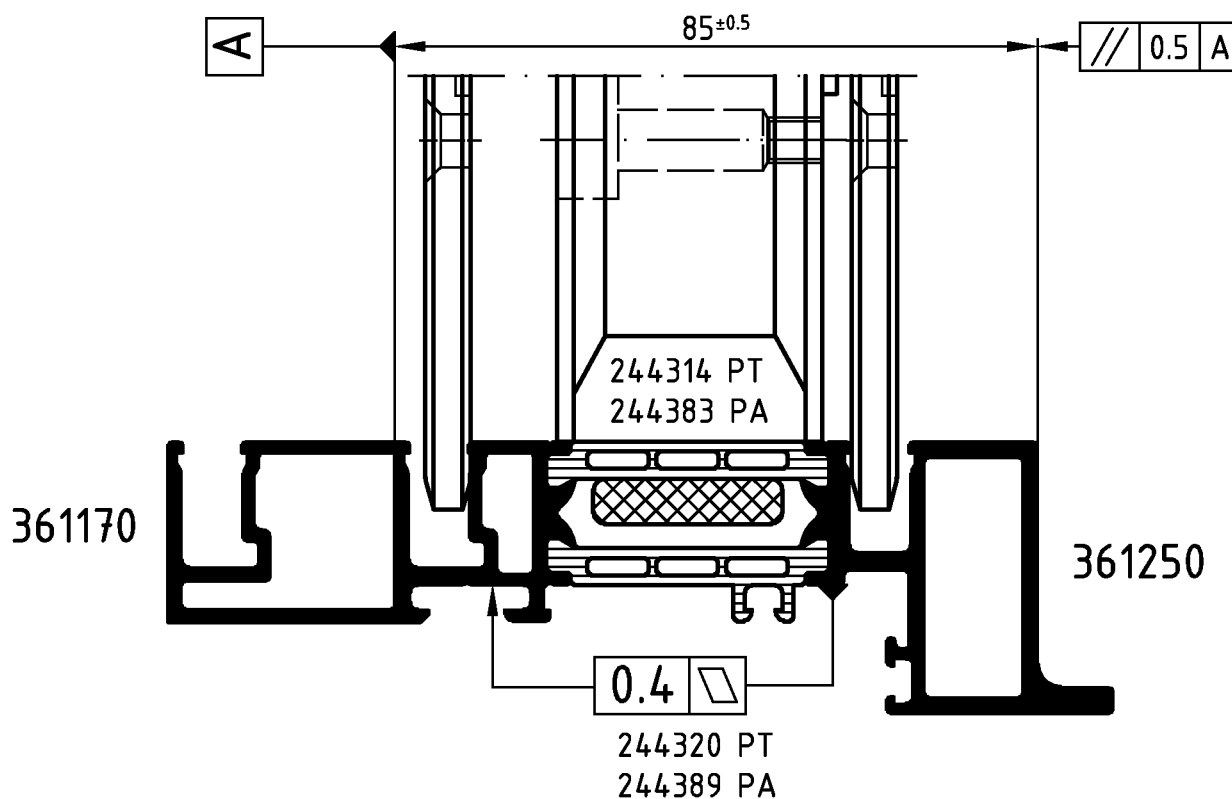
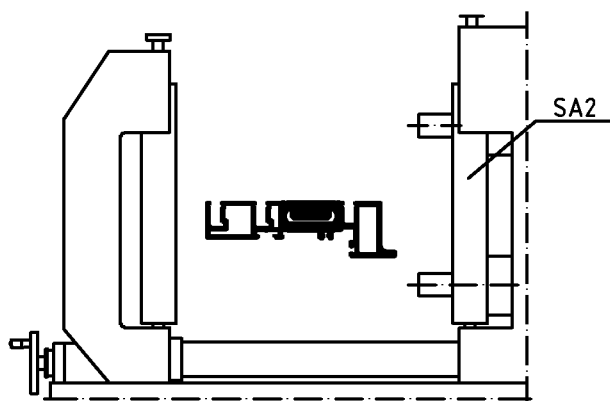
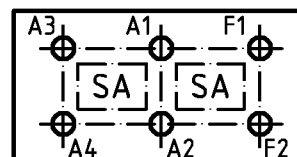




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfinweise im aktuellen Rollenhandbuch.

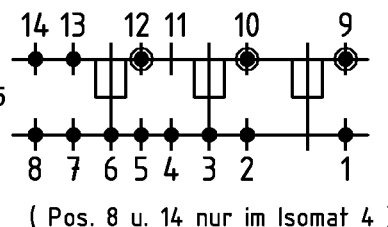


Position
SA-Rollen



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

				Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
				R1	3 280743 (5.0 mm)
				R2	3 280752 (Adapter)
				R3	5 283316 (19.5 mm)
				R4	6 296449 (2.0 mm)
				R5	2 296210 (10.0 mm)
				R6	1 296207 (4.0 mm)
				S1	4 282014 (Scheibe)
				SA2	3 299343
Stck. Qty.		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	
A1		1 280736 B	280736 B	R3/R4/R5/S1/R4/A1/R3/R4/S1	
A2		1 280736 A	280736 A	R1/R2/A2	
A3		1 280737 B	280736 B	R3/R4/R5/S1/R4/A3/R3/R4/S1	
A4		1 280737 A	280736 A	R1/R2/A4	
F1		1 280738 A		R1/R2/F1	
F2		1 283165		R3/R6/F2	
Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	
		mech. polished umf. total		Info-Plan:	
		beschichtet coated		Maßstab Scale	
Paßmaße Close tol.				1 : 1	
Abmaße Std. tolerance				Gewicht Weight	
Original / Änderung Revision / Version		Datum Date		Werkstoff Material	
0302		15.02.2008		Benennung Title	
Name Finkemeyer				Rollenplan	
Bestückung geändert		gez. drawn		Isomat 4/5	
		gepr. checked		Schüco AWS 70 WF.HI	
		ges. seen		IsoModul	
				Zeichn.-Nr. Drawing No.	
				367060 RP 1000	
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
				Ersatz für Replacement for	

SCHÜCO