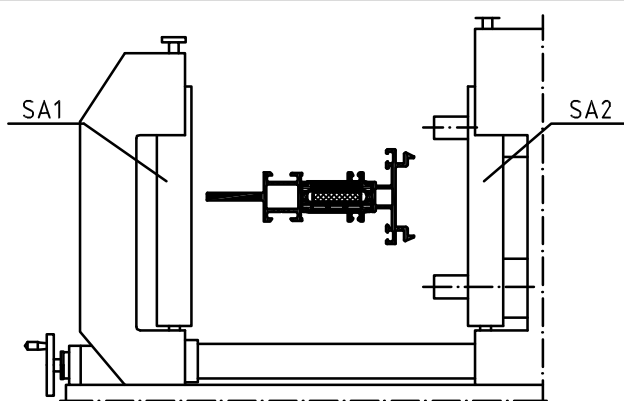
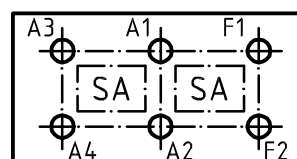


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch. Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!

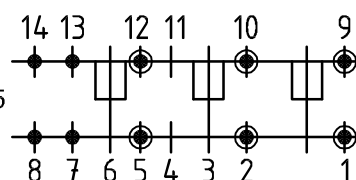


SA-Rollen



Durchlauf-
richtung

Isomat 3



- Andruck-
walze

Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		R1	6	280750 (Adapter)
A1	1	280736 A	280736 A	R1/A1		SA1	6	299146*
A2	1	280736 A	280736 A	R1/A2				*Isomat 3: 4
A3	1	280737 A	280736 A	R1/A3		SA2	3	299343*
A4	1	280737 A	280736 A	R1/A4				*Isomat 3: 2
F1	1	280738 A		R1/F1				
F2	1	280738 A		R1/F2				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:		
			mech. polished		-	Maßstab Scale		
			uml. total			Gewicht Weight		
Paßmaße Close tol.			Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated	Werkstoff Material		
Original / Änderung Revision / Version		0504		Datum Date	Name	Benennung Title		
Name		05.12.2008				Rollenplan Isomat 3/4/5		
Stck. entfernt		gez. drawn	Finkemeyer		Schüco AWS 70 WF.HI			
		gepr. checked	Winkler		IsoModul			
		ges. seen	Nienhäuser					
						Zeichn.-Nr. Drawing No.		
						367080 RP 1000		
						EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		
						Ersatz für Replacement for		