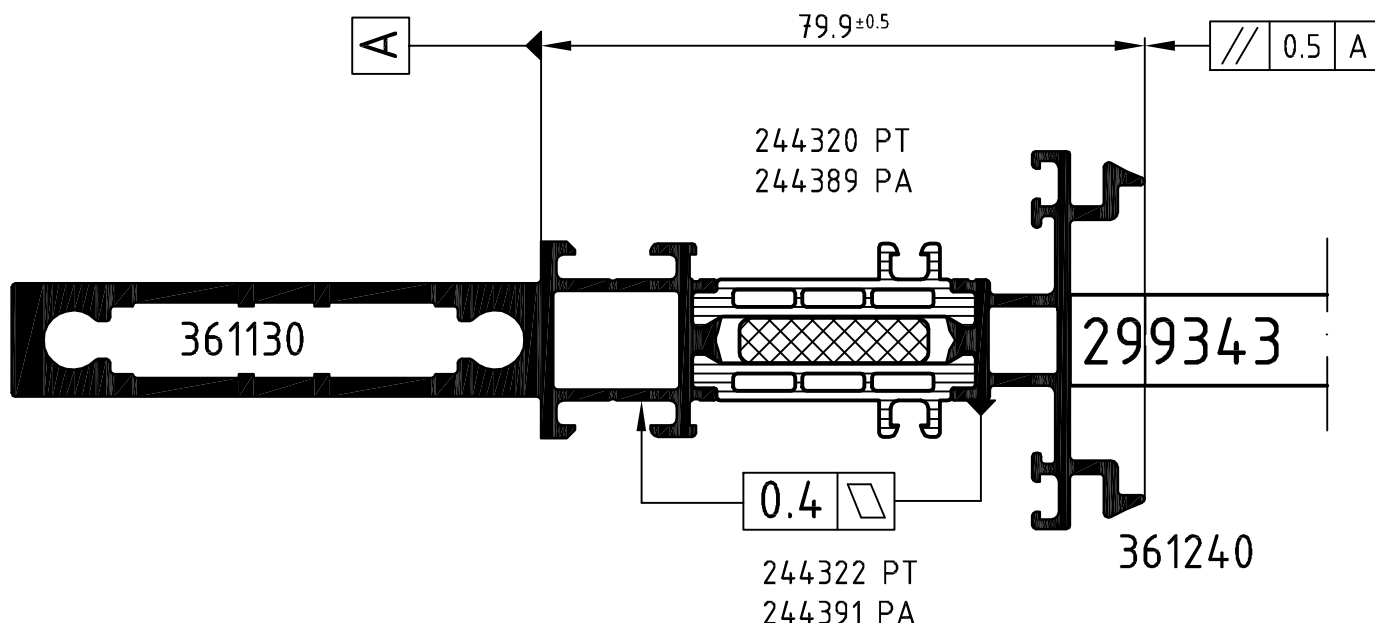
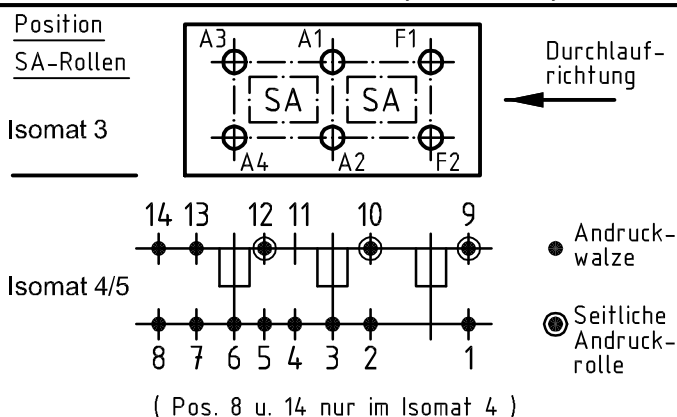
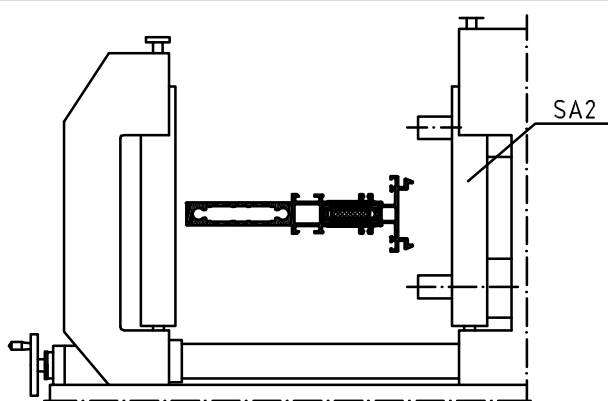




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren!
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch. Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	5	280750 (Adapter)	
	A2	1	280736 A	280736 A	R1/A2			
	A3	1	280737 A	280736 A	R1/A3	SA2	3	296210 (10.0 mm)
	A4	1	280737 A	280736 A	R1/A4			299343*
	F1	1	280738 A		R1/F1			*Isomat 3: 2
	F2	1	283164		R2/F2			
			Zulässige Abweichung Permissable tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished		-		
				uml. total			Maßstab Scale	1 : 1
	Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		- - -	Werkstoff Material	Gewicht Weight
	Original / Änderung Revision / Version	0302		Datum Date		Name		
	Name			05.12.2008			Benennung Title	
	Stck. entfernt		gez. drawn		Finkemeyer		Rollenplan	
			gepr. checked		Winkler		Isomat 3/4/5	
			ges. seen		Nienhüser		Schüco AWS 70 WF.HI	IsoModul
							367100 RP 1000	
							Zeichn.-Nr. Drawing No.	
							EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	Ersatz für Replacement for