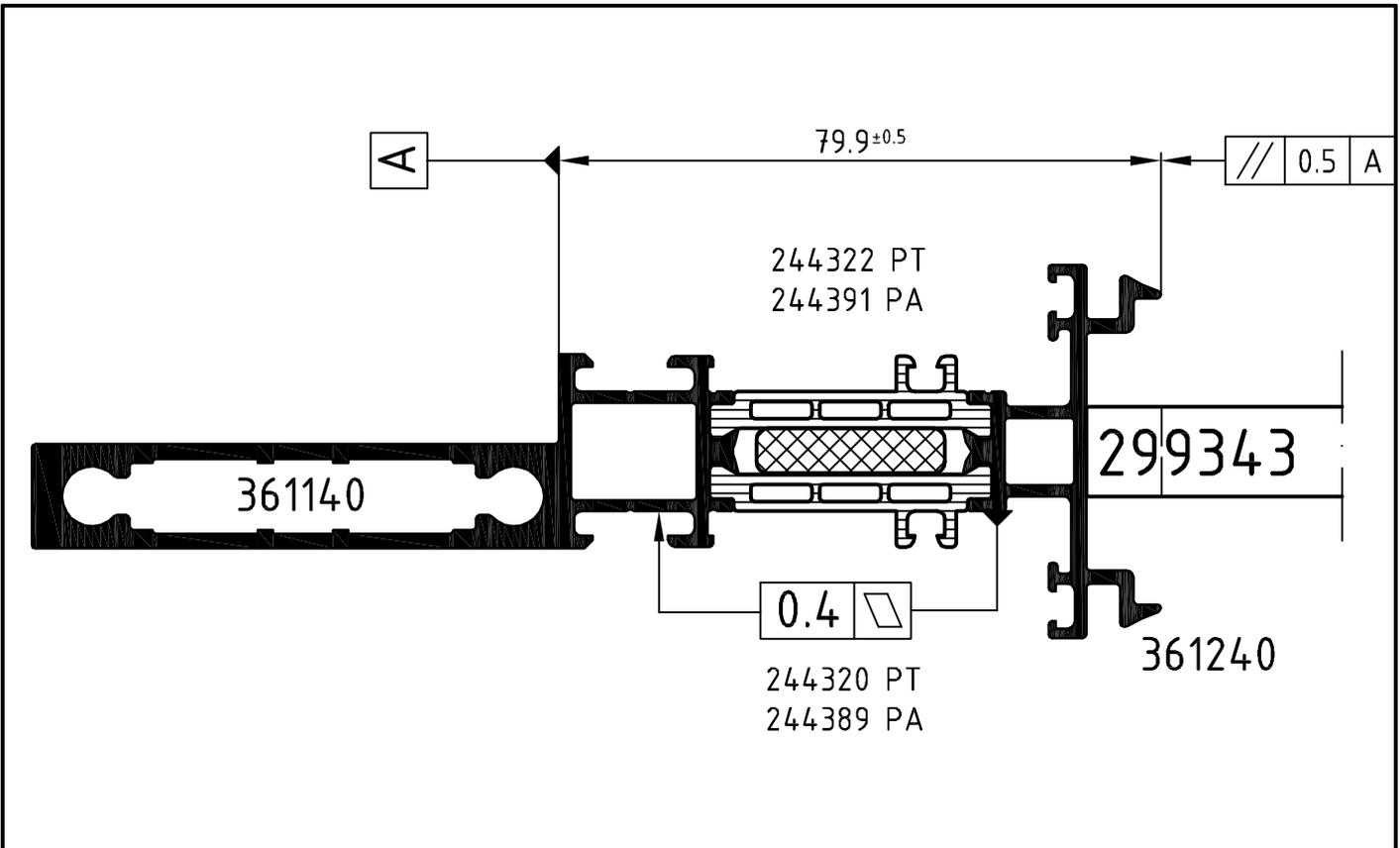
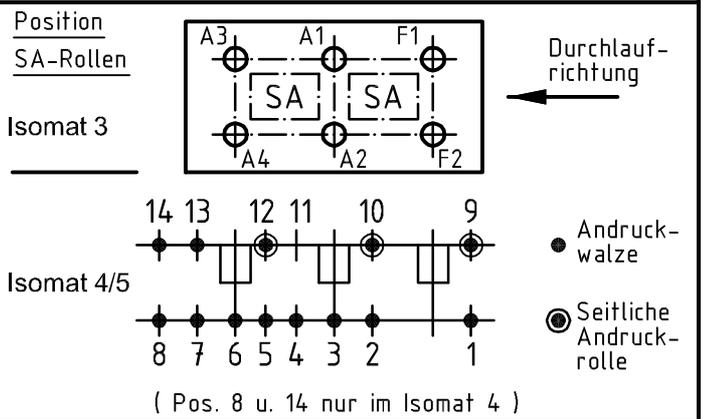
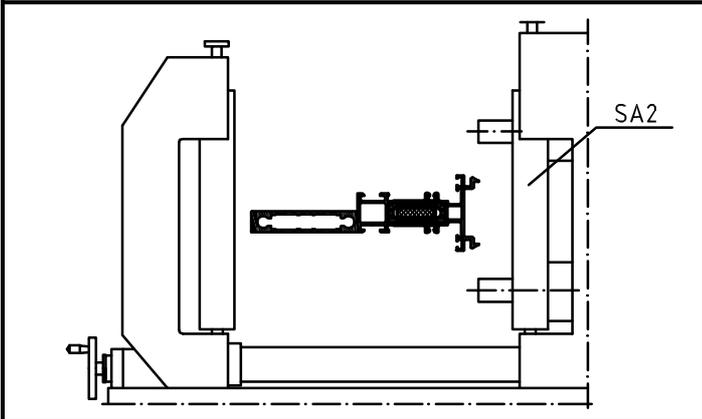


Technical data subject to change. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. All Rights Reserved.
 Technische Änderungen vorbehalten. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. Alle Rechte vorbehalten.



Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren!
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch. Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
A1	1	280736 A	280736 A	R1/A1	R1 5 280750 (Adapter)
A2	1	280736 A	280736 A	R1/A2	R2 1 296210 (10.0 mm)
A3	1	280737 A	280736 A	R1/A3	SA2 3 299343*
A4	1	280737 A	280736 A	R1/A4	*Isomat 3: 2
F1	1	280738 A		R1/F1	
F2	1	283165		R2/F2	

Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished -		Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight
Paßmaße Close tol.		beschichtet coated		Werkstoff Material	
Abmaße Std. tolerance				Benennung Title	
Original / Änderung Revision / Version 0302		Datum Date 05.12.2008		Name	
Name		Finkemeyer		Rollenplan Isomat 3/4/5	
Stck. entfernt		Winkler		Schüco AWS 70 WF.HI IsoModul	
		Nienhüser		367110 RP 1000	
		SCHÜCO		EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
				Ersatz für Replacement for	