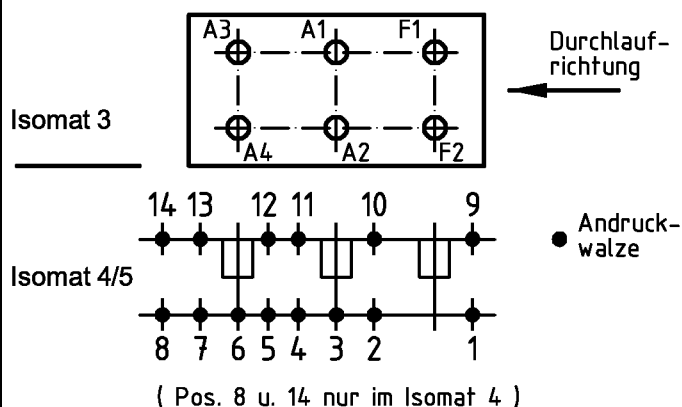
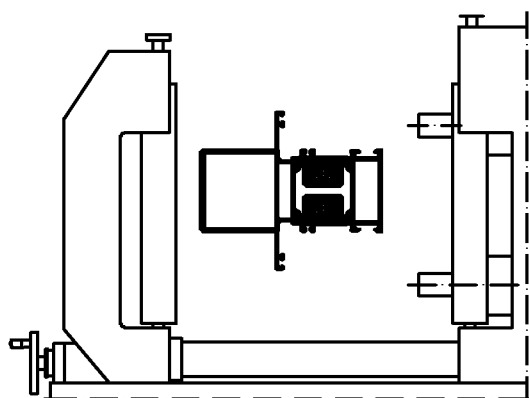


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfinweise im aktuellen Rollenhandbuch. Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
						6	282821 (20.0 mm)
A1	1	280736 B	280736 B	R1/A1			
A2	1	280736 B	280736 B	R1/A2			
A3	1	280737 B	280736 B	R1/A3			
A4	1	280737 B	280736 B	R1/A4			
F1	1	280738 B		R1/F1			
F2	1	280738 B		R1/F2			
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:
			mech. polished		-		Gewicht Weight
			umf. total		1 : 1		
Paßmaße Close tol.			beschichtet coated		g/m		
Abmaße Std. tolerance				Werkstoff Material			
Original / Änderung Revision / Version		0100		Datum Date		Name	
Name		20.02.2007		finkca		Benennung Title	
		gez. drawn		Finkemeyer		Rollenplan Isomat 3/4/5	
		gepr. checked		Winkler			
		ges. seen		Nienhüser			
				Schüco AWS 70.HI		IsoModul	
				Zeichn.-Nr. Drawing No.		367190 RP 1000	
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	
				SCHÜCO			