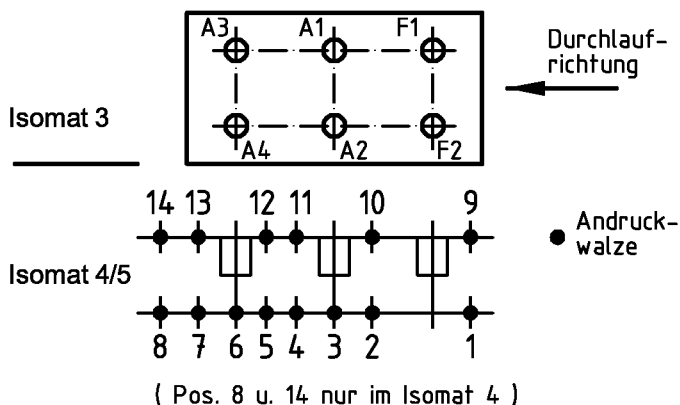
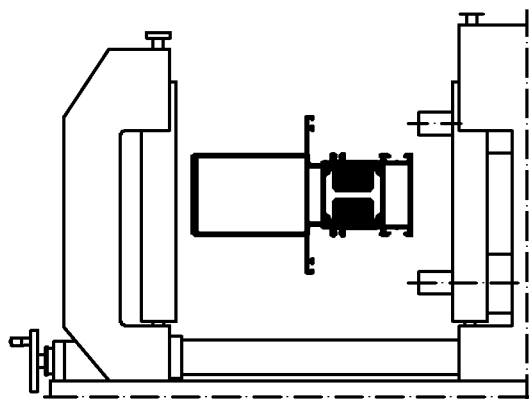


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfinweise im aktuellen Rollenhandbuch. **Attention:** Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	Stck. Qty. 6	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories 282821 (20.0 mm)
A1	1	280736 B	280736 B	R1/A1			
A2	1	280736 B	280736 B	R1/A2			
A3	1	280737 B	280736 B	R1/A3			
A4	1	280737 B	280736 B	R1/A4			
F1	1	280738 B		R1/F1			
F2	1	280738 B		R1/F2			
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU	Info-Plan:		
			mech. polished —	Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight g/m		
			uml. total				
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance	beschichtet coated — - —	Werkstoff Material			
Original / Änderung Revision / Version 0100		Datum Date	Name	Benennung Title	Rollenplan Isomat 3/4/5		
Name		20.02.2007	finkca	Schüco AWS 70.HI			IsoModul
		gez. drawn	Finkemeyer				
		gepr. checked	Winkler				
		ges. seen	Nienhäuser				
		SCHÜCO		Zeichn.-Nr. Drawing No. 367200 RP 1000			
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature			Ersatz für Replacement for