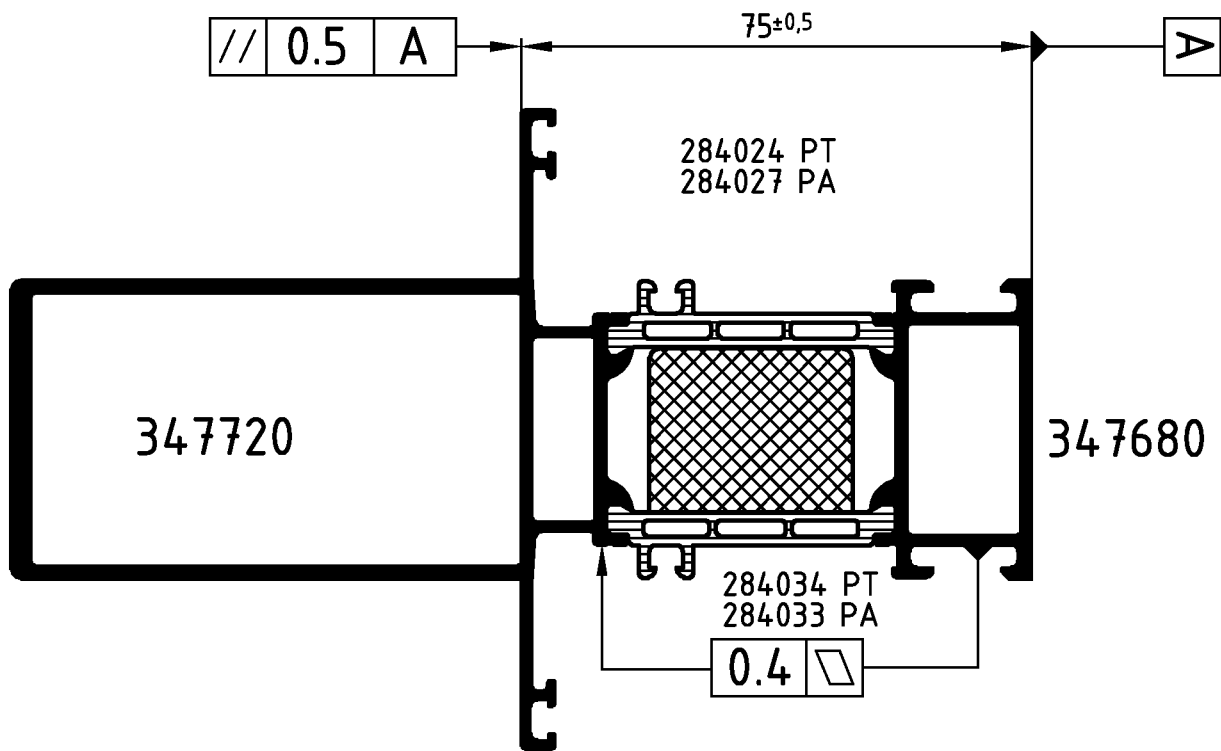
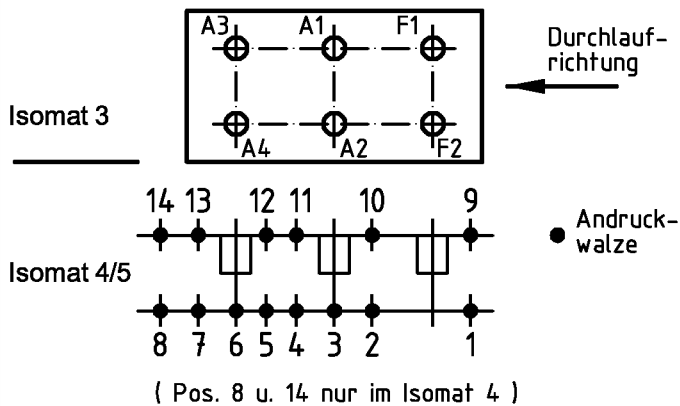
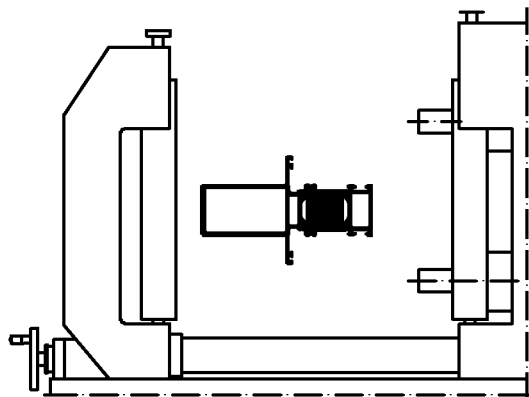




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Attention: Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6	282821 (20.0 mm)	
A1	1	282590 B	282590 B	R1/A1				
A2	1	282590 B	282590 B	R1/A2				
A3	1	282591 B	282590 B	R1/A3				
A4	1	282591 B	282590 B	R1/A4				
F1	1	282592 B		R1/F1				
F2	1	282592 B		R1/F2				

		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished		-			
				umf. total				Maßstab Scale	
				beschichtet coated		- - -		1 : 1	
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance						Gewicht Weight	
								g/m	
Original / Änderung Revision / Version		0100		Datum Date		Name		Werkstoff Material	
				20.02.2007		FINKCA		Benennung Title	
Name								Rollenplan	
		gez. drawn		Finkemeyer				Isomat 3/4/5	
		gepr. checked		Winkler				Schüco AWS 75.SI	
		ges. seen		Nienhüser				IsoModul	
								Zeichn.-Nr. Drawing No.	
								367270 RP 1000	
								EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
								Ersatz für Replacement for	