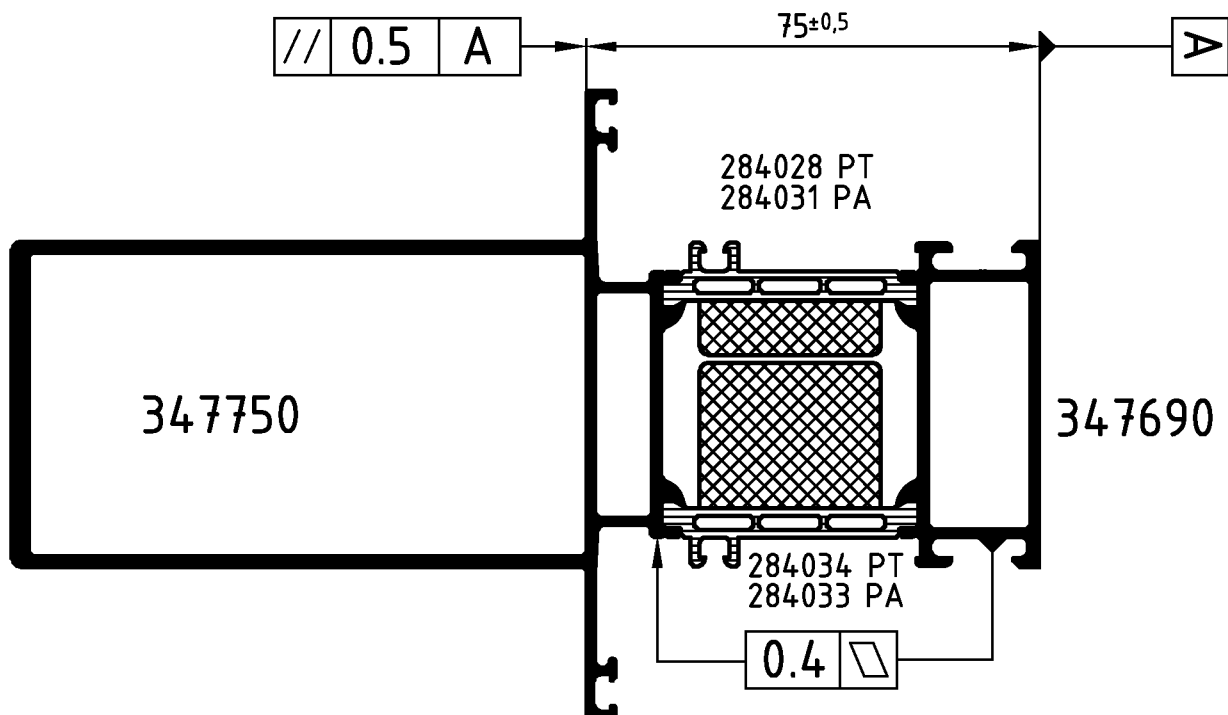
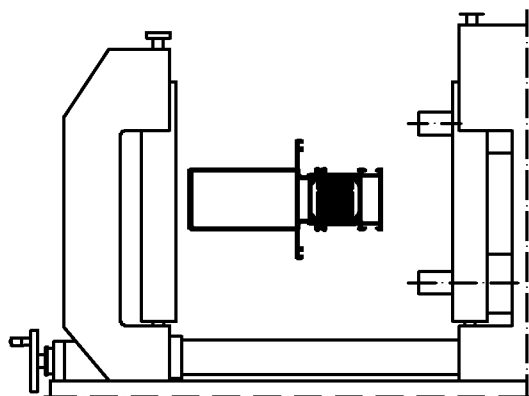
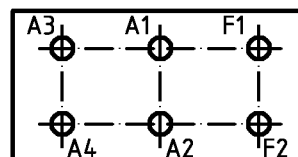




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Attention: Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!

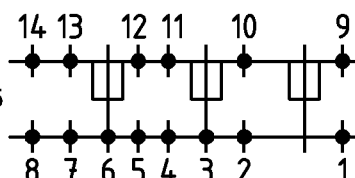


Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



• Andruck-
walze

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
		Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		R1	6	282821 (20.0 mm)
A1	1		282590 B	282590 B	R1/A1				
A2	1		282590 B	282590 B	R1/A2				
A3	1		282591 B	282590 B	R1/A3				
A4	1		282591 B	282590 B	R1/A4				
F1	1	282592 B			R1/F1				
F2	1	282592 B			R1/F2				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance			Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:
					mech. polished		-		
					umf. total				
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance			beschichtet coated		- - -		
Original / Änderung Revision / Version		0100			Datum Date		Name		
Name					20.02.2007		FINKCA		Benennung Title
		gez. drawn			Finkemeyer				Rollenplan Isomat 3/4/5
		gepr. checked			Winkler				
		ges. seen			Nienhüser				
							Schüco AWS 75.SI		IsoModul
							Zeichn.-Nr. Drawing No.		367300 RP 1000
					EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for		