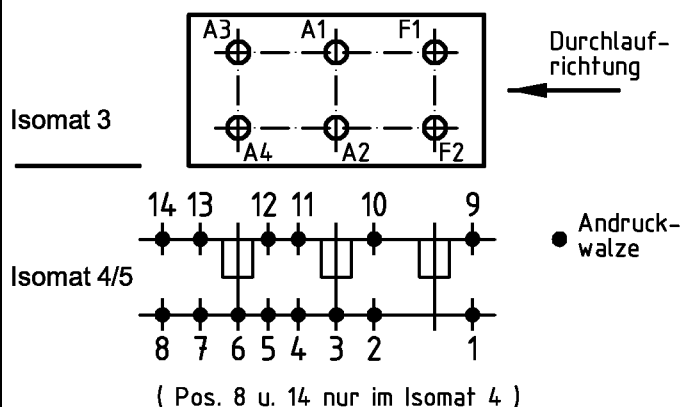
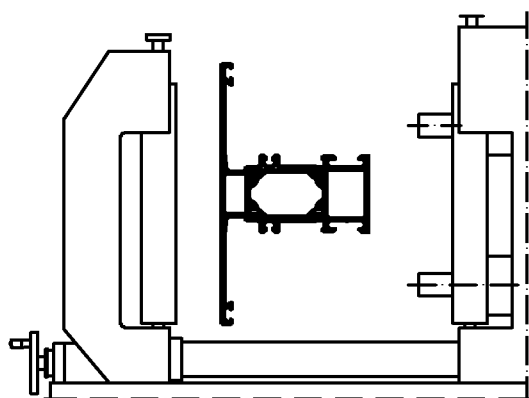


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
A1	1	280702 B	280702 B	R1/A1/R2	R1	6 282821 (20.0 mm)
A2	1	280702 B	280702 B	R1/A2/R2	R2	4 299293 (3.0 mm)
A3	1	280703 B	280702 B	R1/A3/R2	R3	2 296452 (1.5 mm)
A4	1	280703 B	280702 B	R1/A4/R2		
F1	1	280701 B		R1/F1/R3		
F2	1	280701 B		R1/F2/R3		
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU	Info-Plan:	
			mech. polished —	Maßstab Scale	Gewicht Weight	
			umf. total	1 : 1	g/m	
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance	beschichtet coated — - —	Werkstoff Material		
Original / Änderung Revision / Version		0100	Datum Date	Name	Benennung Title	
Name			20.02.2007	finkca	Rollenplan Isomat 3/4/5	
		gez. drawn	Finkemeyer		Schüco AWS 65 BS	
		gepr. checked	Winkler		IsoModul	
		ges. seen	Nienhäuser			
		SCHÜCO		Zeichn.-Nr. Drawing No.		
				367370 RP 1000		
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		
				Ersatz für Replacement for		