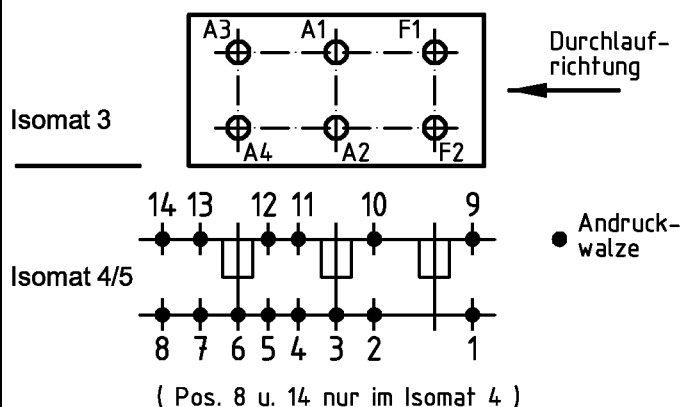
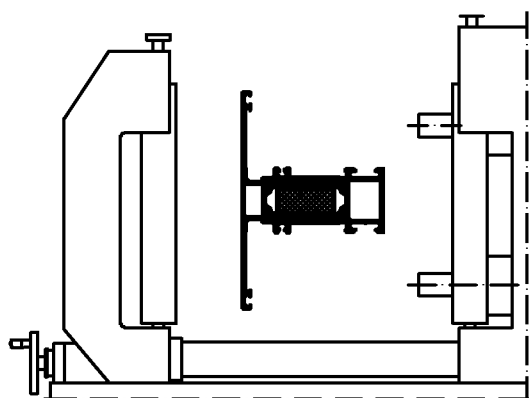


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch. Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	Stck. Qty. 6	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories 282821 (20.0 mm)
A1	1	282590 B	282590 B	R1/A1			
A2	1	282590 B	282590 B	R1/A2			
A3	1	282591 B	282590 B	R1/A3			
A4	1	282591 B	282590 B	R1/A4			
F1	1	282592 B		R1/F1			
F2	1	282592 B		R1/F2			
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU	Info-Plan:		
			meh. polished -	Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight g/m		
			uml. total				
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance	beschichtet coated _ _ _ _	Werkstoff Material			
Original / Änderung Revision / Version 0100		Datum Date 20.02.2007	Name FINKCA	Benennung Title Rollenplan Isomat 3/4/5	Schüco AWS 75 BS.HI IsoModul		
Name		gez. drawn Finkemeyer	gespr. checked Winkler				
		ges. seen Nienhäuser					
		SCHÜCO		Zeichn.-Nr. Drawing No. 367390 RP 1000			
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature			
				Ersatz für Replacement for			