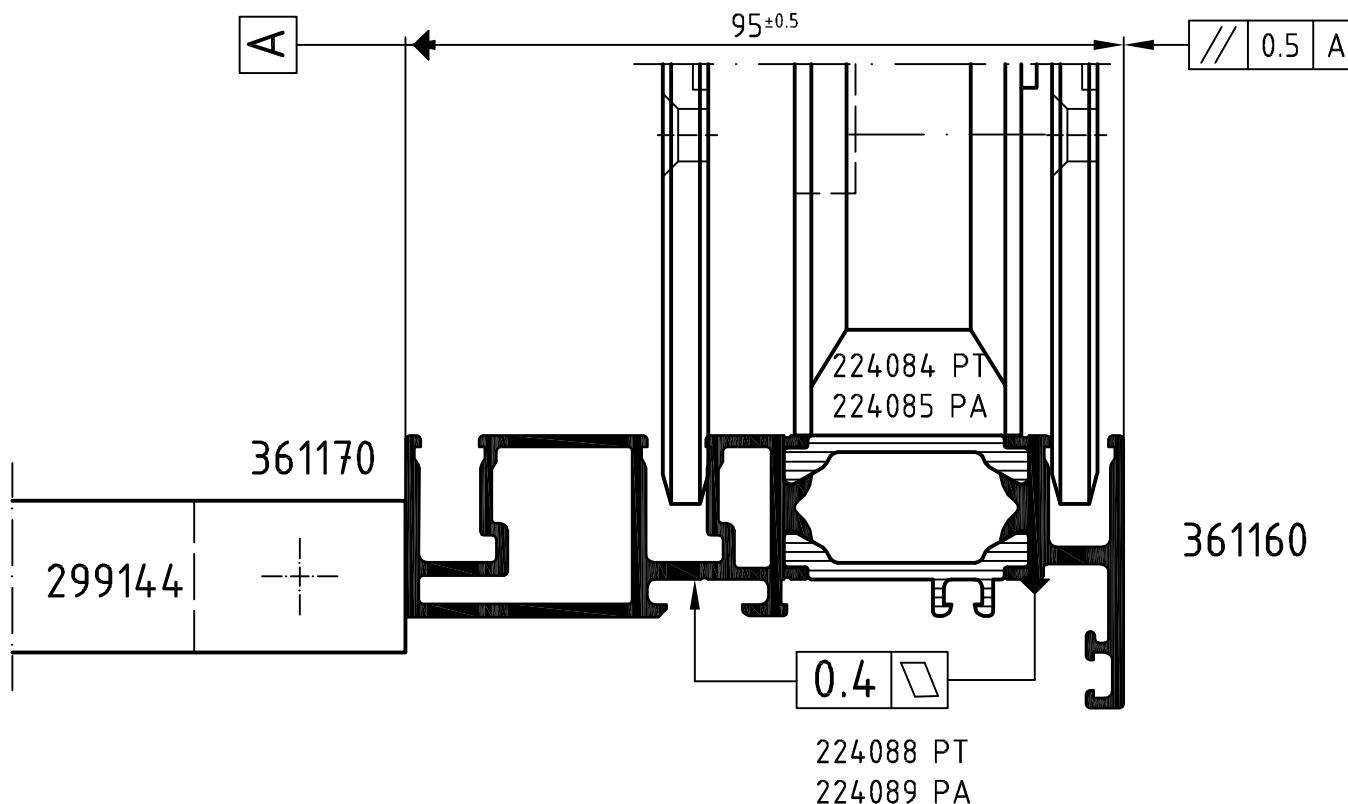
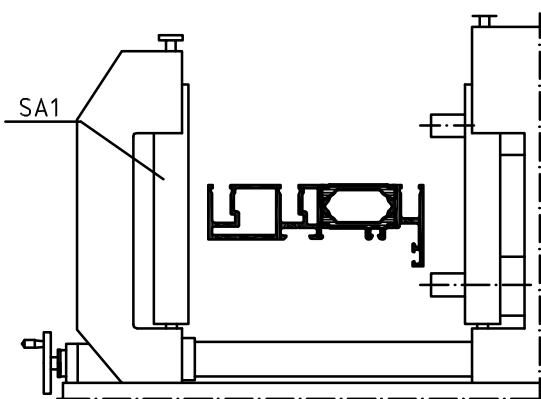
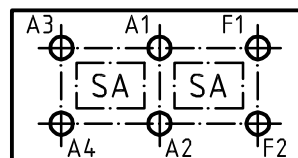




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren!
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfinweise im aktuellen Rollenhandbuch.

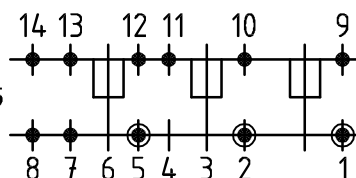


Position
SA-Rollen



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)				
A1	1	280702 B	280702 B	R1/S1/R3/A1/R3/R4/S1	R1	5	296209 (6.5 mm)	
A2	1	280702 B	280702 B	R1/R2/A2/R5	R2	3	280748 (6.0 mm)	
A3	1	280703 B	280702 B	R1/S1/R3/A3/R3/R4/S1	R3	4	296449 (2.0 mm)	
A4	1	280703 B	280702 B	R1/R2/A4/R5	R4	2	283316 (19.5 mm)	
F1	1	280701 B		R1/R2/F1/R5	R5	3	296210 (10.0 mm)	
F2	1	283165			S1	4	282014 (Scheibe)	
					SA1	3	299144	
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU		Info-Plan:		
			mech. polished	-				
			umf. total		Maßstab Scale	1 : 1	Gewicht Weight	
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated	- - -	Werkstoff Material			
Original / Änderung Revision / Version	0302		Datum Date	Name				
Name			19.08.2008		Benennung Title			
Bestückung geändert		gez. drawn	Finkemeyer			Rollenplan		
		gepr. checked	Winkler			Isomat 4/5		
		ges. seen	Nienhüser			Schüco AWS 65 WF	IsoModul	