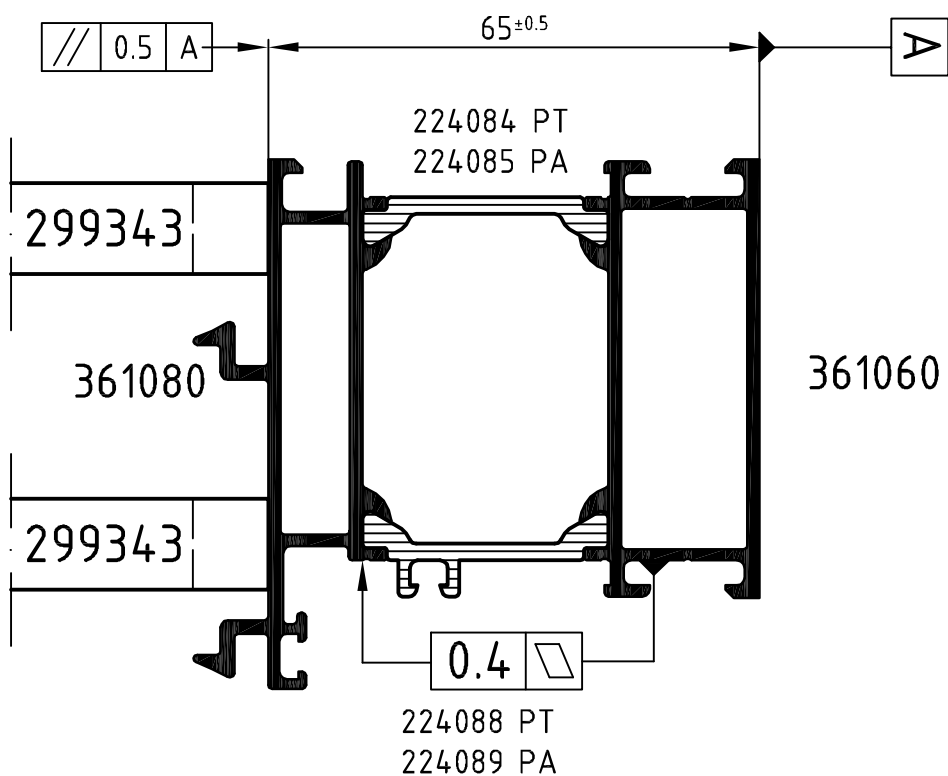
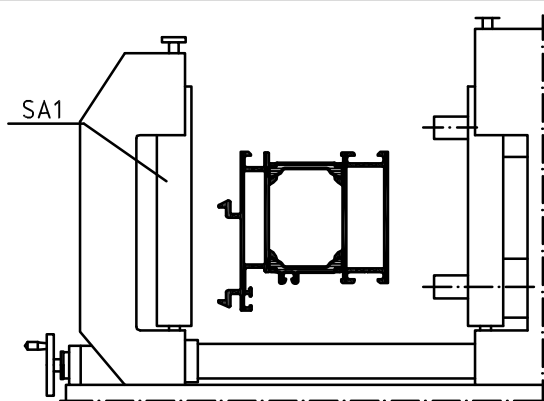


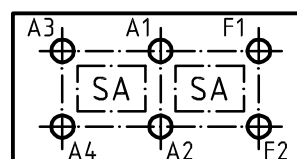


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



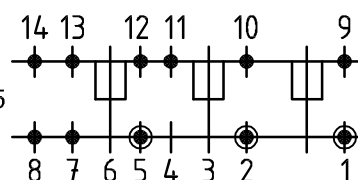
Position
SA-Rollen

Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)				
A1	1	280702 B	280702 B	R1/A1/R2	R1	6	282821	(20.0 mm)
A2	1	280702 B	280702 B	R1/A2/R2	R2	4	299293	(3.0 mm)
A3	1	280703 B	280702 B	R1/A3/R2	R3	2	296452	(1.5 mm)
A4	1	280703 B	280702 B	R1/A4/R2	SA1	6	299343*	
F1	1	280701 B		R1/F1/R3				
F2	1	280701 B		R1/F2/R3				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished	-			
				umf. total		Maßstab Scale	1 : 1	Gewicht Weight
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated	- - -			
Original / Änderung Revision / Version	0201		Datum Date	Name	Werkstoff Material			
Name			03.12.2008		Benennung Title			
Stck. entfernt		gez. drawn		Finkemeyer				
		gepr. checked		Winkler				
		ges. seen		Nienhüser				