



Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



						Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		R1	6	282821 (20.0 mm)	
A1	1	280702 B	280702 B	R1/A1/R2		R2	5	299293 (3.0 mm)	
A2	1	280702 B	280702 B	R1/A2/R2		R3	1	296452 (1.5 mm)	
A3	1	280703 B	280702 B	R1/A3/R2					
A4	1	280703 B	280702 B	R1/A4/R2					
F1	1	280701 B		R1/F1/R2					
F2	1	280701 B		R1/F2/R3					
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:			
			mech. polished —		Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight g/m			
			uml. total						
Paßmaße Close tol.			Abmaße Std. tolerance						
Original / Änderung Revision / Version 0100		Datum Date	Name		Werkstoff Material				
Name		08.05.2007	FINKKA		Benennung Title				
		gez. drawn	Finkemeyer		Rollenplan Isomat 3/4/5				
		gepr. checked	Winkler						
		ges. seen	Nienhäuser						
		SCHÜCO			Schüco AWS 65 WF IsoModul				
					Zeichn.-Nr. Drawing No. 367470 RP 1000				
					EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature				
					Ersatz für Replacement for				