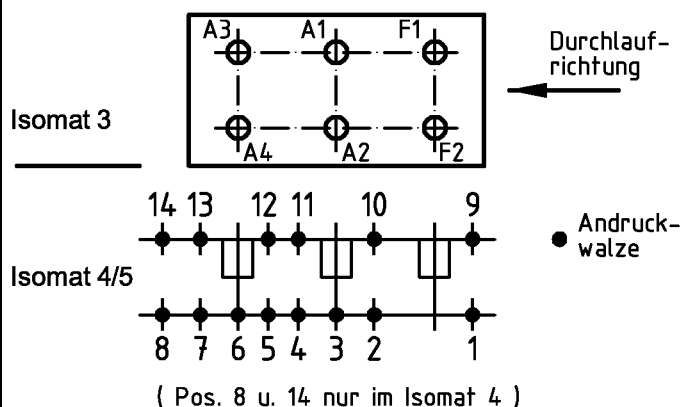
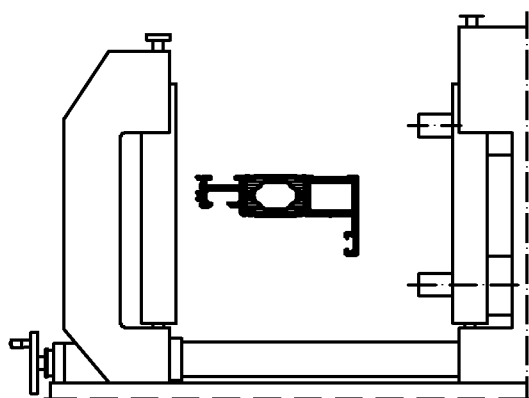


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
A1	1	280696 B	280696 B	R1/A1/R2	R1	6 282821 (20.0 mm)
A2	1	280696 B	280696 B	R1/A2/R2	R2	6 280753 (15.0 mm)
A3	1	280697 B	280696 B	R1/A3/R2		
A4	1	280697 B	280696 B	R1/A4/R2		
F1	1	280695 B		R1/F1/R2		
F2	1	280695 B		R1/F2/R2		

		Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU	Info-Plan:
			mech. polished —		
			uml. total	Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight g/m
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated _ _ _	Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version 0100		Datum Date	Name		
Name		08.05.2007	FINKCA	Benennung Title	
		gez. drawn	Finkemeyer	Rollenplan Isomat 3/4/5	
		gepr. checked	Winkler		
		ges. seen	Nienhäuser		
		SCHÜCO		Schüco AWS 65 WF IsoModul	
				Zeichn.-Nr. Drawing No. 367480 RP 1000	
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
				Ersatz für Replacement for	