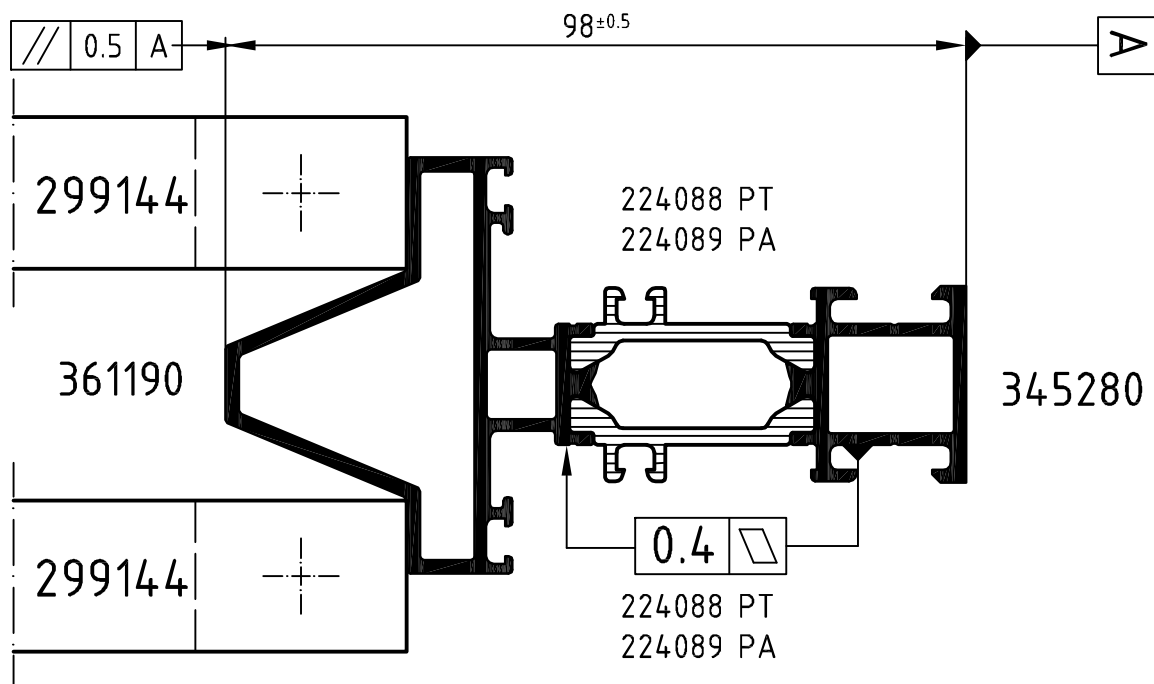
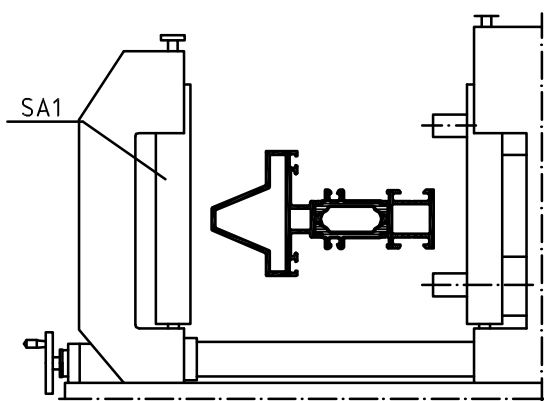


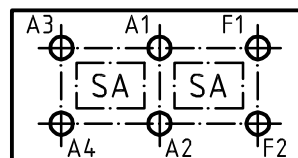


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



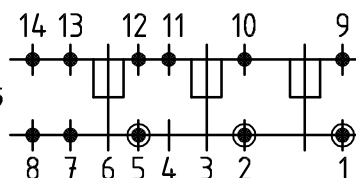
Position
SA-Rollen

Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories			
		Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		R1	6	282821 (20.0 mm)	
		A1	1	280702 B	280702 B	R1/A1/R2	R2	4	299293 (3.0 mm)	
		A2	1	280702 B	280702 B	R1/A2/R2	R3	2	296452 (1.5 mm)	
		A3	1	280703 B	280702 B	R1/A3/R2	SA1	6	299144*	
		A4	1	280703 B	280702 B	R1/A4/R2	*Isomat 3: 4			
		F1	1	280701 B		R1/F1/R3				
		F2	1	280701 B		R1/F2/R3				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance			Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
					mech. polished		Maßstab Scale 1 : 1		Gewicht Weight	
					umt. total					
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance			beschichtet coated		Werkstoff Material			
Original / Änderung Revision / Version			0302		Datum Date		Name		Benennung Title	
Name					03.12.2008					
Stck. entfernt			gez. drawn		Finkemeyer					
			gepr. checked		Winkler					
			ges. seen		Nienhüser					
							Zeichn.-Nr. Drawing No.		367560 RP 1000	
							EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	