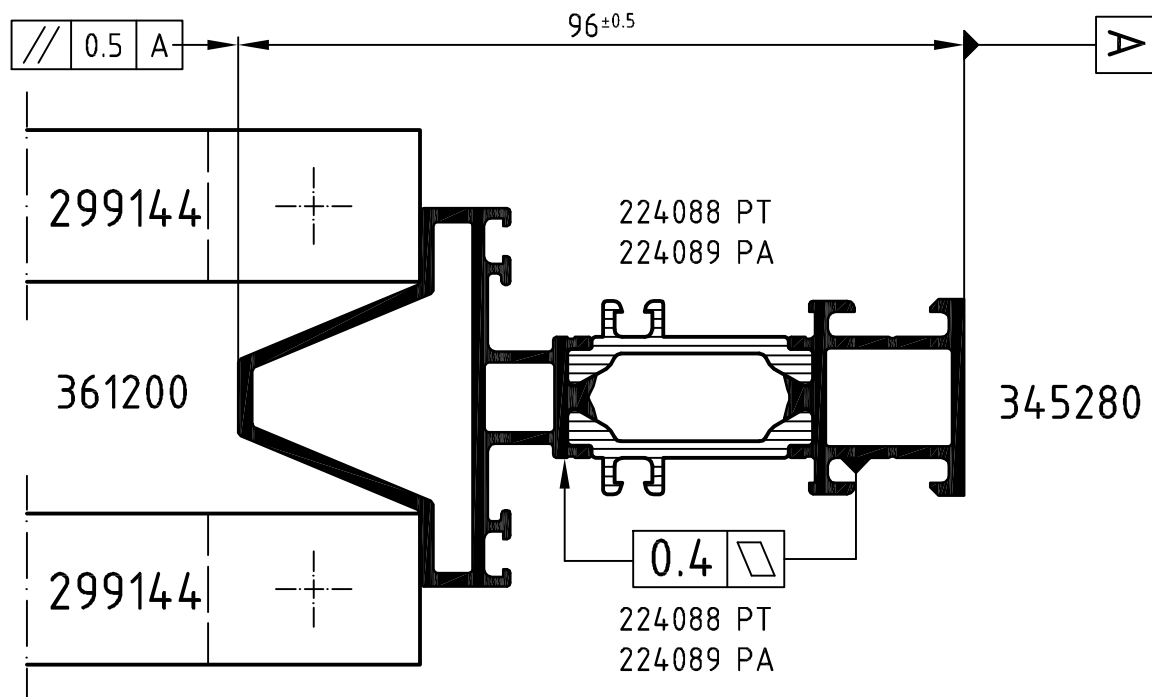
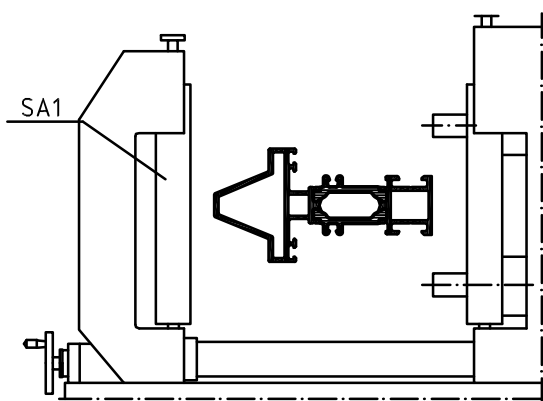


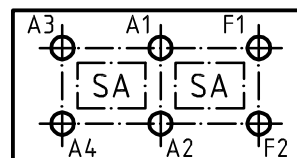


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



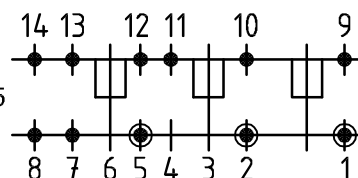
Position
SA-Rollen

Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)					
A1	1	280702 B	280702 B	R1/A1/R2	R1	6	282821 (20.0 mm)		
A2	1	280702 B	280702 B	R1/A2/R2	R2	4	299293 (3.0 mm)		
A3	1	280703 B	280702 B	R1/A3/R2	R3	2	296452 (1.5 mm)		
A4	1	280703 B	280702 B	R1/A4/R2	SA1	6	299144*		
F1	1	280701 B		R1/F1/R3			*Isomat 3: 4		
F2	1	280701 B		R1/F2/R3					
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan;	
				mech. polished				Maßstab Scale	
				uml. total		1 : 1		Gewicht Weight	
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance			beschichtet coated	— - —	Werkstoff Material			
Original / Änderung Revision / Version		0302		Datum Date	Name	Benennung Title			
Name				03.12.2008		Rollenplan Isomat 3/4/5			
Stck. entfernt		gez. drawn	Finkemeyer			Schüco AWS 65 WF			
		gepr. checked	Winkler			IsoModul			
		ges. seen	Nienhüser			367570 RP 1000			
		SCHÜCO			Zeichn.-Nr. Drawing No.				
					EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	Ersatz für Replacement for			