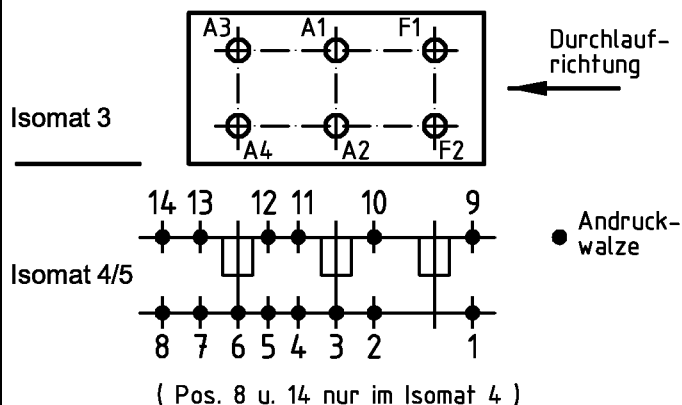
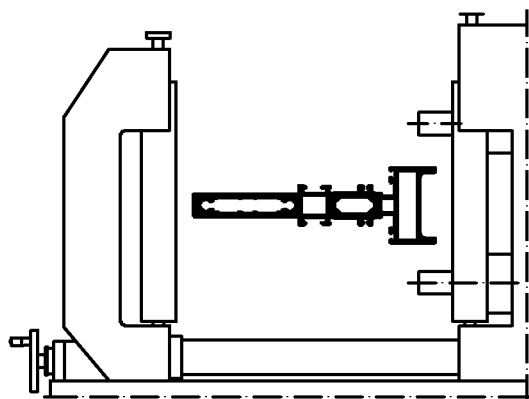


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6	280743 (5.0 mm)	
	A2	1	280702 A	280702 A	R1/R2/A2			
	A3	1	280703 A	280702 A	R1/R2/A3			
	A4	1	280703 A	280702 A	R1/R2/A4			
	F1	1	280701 A		R1/R2/F1			
	F2	1	283164		R1/R3/F2			
			Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished	-			
				uml. total		Maßstab Scale	1 : 1	Gewicht Weight
				beschichtet coated	- - -			g/m
	Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance			Werkstoff Material		
	Original / Änderung Revision / Version	0100		Datum Date	Name			
	Name			09.05.2007	FINKCA	Benennung Title		
			gez. drawn		Finkemeyer			
			gepr. checked		Winkler			
			ges. seen		Nienhäuser			