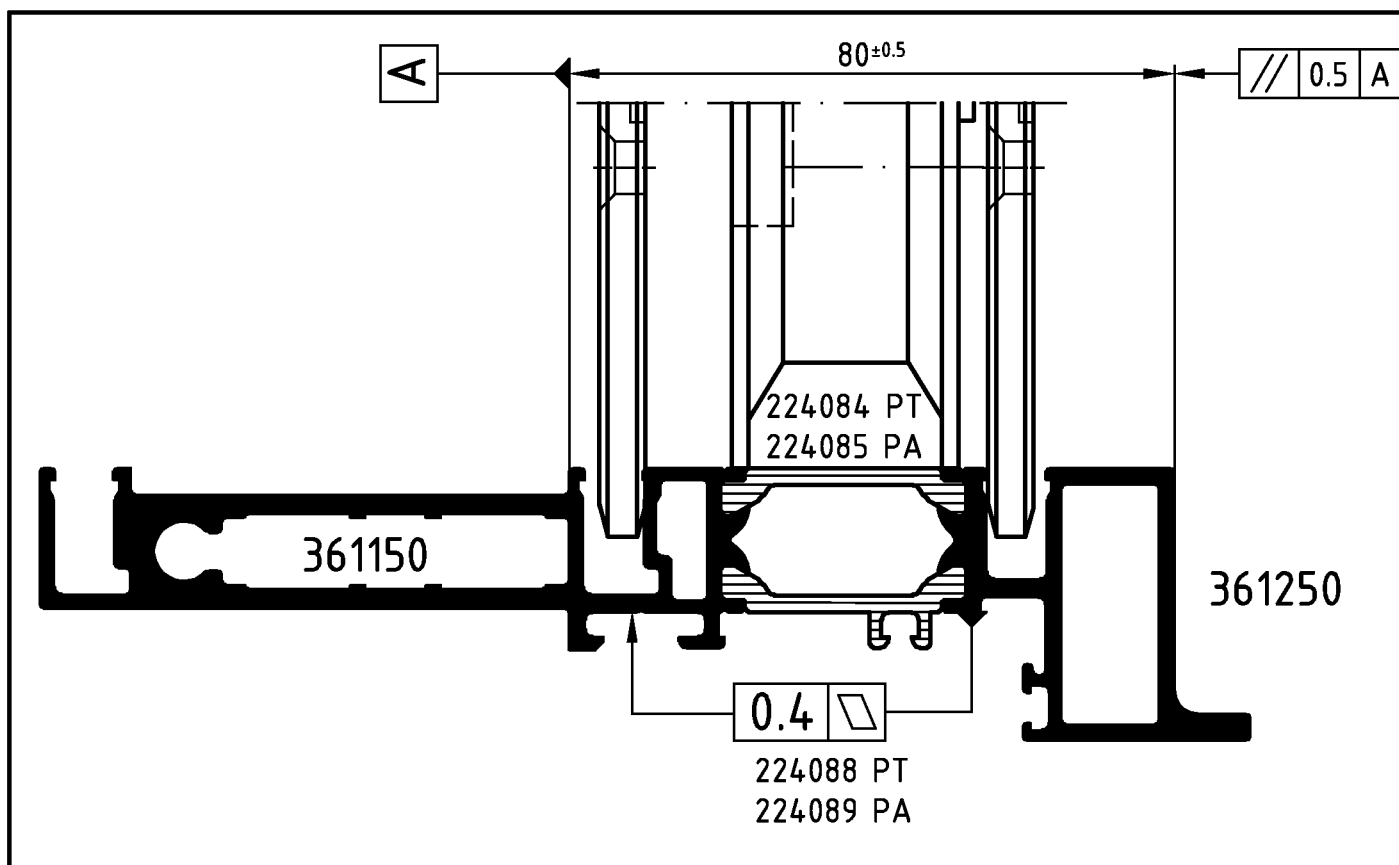
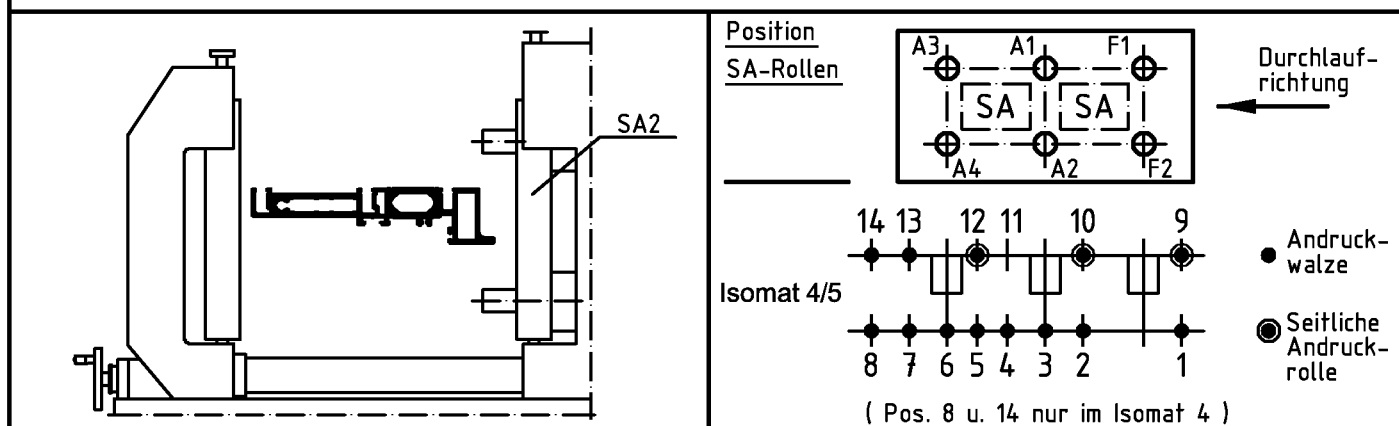




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
A1	1	280702 B	280702 B	R3/R4/R5/S1/R4/A1/R3/R4/S1		R1	3 280743 (5.0 mm)
A2	1	280702 A	280702 A	R1/R2/A2		R2	3 280752 (Adapter)
A3	1	280703 B	280702 B	R3/R4/R5/S1/R4/A3/R3/R4/S1		R3	5 283316 (19.5 mm)
A4	1	280703 A	280702 A	R1/R2/A4		R4	6 296449 (2.0 mm)
F1	1	280701 A		R1/R2/F1		R5	2 296210 (10.0 mm)
F2	1	283164		R3/R6/F2		R6	1 296207 (4.0 mm)
						S1	4 282014 (Scheibe)
						SA2	3 299343

Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished umf. total		Maßstab Scale	Gewicht Weight
		beschichtet coated		1 : 1	g/m
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance			Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version		Datum Date		Benennung Title	
0201		14.02.2008		Rollenplan Isomat 4/5	
Name Finkemeyer		Finkemeyer		Schüco AWS 65 WF	
Bestückung geändert		Winkler		IsoModul	
		Nienhüser		367690 RP 1000	
		SCHÜCO		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
				Ersatz für Replacement for	