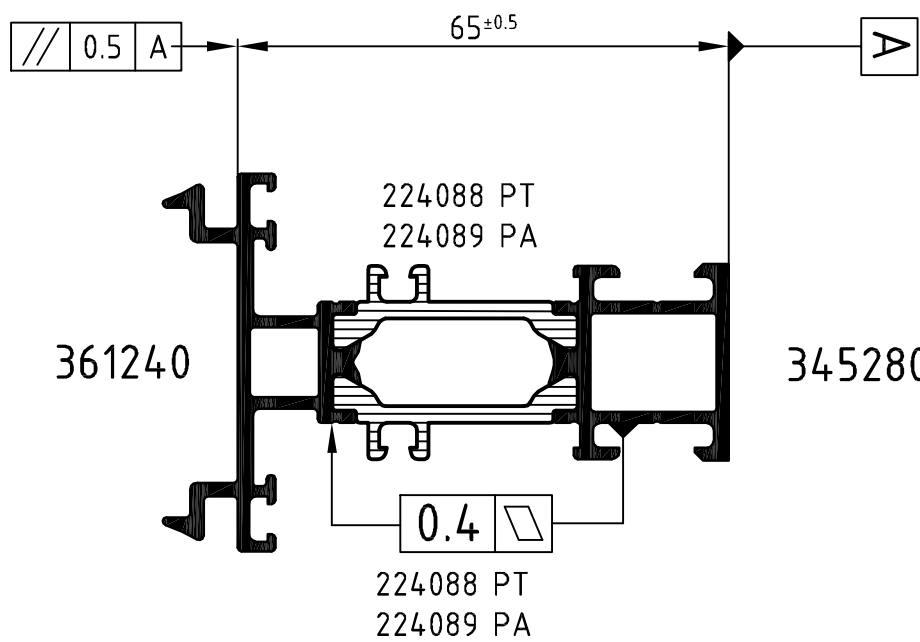
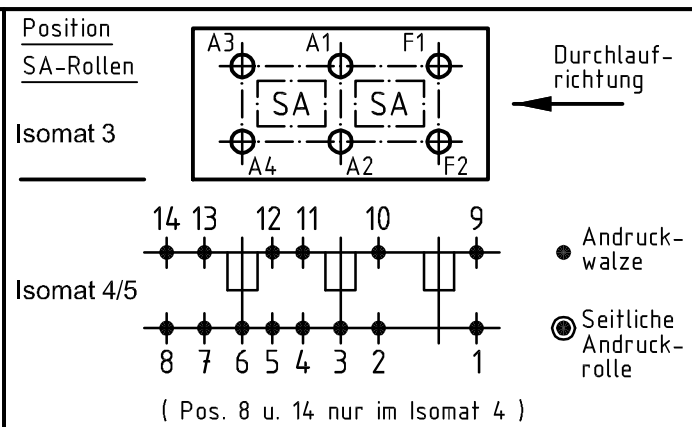
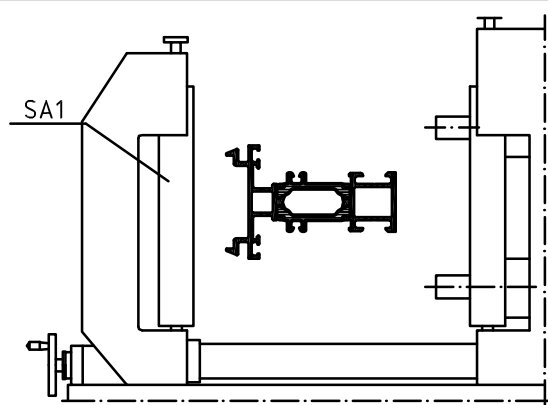




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren!
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories				
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6	282821 (20.0 mm)				
A1	1	280702 B	280702 B	R1/A1/R2	R2	4	299293 (3.0 mm)				
A2	1	280702 B	280702 B	R1/A2/R2	R3	2	296452 (1.5 mm)				
A3	1	280703 B	280702 B	R1/A3/R2	SA1	3	299343*				
A4	1	280703 B	280702 B	R1/A4/R2			*Isomat 3: 2				
F1	1	280701 B		R1/F1/R3							
F2	1	280701 B		R1/F2/R3							
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:			
				mech. polished	-	Maßstab Scale		Gewicht Weight			
				umt. total							
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance			beschichtet coated		— - —		Werkstoff Material			
Original / Änderung Revision / Version		0201		Datum Date	Name		Benennung Title				
Name				03.12.2008							
Stck. entfernt		gez. drawn	Finkemeyer								
		gepr. checked	Winkler			Schüco AWS 65 WF					
		ges. seen	Nienhüser							IsoModul	
						Zeichn.-Nr. Drawing No.					
										367720 RP 1000	
						EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature					
										Ersatz für Replacement for	
				</							