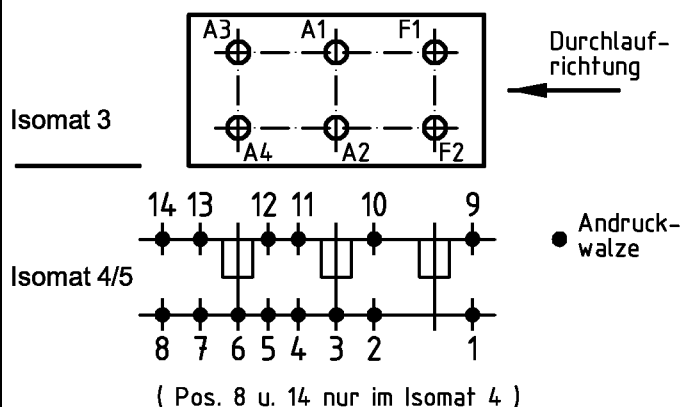
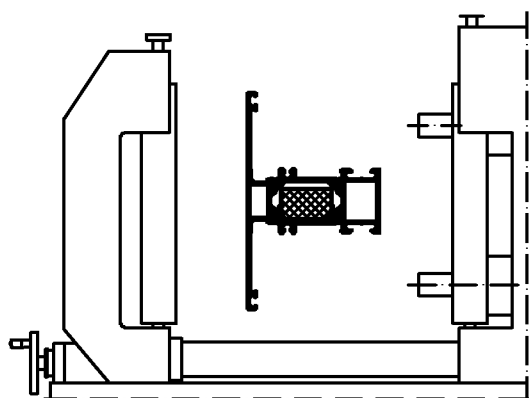


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfinweise im aktuellen Rollenhandbuch. Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
						6	282821 (20.0 mm)
A1	1	280736 B	280736 B	R1/A1			
A2	1	280736 B	280736 B	R1/A2			
A3	1	280737 B	280736 B	R1/A3			
A4	1	280737 B	280736 B	R1/A4			
F1	1	280738 B		R1/F1			
F2	1	280738 B		R1/F2			
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	
				mech. polished		Info-Plan:	
				umf. total			
				beschichtet coated			
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		Maßstab Scale		Gewicht Weight	
				1 : 1		g/m	
Original / Änderung Revision / Version			Datum Date		Werkstoff Material		
0100							
Name			20.02.2007		Benennung Title		
			finkca		Rollenplan		
			gez. drawn		Isomat 3/4/5		
			gepr. checked		Schüco AWS 70 BS.HI		
			ges. seen		IsoModul		
			Nienhüser				
					Zeichn.-Nr. Drawing No.		
					368070 RP 1000		
					EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		
					Ersatz für Replacement for		