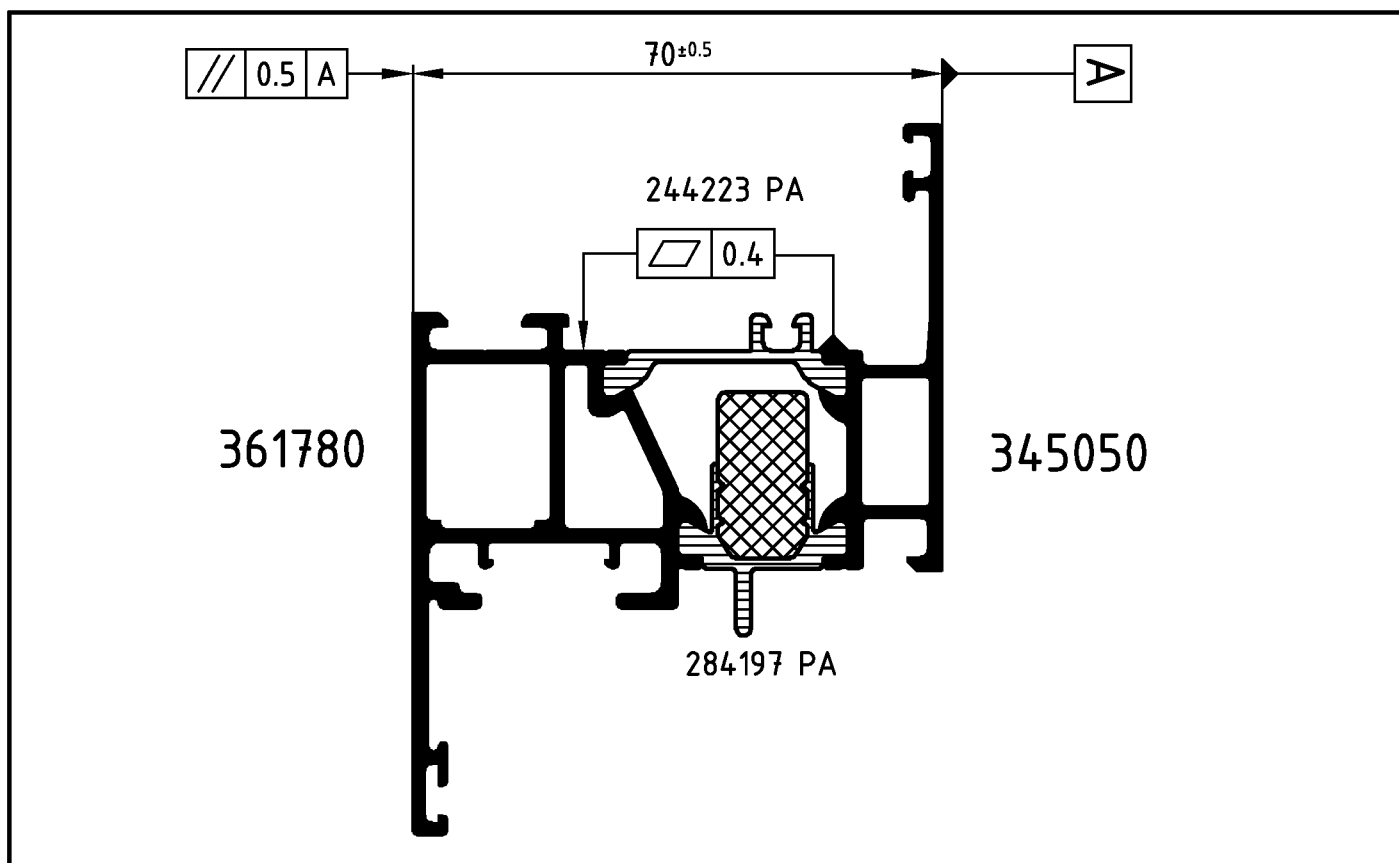
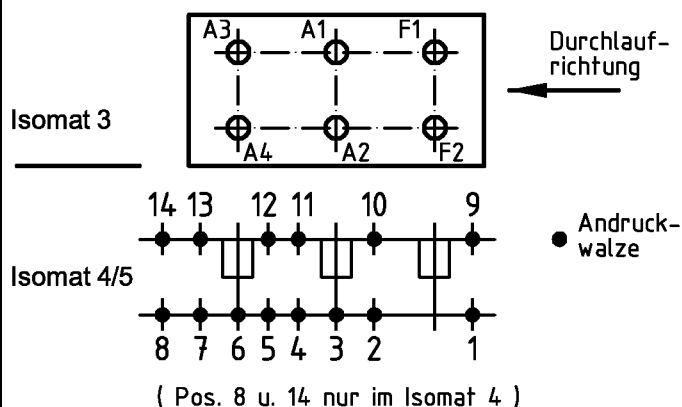
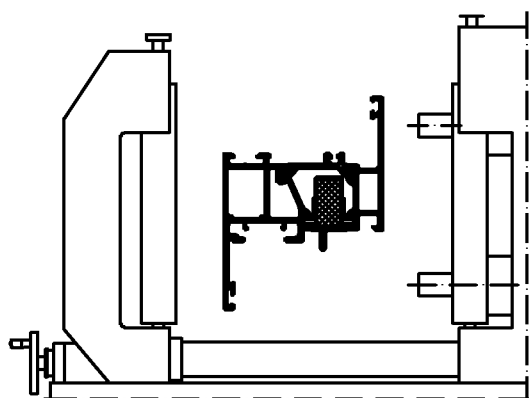




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6	296534 (8.5 mm)	
A1	1	280702 B	280702 B	R1/R2/A1/R3	R2	6	296207 (4.0 mm)	
A2	1	280696 B	280696 B	R1/R2/A2/R4	R3	3	296210 (10.0 mm)	
A3	1	280703 B	280702 B	R1/R2/A3/R3	R4	3	282821 (20.0 mm)	
A4	1	280697 B	280696 B	R1/R2/A4/R4				
F1	1	280701 B		R1/R2/F1/R3				
F2	1	280695 B		R1/R2/F2/R4				

		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
				mech. polished	-	Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight g/m
				umf. total			
Paßmaße Close tol.				Abmaße Std. tolerance			
Original / Änderung Revision / Version 0100				Datum Date	Name	Werkstoff Material	
Name				25.01.2007	FINKKA	Benennung Title	
				gez. drawn	Finkmeyer	Rollenplan Isomat 3/4/5 Schüco AWS 70.HI IsoModul	
				gepr. checked	Winkler		
				ges. seen	Nienhüser		
				SCHÜCO		Zeichn.-Nr. Drawing No. 368110 RP 1000	
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
						Ersatz für Replacement for	