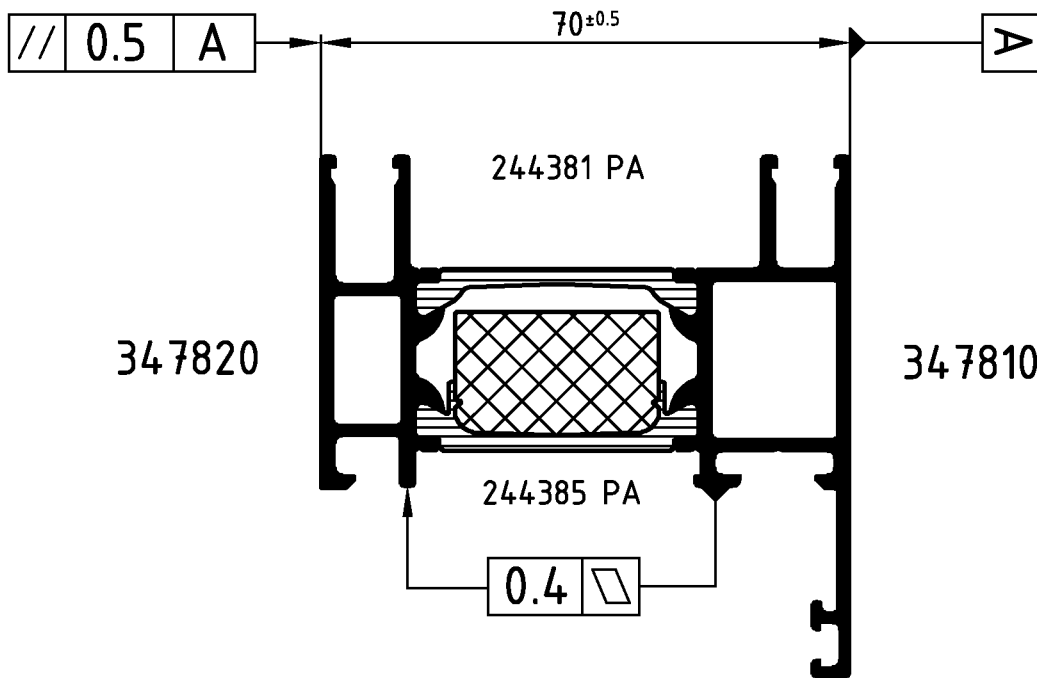
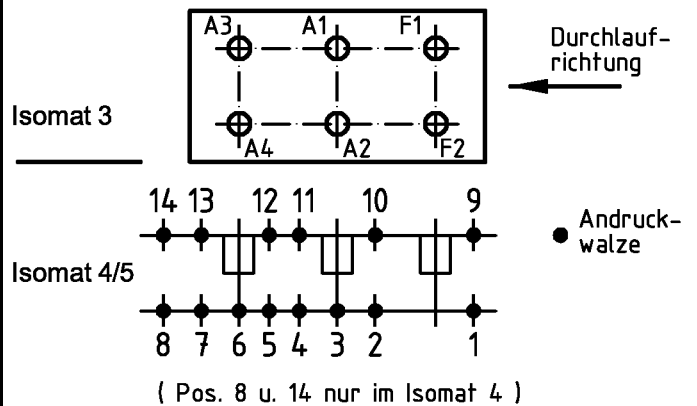
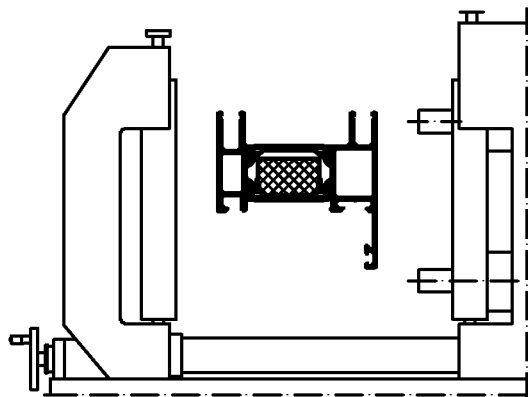




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Attention: Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
A1	1	280736 B	280736 B	R1/A1	282821 (20.0 mm)
A2	1	280736 B	280736 B	R1/A2	
A3	1	280737 B	280736 B	R1/A3	
A4	1	280737 B	280736 B	R1/A4	
F1	1	280738 B	R1/F1		
F2	1	280738 B	R1/F2		

Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU	Info-Plan:
mech. polished	umf. total	Maßstab Scale	Gewicht Weight
beschichtet coated		1 : 1	g/m
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance	Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version	0100	Datum Date	Name
Name		03.08.2007	
gez. drawn	Finkemeyer	Benennung Title	Rollenplan
gepr. checked	Winkler		Isomat 3/4/5
ges. seen	Nienhüser	Schüco AWS 70.HI	IsoModul
		Zechn.-Nr. Drawing No.	368170 RP 1000
		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	Ersatz für Replacement for