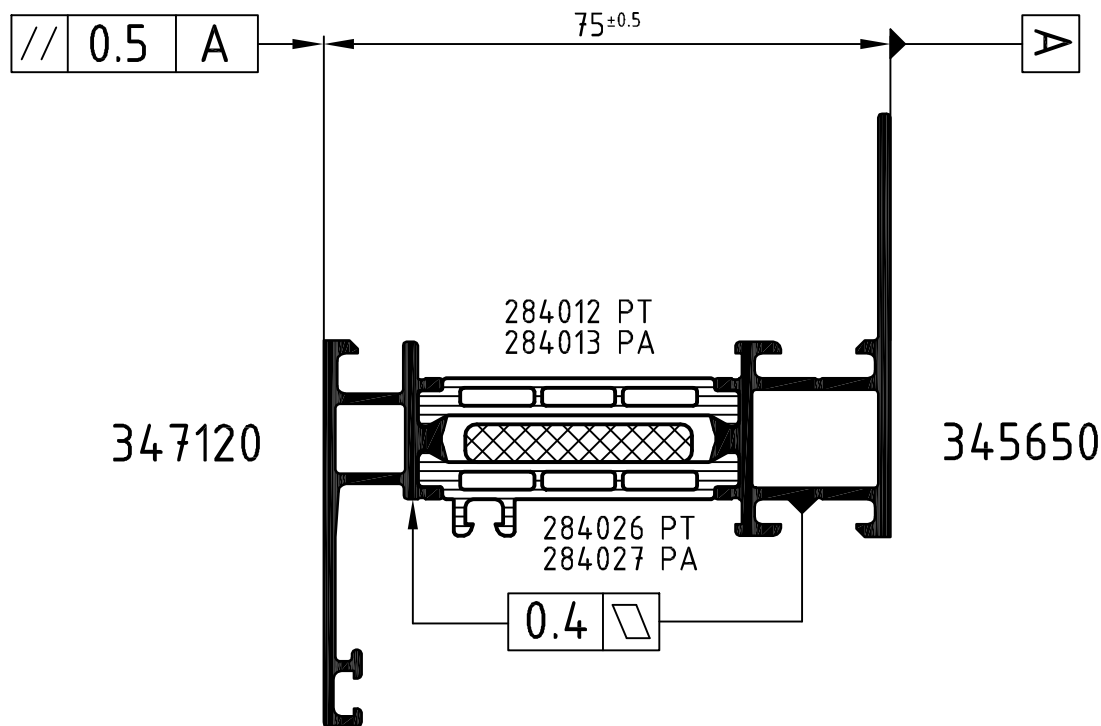
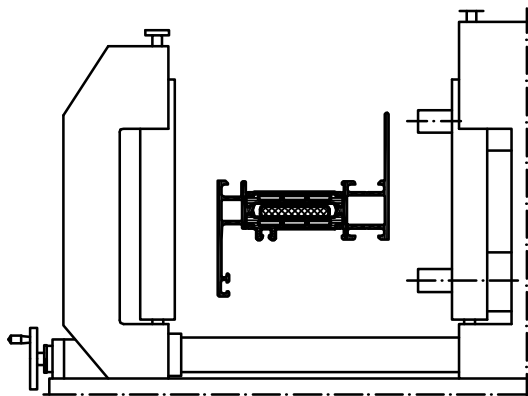
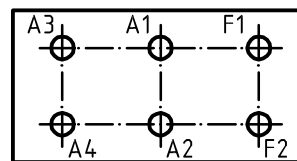




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Attention: Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!

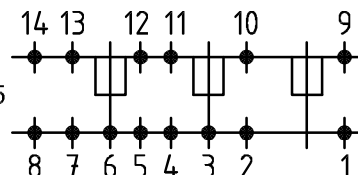


Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



• Andruck-
walze

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6	282821 (20.0 mm)	
A1	1	282590 B	282590 B	R1/A1				
A2	1	282590 B	282590 B	R1/A2				
A3	1	282591 B	282590 B	R1/A3				
A4	1	282591 B	282590 B	R1/A4				
F1	1	282592 B		R1/F1				
F2	1	282592 B		R1/F2				

		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:					
				mech. polished		-		Maßstab Scale 1 : 1		Gewicht Weight			
				uml. total									
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		— - —		Werkstoff Material					
Original / Änderung Revision / Version 0201				Datum Date		Name		Benennung Title Rollenplan Isomat 3/4/5 Schüco AWS 75.SI IsoModul					
Name				16.06.2010									
Artikelnr. Innenschale geändert				gez. drawn									
				gepr. checked		Finkemeyer							
				ges. seen		Nienhüser							
				SCHÜCO				Zelchn.-Nr. Drawing No. 368550 RP 1000					
								EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature				Ersatz für Replacement for	