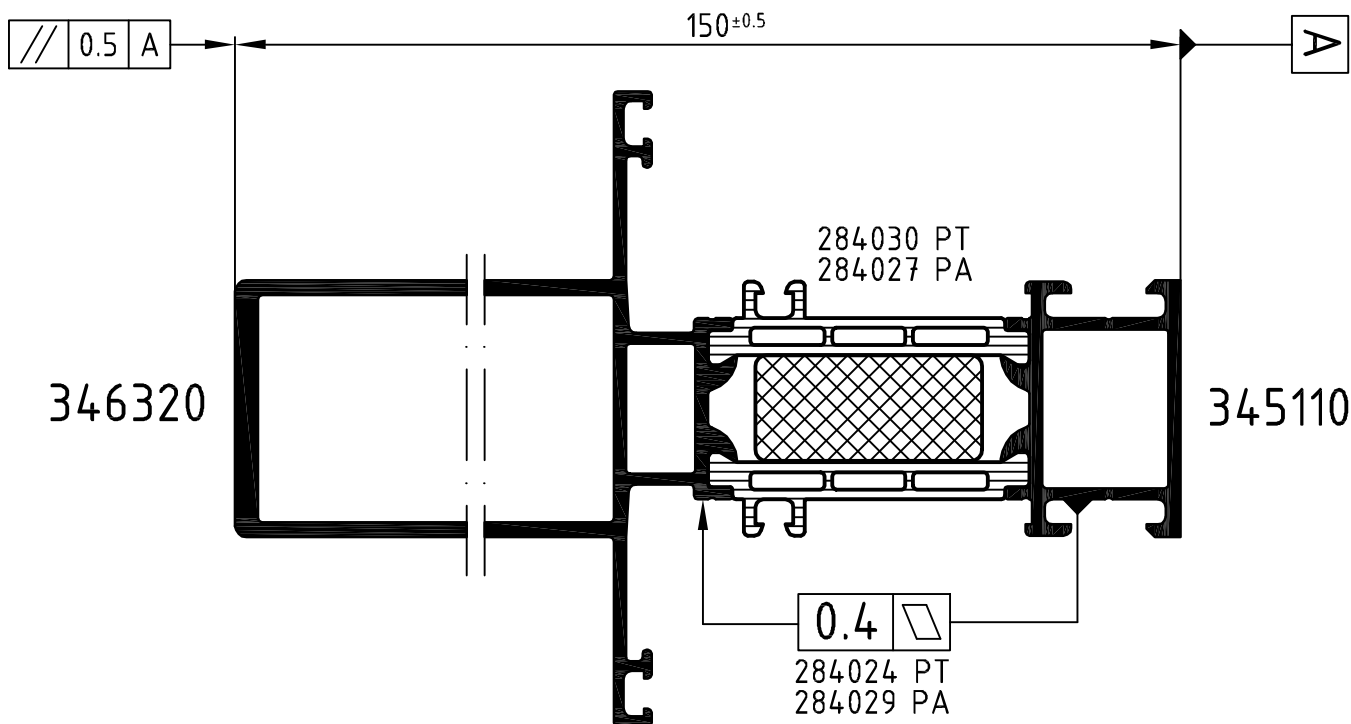
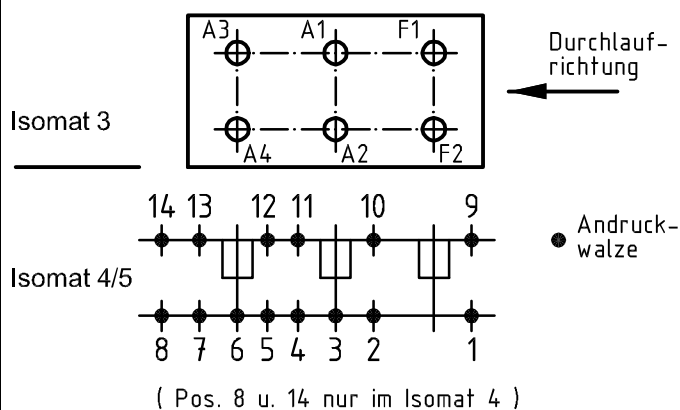
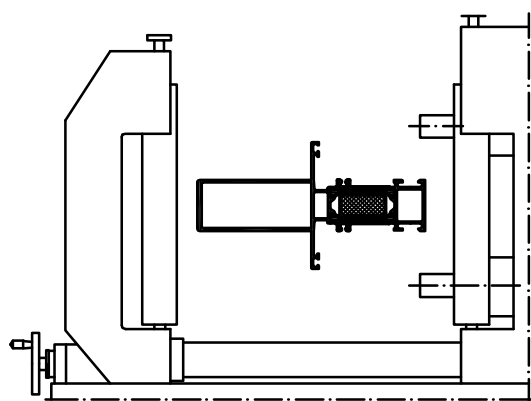




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Attention: Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6	282821 (20.0 mm)	
A1	1	282590 B	282590 B	R1/A1				
A2	1	282590 B	282590 B	R1/A2				
A3	1	282591 B	282590 B	R1/A3				
A4	1	282591 B	282590 B	R1/A4				
F1	1	282592 B		R1/F1				
F2	1	282592 B		R1/F2				

		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:			
				mech. polished		-		Maßstab Scale 1 : 1		Gewicht Weight	
				uml. total							
Paßmaße Close tol.				Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated					
Original / Änderung Revision / Version 0302						Datum Date		Name		Werkstoff Material	
Name						15.07.2013				Benennung Title	
Bemaßung geändert				gez. drawn		Winkler		Rollenplan			
				gepr. checked		Finkemeyer		Isomat 3/4/5			
				ges. seen		Nienhüser		Schüco AWS 75.SI			
				SCHÜCO				IsoModul			
						Zechn.-Nr. Drawing No.		368670 RP 1000			
						EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for			