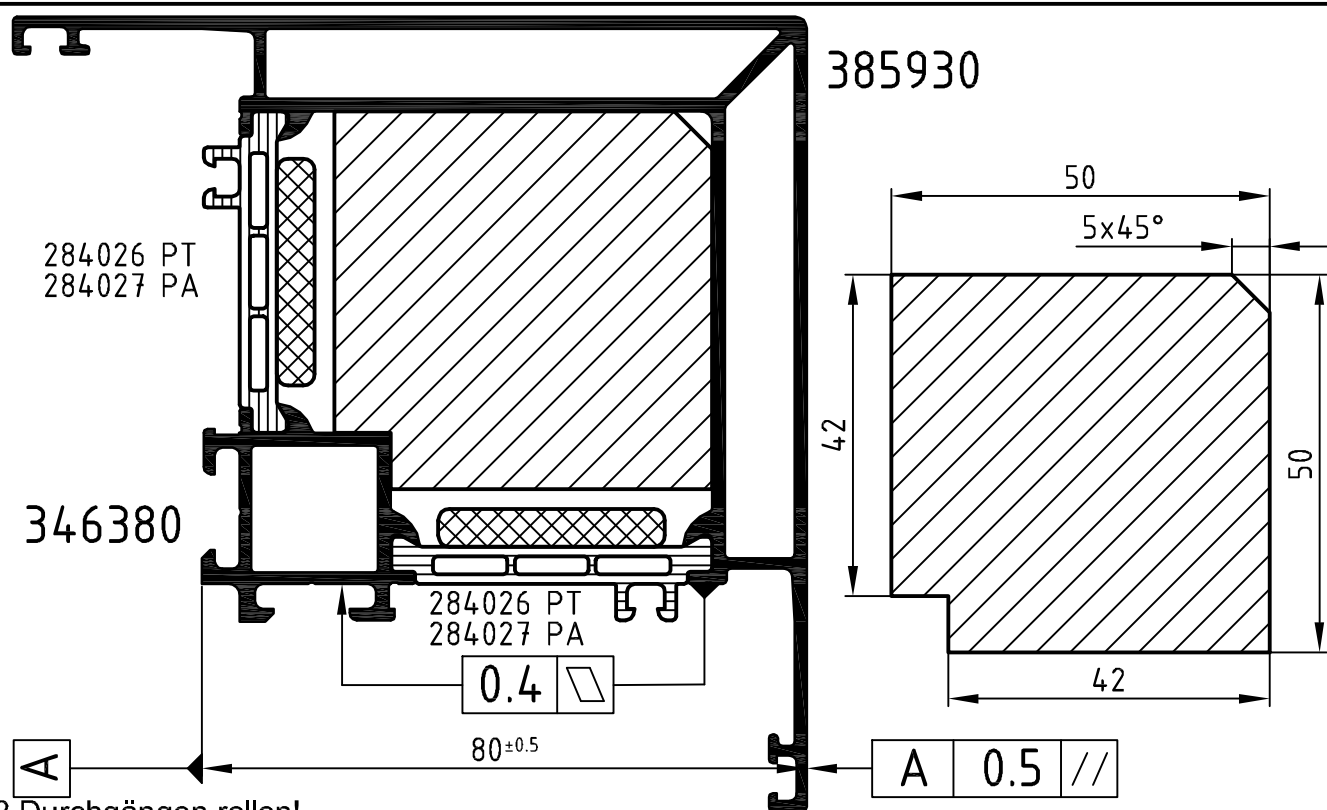
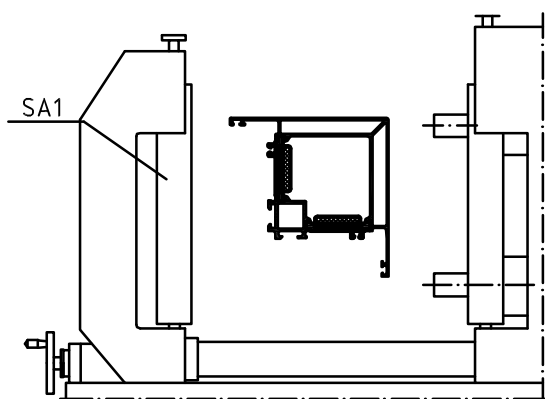


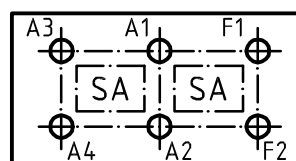


In 2 Durchgängen rollen!
Rollbeilage in Eigenfertigung

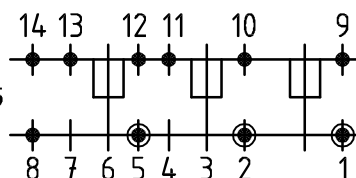
Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



Position
SA-Rollen

Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



- Andruck-
walze

Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
Stck. Qty.		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4		Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		
A1	1	296273		296273				
A2	1	282590 B		282590 B		R1/R2/A2		
A3	1	296273		296273				
A4	1	282591 B		282590 B		R1/R2/A4		
F1	1	296273						
F2	1	282592 B				R1/R2/F2		
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:
				mech. polished				
				uml. total		Maßstab Scale		Gewicht Weight
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		1 : 1		
Original / Änderung Revision / Version				Datum Date		Werkstoff Material		
0100								
Name				26.02.2009		Benennung Title		
				gez. drawn		Rollenplan		
				gepr. checked		Isomat 4/5		
				ges. seen		Schüco AWS 75.SI		IsoModul
						Zeichn.-Nr. Drawing No.		368700 RP 1000
						EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for