

284026 PT
284027 PA

357330

284026 PT
284027 PA

0.4

75±0.5

// 0.5 A

385940

50

5x45°

42

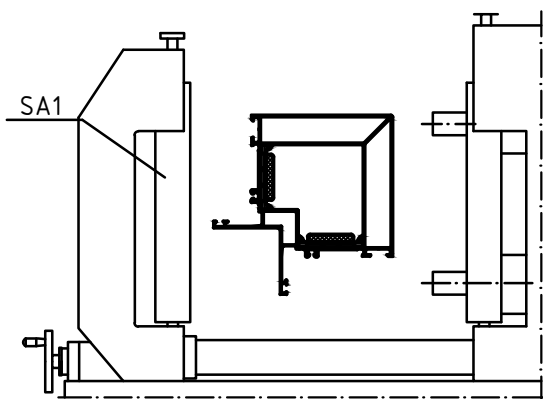
50

42

A

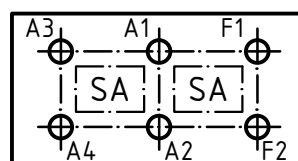
In 2 Durchgängen rollen!
Rollbeilage in Eigenfertigung

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profils anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Attention: Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



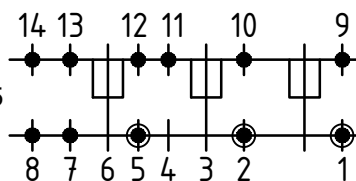
Position

SA-Rollen



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
A1	1	283962	283962		R1	3 282821 (20.0 mm)
A2	1	282590 B	282590 B	R1/A2	SA1	3 296866
A3	1	283962	283962			
A4	1	282591 B	282590 B	R1/A4		
F1	1	289022				
F2	1	282592 B		R1/F2		

Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished uml. total		Maßstab Scale	
Paßmaße Close tol.				1 : 1	Gewicht Weight
Abmaße Std. tolerance				Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version		Datum Date		Benennung Title	
0302		13.06.2017		Rollenplan Isomat 4/5	
Name		Finkemeyer, C.		Schüco AWS 75.SI	
Bemaßung Rollbeilage ergänzt		gez. drawn gepr. checked ges. seen		IsoModul	
				Zeichn.-Nr. Drawing No.	
				368710 RP 1000	
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
				Ersatz für Replacement for	

SCHÜCO