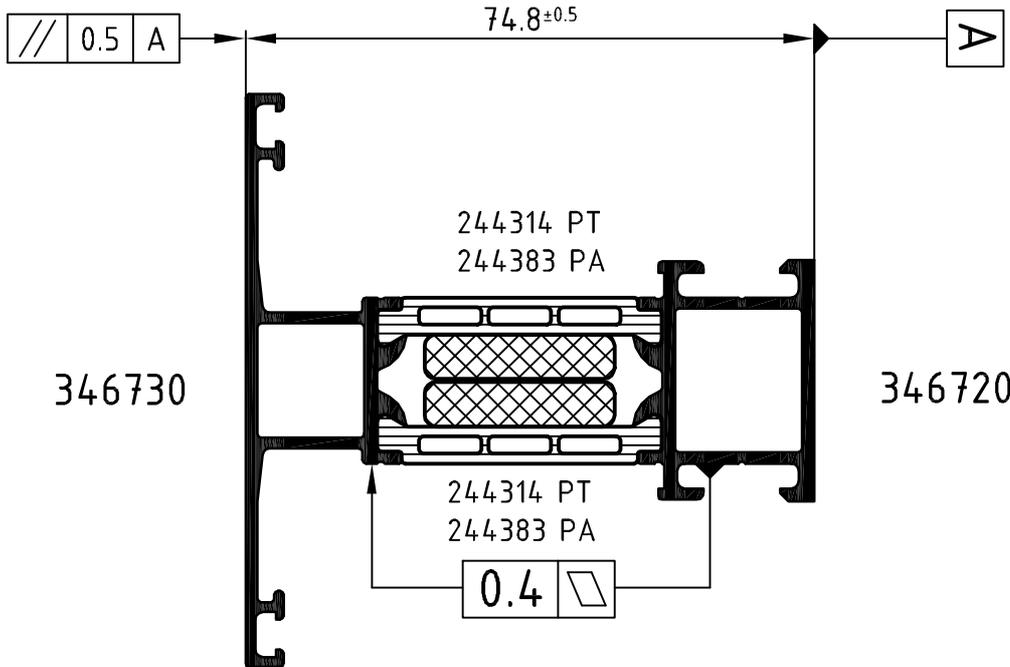
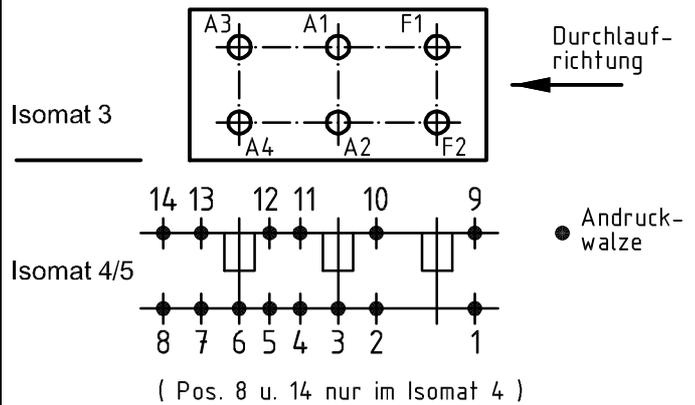
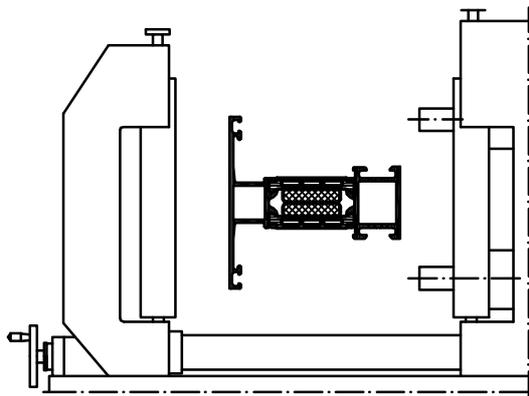


Technical data subject to change. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. All Rights Reserved.  
 Technische Änderungen vorbehalten. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. Alle Rechte vorbehalten.



**Achtung:** Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren!  
**Attention:** zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch. Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
				R1	6 282821 (20.0 mm)
A1	1 280736 B	280736 B	R1/A1		
A2	1 280736 B	280736 B	R1/A2		
A3	1 280737 B	280736 B	R1/A3		
A4	1 280737 B	280736 B	R1/A4		
F1	1 280738 B		R1/F1		
F2	1 280738 B		R1/F2		

Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU	Info-Plan:
	mech. polished -	Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance	beschichtet coated	Werkstoff Material
Original / Änderung Revision / Version 0100	Datum Date 18.02.2009	Name	Benennung Title
	gez. drawn Winkler		
	gepr. checked Finkemeyer		
	ges. seen Nienhüser		
<b>SCHÜCO</b>		Zeichn.-Nr. Drawing No. 368730 RP 1000	
		EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	Ersatz für Replacement for