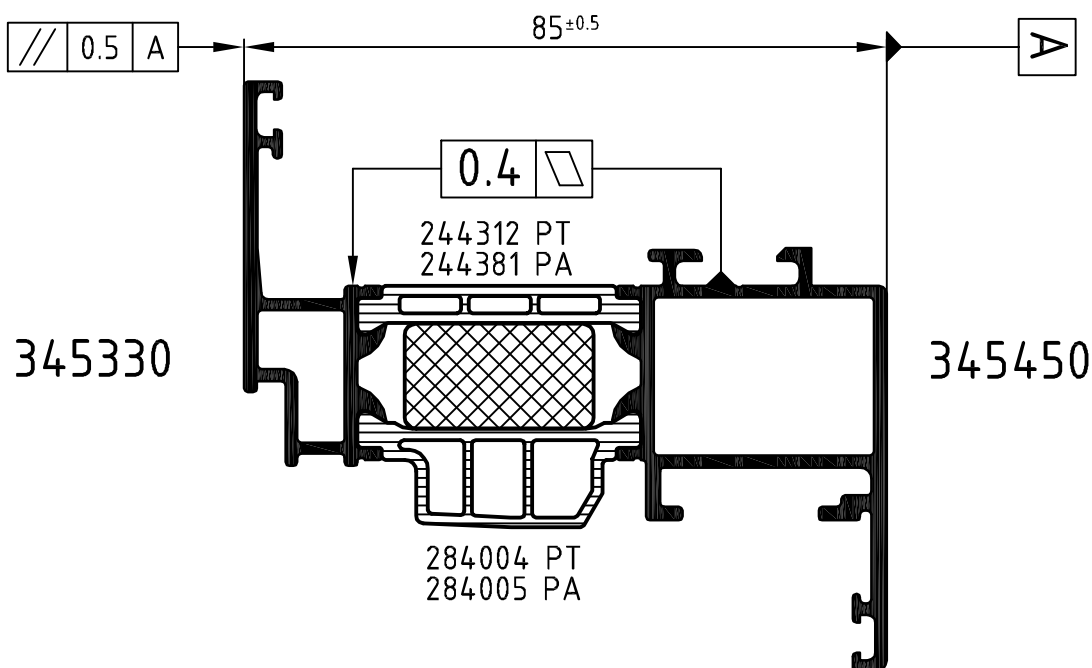
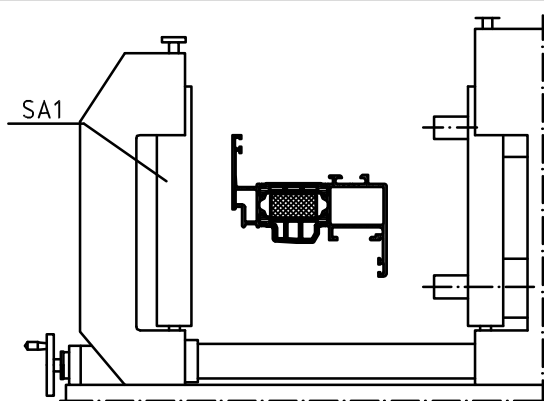


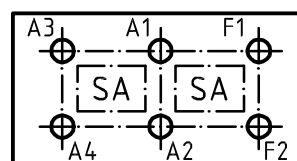


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren!
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



Position
SA-Rollen

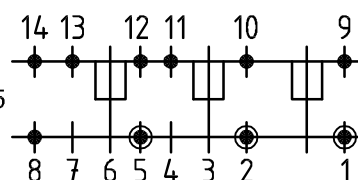
Isomat 3



Durchlauf-
richtung



Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6	280752		
					SA1	3	296863*		
A1	1	280736 A	280736 A	R1/A1			*Isomat 3: 2		
A2	1	280736 A	280736 A	R1/A2					
A3	1	280737 A	280736 A	R1/A3					
A4	1	280737 A	280736 A	R1/A4					
F1	1	280738 A		R1/F1					
F2	1	280738 A		R1/F2					
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan;	
				mech. polished		-		Maßstab Scale 1 : 1	
				uml. total					
Paßmaße Close tol.				Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated			
Original / Änderung Revision / Version		0100		Datum Date		Name		Werkstoff Material	
Name				18.02.2009				Benennung Title	
		gez. drawn		Winkler		Rollenplan Isomat 3/4/5			
		gepr. checked		Finkemeyer					
		ges. seen		Nienhüser					
						Schüco AWS 75.SI			
						IsoModul			
						368740 RP 1000			
						Zeichn.-Nr. Drawing No.			
						EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature			
						Ersatz für Replacement for			