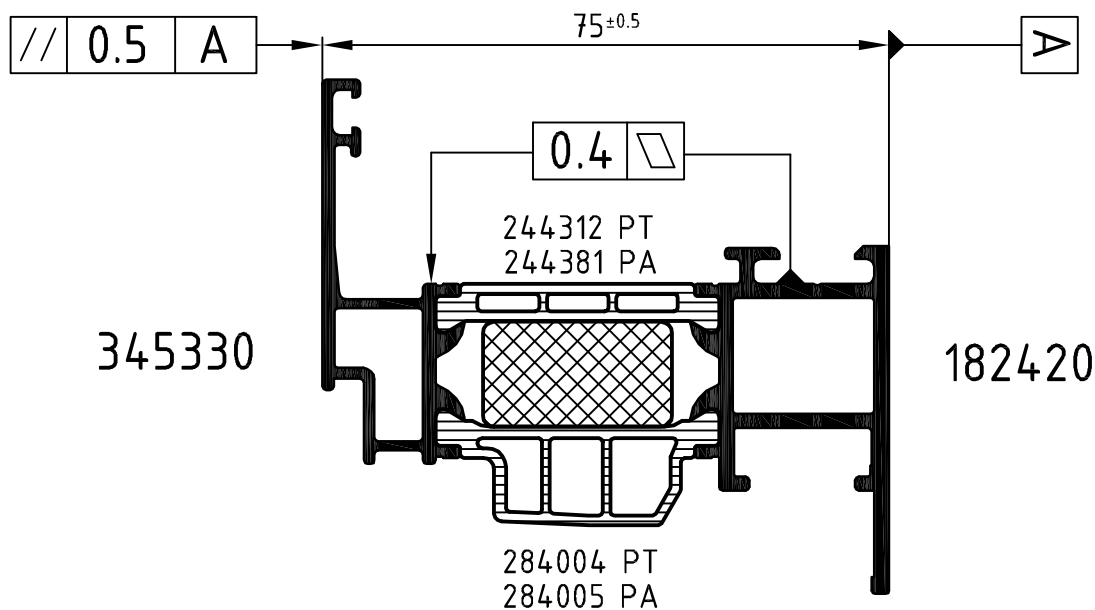
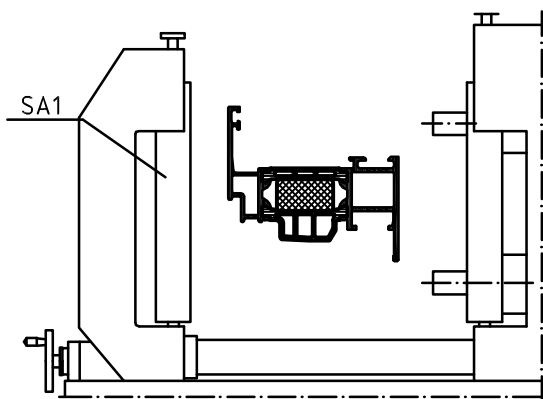


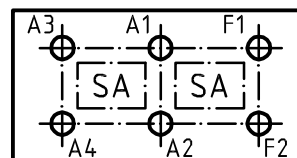


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Attention: Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



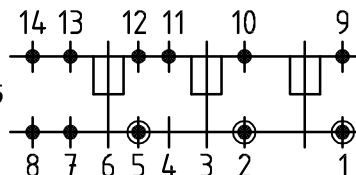
Position
SA-Rollen

Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
A1	1	280736 A	280736 A	R1/A1	R1	6 280750 (Adapter)
A2	1	280736 A	280736 A	R1/A2	SA1	3 296863*
A3	1	280737 A	280736 A	R1/A3		*Isomat 3: 2
A4	1	280737 A	280736 A	R1/A4		
F1	1	280738 A		R1/F1		
F2	1	280738 A		R1/F2		
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU	
				mech. polished	Info-Plan:	
				umf. total	Maßstab Scale	
				beschichtet coated	1 : 1	
					Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version		0100		Datum Date	Benennung Title	
Name				18.02.2009	Rollenplan Isomat 3/4/5	
				gez. drawn	Schüco AWS 75.SI	
				gepr. checked	IsoModul	
				ges. seen	368750 RP 1000	
					Zeichn.-Nr. Drawing No.	
					EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
					Ersatz für Replacement for	

SCHÜCO