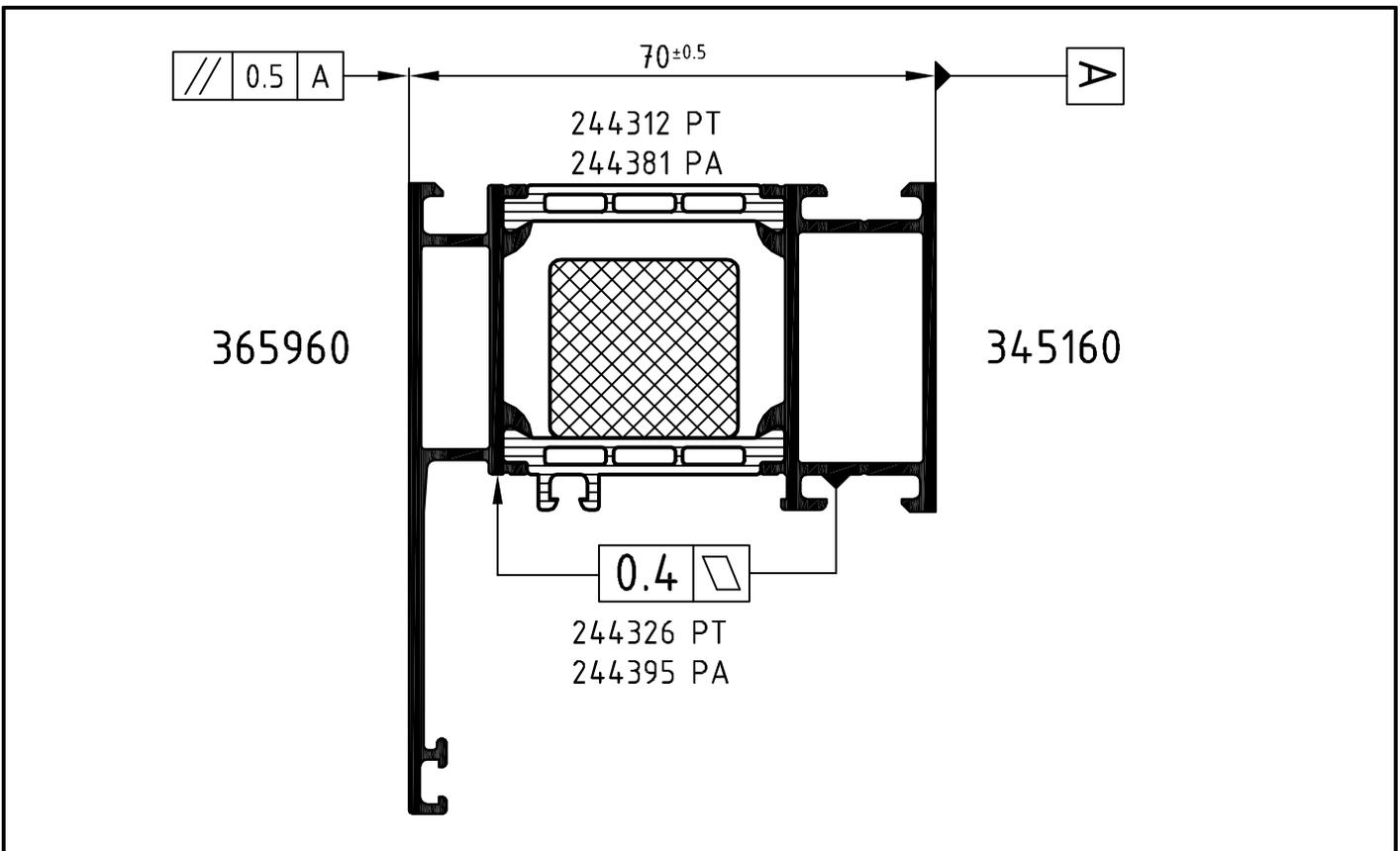
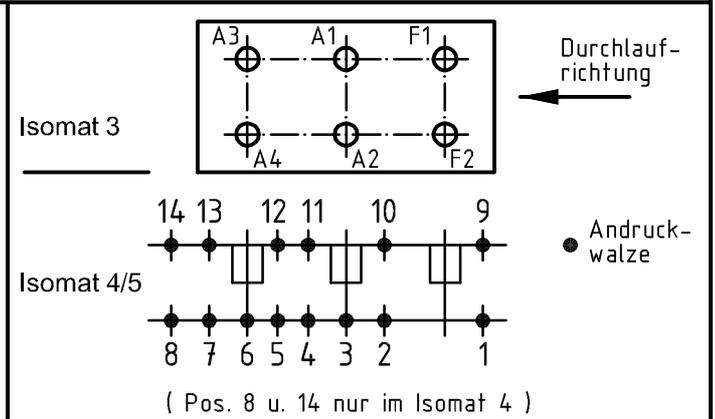
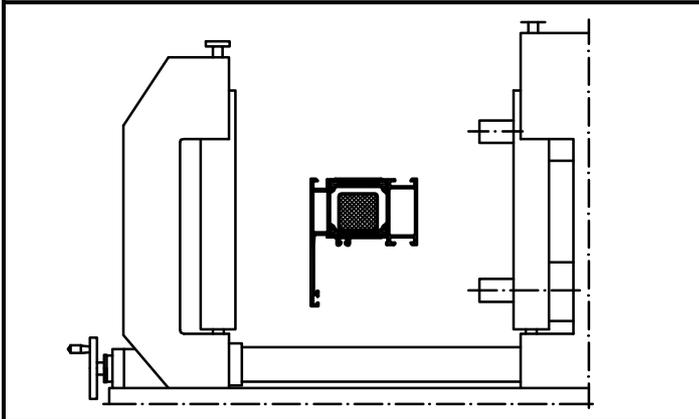


Technical data subject to change. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. All Rights Reserved.
 Technische Änderungen vorbehalten. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. Alle Rechte vorbehalten.



Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren!
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch. Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
				R1	6 282821 (20.0 mm)
A1	1 280736 B	280736 B	R1/A1		
A2	1 280736 B	280736 B	R1/A2		
A3	1 280737 B	280736 B	R1/A3		
A4	1 280737 B	280736 B	R1/A4		
F1	1 280738 B	280738 B	R1/F1		
F2	1 280738 B	280738 B	R1/F2		

Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished -		Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight
Paßmaße Close tol.		beschichtet coated		Werkstoff Material	
Abmaße Std. tolerance		Datum Date 16.02.2009		Benennung Title	
Original / Änderung Revision / Version 0100		Name		Rollenplan Isomat 3/4/5	
		gez. drawn Winkler		Schüco AWS 70 BS.HI IsoModul	
		gepr. checked Finkemeyer		368790 RP 1000	
		ges. seen Nienhüser		Zeichn.-Nr. Drawing No. EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
		SCHÜCO		Ersatz für Replacement for	