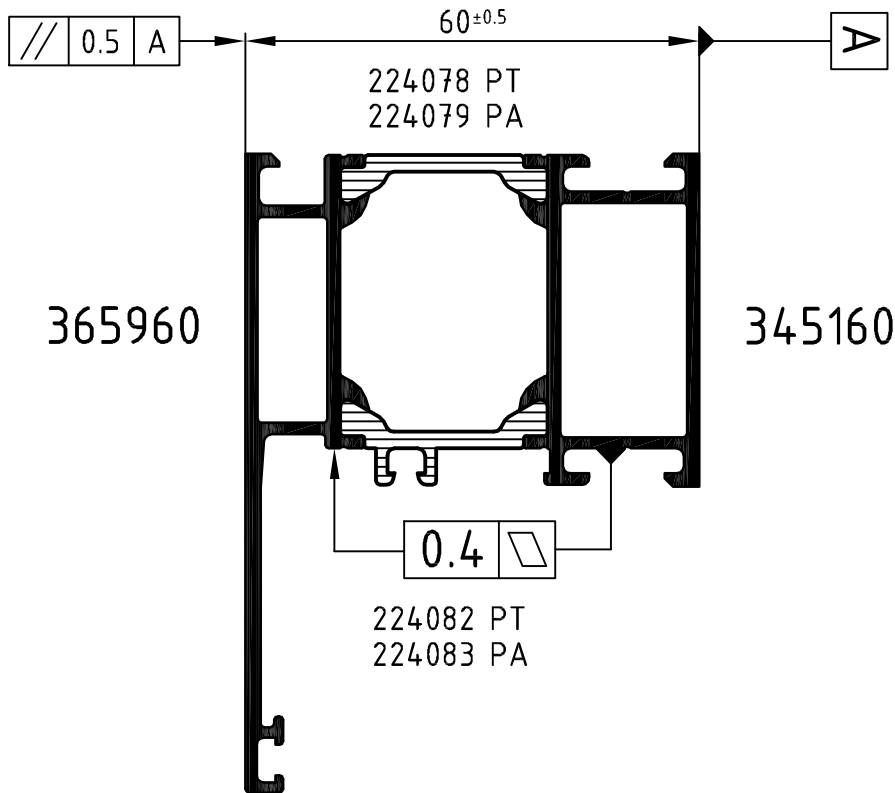
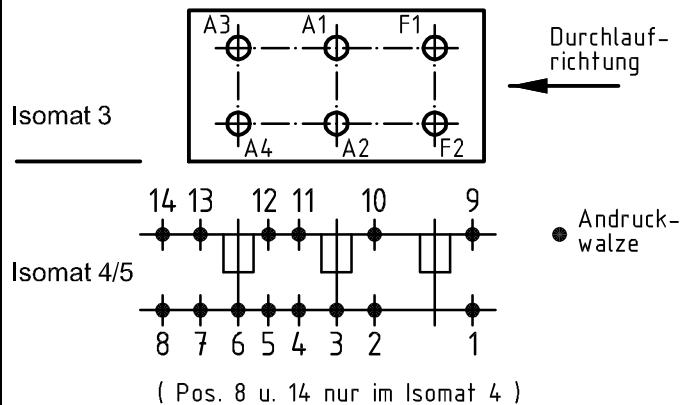
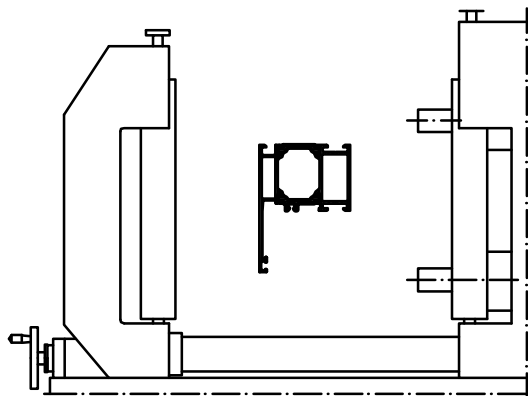




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
A1	1	280699 B	280699 B	R1/A1/R2	R1	6 282821 (20.0 mm)
A2	1	280699 B	280699 B	R1/A2/R2	R2	5 296448 (8.0 mm)
A3	1	280700 B	280699 B	R1/A3/R2	R3	1 296209 (6.5 mm)
A4	1	280700 B	280699 B	R1/A4/R2		
F1	1	280698 B		R1/F1/R2		
F2	1	280698 B		R1/F2/R3		

Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished		Maßstab Scale	Gewicht Weight
		umf. total		1 : 1	
Paßmaße Close tol.		beschichtet coated		Werkstoff Material	
Abmaße Std. tolerance					
Original / Änderung Revision / Version		Datum Date		Benennung Title	
0100		16.02.2009		Rollenplan Isomat 3/4/5	
Name		Winkler		Schüco AWS 60 BS	
		Finkemeyer		IsoModul	
		Nienhüser		368850 RP 1000	
				Zeichn.-Nr. Drawing No.	
				EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
				Ersatz für Replacement for	