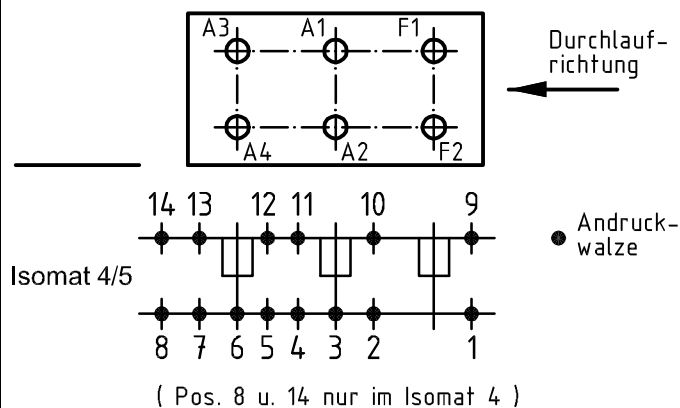
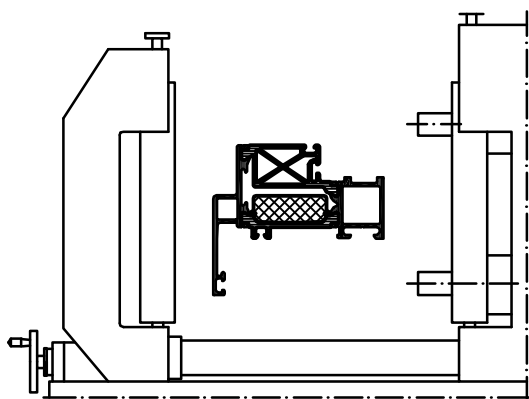


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch. Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
		Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)			
A1		1	283705	283705				R13282821 (20.0 mm)
A2		1	282590 B	282590 B	R1/A2			R21280743 (5.0 mm)
A3		1	283706	283705				R31280751 (9.0 mm)
A4		1	282591 B	282590 B	R1/A4			
F1		1	283067		R2/R3/F1			
F2		1	282592 B		R1/F2			

		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished		-			
				uml. total				Maßstab Scale	
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		- - -		1 : 1	
Original / Änderung Revision / Version		0504		Datum Date		Name		Werkstoff Material	
Name				23.06.2010				Benennung Title	
284027 in 283029 geändert		gez. drawn		Finkemeyer				Rollenplan	
		gepr. checked		Finkemeyer				Isomat 4/5	
		ges. seen		Nienhüser				Schüco AWS 75.SI	
								IsoModul	
								</	