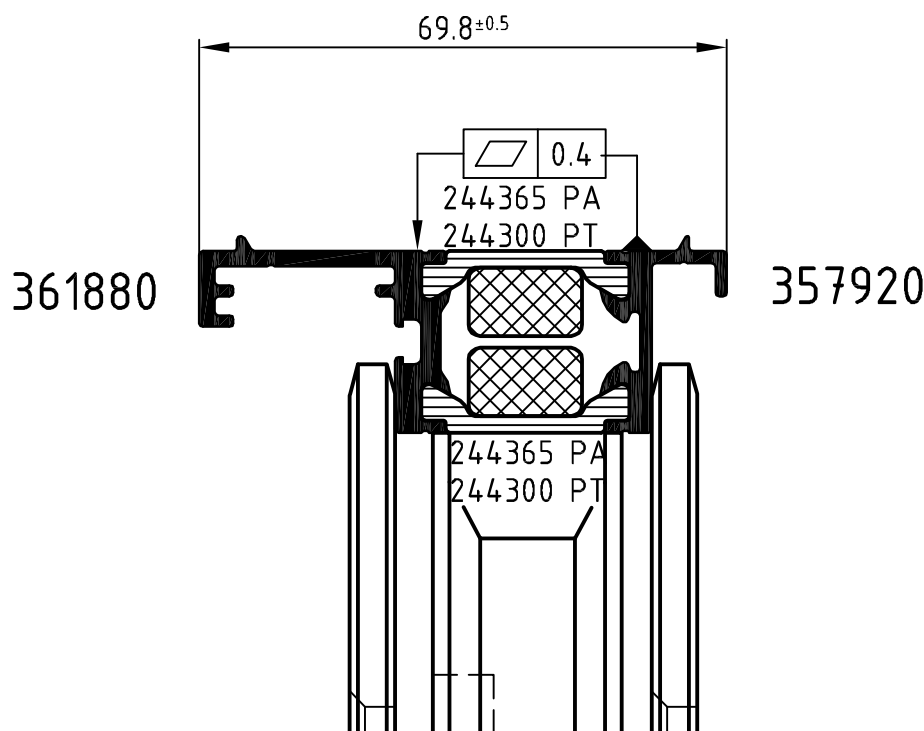
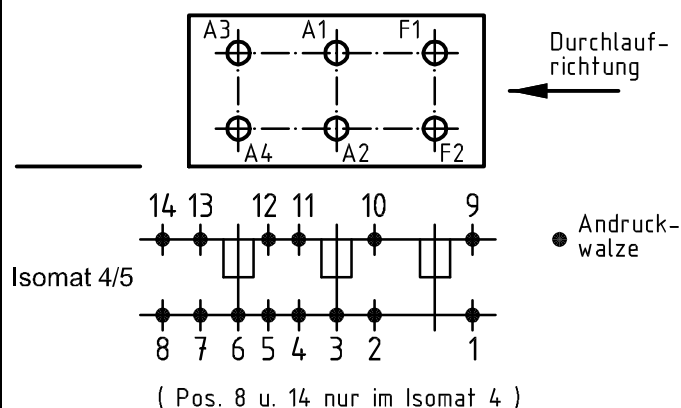
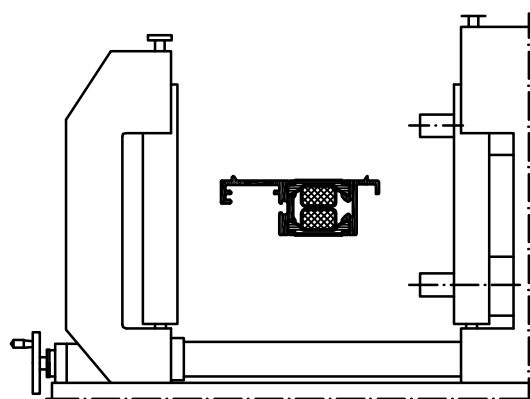




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)				
A1	1	280699 B	280699 B	R1/R2/A1/R5	R1	6	280747	(5.9 mm)
A2	1	280699 B	280699 B	R1/R3/S1/R4/A2/R5/S1	R2	4	280749	(7.0 mm)
A3	1	280700 B	280699 B	R1/R2/A3/R5	R3	2	299326	(1.0 mm)
A4	1	280700 B	280699 B	R1/R3/S1/R4/A4/R5/S1	R4	2	296449	(2.0 mm)
F1	1	280698 B		R1/R2/F1/R5	R5	6	280753	(15.0 mm)
F2	1	280698 B		R1/R2/F2/R5	S1	4	282014	(Scheibe)
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:
				mech. polished —		Maßstab Scale		Gewicht Weight
				uml. total		1 : 1		
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated — — —		Werkstoff Material		
Original / Änderung Revision / Version		0100		Datum Date		Benennung Title		
Name				30.01.2009		Rollenplan Isomat 4/5		
		gez. drawn		Finkemeyer		Schüco AWS 70.HI		
		gepr. checked		Winkler		IsoModul		
		ges. seen		Nienhüser		368980 RP 1000		
						Zeichn.-Nr. Drawing No.		
						EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		
						Ersatz für Replacement for		