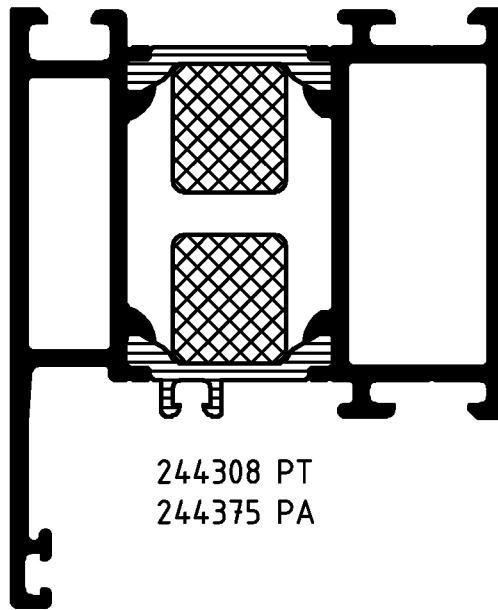


Für die Herstellung und Entwurf wird das Eigentum ausdrücklich vorbehalten und der gesetzliche Schutz gemäss BGG Parag. 823,826,1004 voll in Anspruch genommen. -Unbefugte Vervielfältigungen, Verbreitungen und Wiedergaben -ganz oder teilweise- werden gemäss 2 Absatz 2 Ziffer 7,96ff. und 106ff. Urhebergesetz sowie u.U. nach Parag.13,4,18 und 19 zivil- und strafrechtlich verfolgt. Bezüglich Rechtsansprüche ad. Benutzung gelten unsere allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

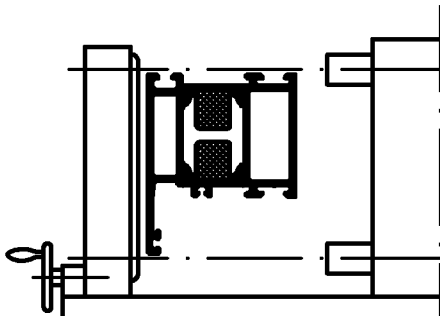
244302 PT
244367 PA

181080

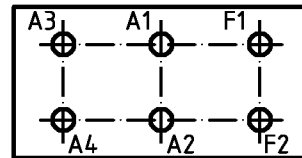


181070

244308 PT
244375 PA

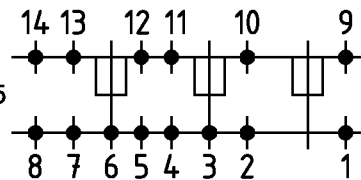


Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



Andruck-
walze

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

Bitte beachten Sie die technischen Hinweise in den Isomat-Handbüchern
und überprüfen Sie das Rollergebnis anhand des Prüfplanes!

Stck.	Art.-Nr. für Isomat 3/5	Art.-Nr. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen)	Stck.	Art.-Nr. Zubehör
A1	1	293906	293906	A1/R1	
A2	1	293906	293906	A2/R1	
A3	1	293907	293906	A3/R1	
A4	1	293907	293906	A4/R1	
F1	1	293395			
F2	1	293395			

Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished	—		
		umf. total		Maßstab Scale	1 : 1
		beschichtet coated		Werkstoff Material	
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance				Gewicht Weight
Original / Änderung Revision / Version		Datum Date		Name	
0201		09.05.2005		prakkeau	
Name Helwer		Helwer		Benennung Title	
Zeichnung in AutoCAD erstellt		gez. drawn		Royal S 65.HI	
		gepr. checked		IsoClassic	
		ges. seen		Nienhüser	
				Zechn.-Nr. Drawing No.	
				370080 RP 0000	
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
				Ersatz für Replacement for	